


山家小学校昇降機設備設置工事

図 面 目 録											
< 建 築 図 >			< 建 築 図 >			< 構造図 >			< 電気設備図・機械設備図 >		
図面番号	図面名称	縮尺	図面番号	図面名称	縮尺	図面番号	図面名称	縮尺	図面番号	図面名称	縮尺
A-01	図面目録	—	A-21	雑詳細図	1/30	S-01	新 構造設計特記仕様書（1）	—	E- 1	構内配電線路図	1/400
A-02	建築工事特記仕様書（1）	—	A-22	外構図	1/100	S-02	新 構造設計特記仕様書（2）	—	E- 2	1階平面図	1/100
A-03	建築工事特記仕様書（2）	—	A-23	A L C縦壁H D R構法設計施工標準図		S-03	新 鉄筋コンクリート構造配筋標準図（1）	—	E- 3	2階平面図	1/100
A-04	建築工事特記仕様書（3）	—	A-24	仮設計画図	1/400・1/150	S-04	新 鉄筋コンクリート構造配筋標準図（2）	—	E- 4	3階平面図	1/100
A-05	建築工事特記仕様書（4）		A-25	消防法における無窓階の判定	1/200	S-05	新 鉄筋コンクリート構造配筋標準図（3）	—	E- 5	4階平面図	1/100
A-06	面積表		A-26	エレベーター詳細図（1）	1/30	S-06	鉄骨構造標準図（1）	—			
A-07	全体配置図・付近見取図	1/400	A-27	エレベーター詳細図（2）	1/30・1/50	S-07	鉄骨構造標準図（2）	—			
A-08	1階平面図	1/100	A-28	エレベーター詳細図（3）	1/30	S-08	スクリュールバイルEAZET 設計施工標準図	—			
A-09	2階平面図	1/100	A-29	エレベーター詳細図（4）	1/30	S-09	ハイベースNEO工法 設計施工標準図	—			
A-10	3階平面図	1/100				S-10	ハイベースNEO工法 特記仕様書	—	図面番号	図面名称	縮尺
A-11	4階平面図	1/100				S-11	ボーリング位置図	1/300	M- 1	衛生設備 屋外廻り平面図（既存・改修後）	1/100
A-12	立面図・断面図	1/100				S-12	ボーリング柱状図	1/150	M- 2	空調設備 4階平面詳細図（既存・改修後）	1/50
A-13	立面図・断面詳細図（1）	1/50				S-13	デッキプレート特記仕様書	—			
A-14	断面詳細図（2）	1/50				S-14	基礎伏図・詳細図	1/50			
A-15	既存・増築後 1階平面詳細図・建具表	1/100・1/50				S-15	梁伏図 1	1/50			
A-16	既存・増築後 1階展開図・天井伏図	1/100・1/50				S-16	梁伏図 2	1/50			
A-17	既存・増築後 2・3階平面詳細図・建具表	1/100・1/50				S-17	軸組図	1/100			
A-18	既存・増築後 2・3階展開図・天井伏図	1/100・1/50				S-18	小梁接合部詳細図	—			
A-19	既存・増築後 4階平面詳細図・建具表	1/100・1/50				S-19	小梁接合部詳細図	—			
A-20	既存・増築後 4階展開図・天井伏図	1/100・1/50				S-20	鉄骨詳細図	1/50			

施 主：筑 紫 野 市

設計・監理：浜地設計 株式会社

施 工：—

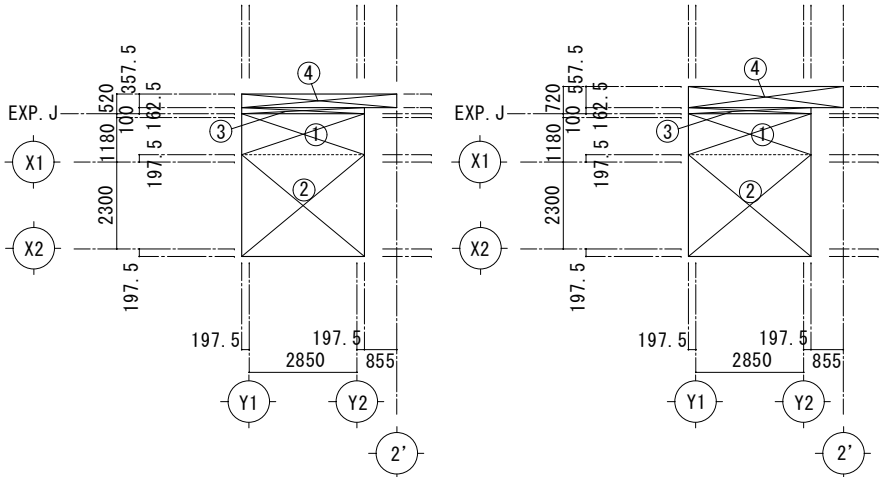
備 考		 1級建築士事務所 浜地設計 株式会社	〒814-0133 福岡市城南区七隈3丁目5-1-101 一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号 一級建築士 大臣登録第161944号 業 大二郎	工事名称	山家小学校昇降機設備設置工事	縮尺	A-1 1/100	図面No.	A-01
				図面名称	図面目録		A-3 1/200	日付	2026. 2

⑥ コンクリートの強度	設計基準強度 (F _c) N/mm ²	種 別	18	21	24	30	(表 8.2.2)
	普通コンクリート	部 位	基礎 その他				
	軽量コンクリート ・ 1種・2種	部 位					
	※ I 類 ・ II 類						(表 6.2.1)
	普通ポルトランドセメント又は混合セメントの A 種						(表 6.3.1)
	・高炉セメント B 種（※場所打ちコンクリート杭 ・ ）						
⑦ コンクリートの種類	スランブ						(表 6.2.4)
	打込み箇所	基礎、基礎梁、土間スラブ	柱、梁、スラブ、壁				
	所業スランブ	○ F5 ・ F18	※ F18				()
	※単位水量の上限值	185 kg/m ³					(表 6.3.2)
	※単位セメント量の下限値	270 kg/m ³					
	※水セメント比の上限值	65 % （高炉セメント B 種 60%）					
⑧ 無筋コンクリート	※所要空気量の目標値	4.5 %					
	※塩化物の含有量	0.30 kg/m ³ 以下					
	構造体強度補正係数 (S)	※監督員の承認を受けること。					(表 6.3.2)
	設計基準強度 ※18N/mm ² ・ () N/mm ²						(表 6.14.1)
	適用箇所は「標仕」6.14.1(4)による						
	ス ラ ン ブ	適 用 箇 所					
⑨ 打放し仕上げの種類	※合板せき板を用いる場合						(表 6.2.5)(表 6.2.4)(表 6.8.3)
	種 別	適 用 箇 所					
	・A 種						
	・B 種						
	・C 種						
	・ ()						
⑩ コンクリートの仕上りの平たんさ	種 別	通 用 箇 所					
	a 種	・化粧打放しコンクリート ・塗装仕上げ ・壁紙張り ・タイル貼付（接着剤） ・ ()	・合成樹脂塗床 ・モルタル系床材張り ・床コンクリート直貼り仕上げ ・フローリング貼付 ・ ()				
	b 種	・仕上げ床材張り ・ ()	・カーペット張り ・防水下地 ・タイル貼付 材張り ・ ()				
	c 種	・タイル貼付張り（タイル貼付） ・タイル塗り ・断縁下地 ・ ()	・タイル張り ・モルタル張り ・二重床 ・ ()				
	○普通型枠 ・ラス型枠						
⑪ 鉄骨製作工場	※監督員の承諾する工場 ・ S グレード ・ H グレード ・ R グレード ・ J グレード 加工能力等条件 ()						(表 7.1.3)
	⑫ 施工管理技術者	※適用する ・適用しない					(表 7.1.4)
	鋼材の種類	材質 ※ JIS 等の規格品 ・建築基準法に基づき指定又は認定を受けた構造用鋼材及び鉄鋼 種類 ・ SS400 ・ () ・ () ・ ()					(表 7.2.1)
	⑬ 高力ボルト	※トルシヤ形高力ボルト 認定品セットの種類 ※2種 (S10T) ・ JIS S 形高力ボルト JIS B 1186 セットの種類 ※2 種 (F10T) ・溶融亜鉛メッキ高力ボルト 認定品 セットの種類 ※1 種 (F8T相当) ・その他の認定高力ボルト ()					(表 7.2.2)
	⑭ アンカーボルト	材質 ・構造用アンカーボルト ※JIS B 1220の ABR400 ・ () (表 7.2.4) 材質 ・建方用アンカーボルト ※JIS G 3101の SS400 ・ () (表 7.10.3)					
	⑮ ターンバックル	鋼の種類 ※割弁式 ・ () ボルトの種類 ※羽子板ボルト ・ () (表 7.2.6)					
⑯ 耐力壁の種類	⑰ 耐力壁の種類	種別 ※A 種 ・B 種 切斷箇所及び切斷範囲 ※図示による (表 7.10.3)					(表 7.10.2)
	⑱ エンドタブ	切斷箇所及び切斷範囲 ※図示による (表 7.6.7)					
	⑲ 溶接部の試験	※外観試験 試験箇所 ※全数試験 ・図示による ・ () （参考）『突合せ継手の食い違い仕口のずれの検査・補強マニュアル』 独立行政法人 建築研究所 監修					(表 7.6.12)
	※超音波探傷試験（完全溶け込み溶接）	・工場溶接 A00L ※4.0% ・2.5% 検査水準 ※第6水準 ・ () ・現場溶接 ※全数試験					
	SRC造の溶接された鋼製スリプの内面	※表 18.3.1 鉄鋼面錆止めの塗料の種類 A 種 ・ () 耐火被覆材の接着面 ・ ()					(表 7.8.4)
	⑳ 耐火被覆材の種類及び性能	・ラス張りモルタル塗り ○耐火材吹付け ・耐火板張り ・耐火材巻付け ・耐火塗料 ※所用性能は図面図示による ・ ()					(表 7.9.2)
㉑ 防火被覆材の種類及び性能	⑳ 耐火被覆材の種類及び性能	建方用 A カバートの保持及び埋込み工法 (表 7.10.3)(表 7.10.1) 種別 ・A 種 ※B 種					
	㉒ アカボリ等の設置						
㉓ 基礎及び地下中梁型枠	① 基礎及び地下中梁型枠	種類 ※JIS A 5406 の空洞ブロック 16 ・ () (表 8.2.2) 厚さ ・ () 鉄筋 SD295					
	② コンクリートブロック帳壁及び曝	種類 ※「標仕」表 8.3.1 による ・ () (表 8.3.2) 厚さ ・ ()					
	③ ALC パネル	種類 ※JIS A 5416 (表 8.4.2)(表 8.4.3)(表 8.4.4) 種 別 単位荷重 (N/m ²) 厚さ (mm) 取付け工法 (種別) ○外壁パネル ・ () ※100 ○A ・B ○間仕切りパネル ・ () ※100 ○C ・D ・E ・屋根パネル ・ () ※「標仕」8.4.4 による ・床パネル ・ () ・100 ・150					
	床パネルの耐火性能 ・要 ・不要						

⑳ ユ ニ ツ ト 及 び そ の 他 工 事	12 . 煙突ライニング	・煙突用成形ライニング材 適用安全使用温度 ※6 5 0℃ ・ ()℃ ・キャスタブル耐火材 製造所 ※監督員の承諾する製造所 ・ () 同等以上	(20.2.13)
	13 . ブラインド		(20.2.14)
	14 . ロールスクリーン	材 種、品質等 ()	(20.2.15)
	15 . カーテン及びカーテンレール		(20.2.2.1)
		※暗幕用カーテンの両端、上部及び召合せの重掛けは3 0 0mm以上とする。 カーテンレール (JIS A 4802) 材 種 ※ステンレス製 ・アルミニウム製 ・鋼製 形状 ※C型 ・角型	
	① 9 . プライントックス及びカーテンボックス	材 種 ※アルミニウム製 (既製品) ・鋼製 ○ (木製) 色彩 ※シルバー ・着色 ・ () 形状 ※溝幅9 0 ×深さ1 5 0 ・溝幅 () ×深さ ()	
	17 . コーナービード	材 種 ※ステンレス製 ・ ()	
	① 8 . 天井見切縁	材 種 ※アルミニウム押出型材 ・塩化ビニル製 施工箇所 ※仕上表による ・ ()	
	① 9 . 点検口		
	20 . くつふきマット	材 種 ※塩化ビニル製又はゴム製 (受枠ステンレス製) SUS304 ・硬質アルミニウム製 (受枠硬質アルミニウム合金製) ・ステンレス製 (受枠ステンレス製) SUS304	
21 . 鋼製書架及び物品棚			
	22 . 旗ざお	材 種 ※アルミニウム合金製 ・ () 形状 ・テーパー式 ・同一断面 形式 ・ロープ式 ・ハンドル式 寸法 ・ ()	
	23 . 旗ざお受金物	材 種 ※ステンレス製 (市販品) SUS 304 ・ ()	
	24 . 流し台ユニット	ステンレス流し台 仕様・寸法 () コンロ台 () 吊戸棚 () 水切棚 ()	
	25 . 視覚障害者用誘導床材		
	26 . 既装フェンス	・ビニル被覆エキスパンドフェンス ・樹脂塗装メッシュフェンス ・鋼管フェンス ・ ()	
	27 . かざ箱	※鋼製市販品 ・3 0組用 ・6 0組用 ・1 2 0組用	
	28 . 敷地境界標	種類 ※コンクリートブロック製 (市販品) ・花こ岩類の石材 (文字記号等入り)	
	29 . 屋外掲示板	照明器具 ※あり ・なし 施 錠 ※あり ・なし	
	30 . 車止め支柱	材 種 ※ステンレス製 (上下式鎮内蔵型) ・ () 形状 ※スプリング付き ・スプリングなし	
31 . 新聞受・郵便受 32 . 木製家具 33 . 収納・収納家具		・ () 家具専門メーカーの製作品とすると。	
		合板類 ホルムアルデヒドの放散量 ※F☆☆☆☆ ・ () メディアムデンシティファイバーボード (MFD) 及びパーティクルボード ホルムアルデヒドの放散量 ※F☆☆☆☆ ・ ()	
	① 9 . 施工中の安全管理	接着剤及び塗料の配布に当たっては、使用方法及び塗布量を十分に管理し、適切な乾燥時間をとるとする。また、施工時、施工後の通風、換気を十分にに行い、室内に発散した化学物質等を室外に放出させる。	
㉑ 排 水 工 事	① ① . 排水管		(21.2.1) (表21.2.1)
	② ② . 排水樹及びふた	※図示による	(21.2.1)
	3 . グレーチングふた	材 質 ・鋼製 ・ステンレス製 ・ () 形 式 ※受枠付き ・ () 種 類 ・溝ふた用 ・樹ふた用 ・かさ上げ用 ・U字溝用 適用荷重 ・歩行用 ・T－2用 ・T－6用 ・T－ () 用 上面形状 ・凹凸形 ・平形 ・ () フィン・ビッチ・細目 ・普通目 ・ ()	(21.2.1)
	4 . 鋳鉄製マンホールふた	種 類 ・水封形 ・密閉形 ・簡易気密形 ・中蓋付密閉形 適用荷重 ・T－2用 ・T－6用 ・T－ () 用	
	⑤ ⑤ . 埋戻し材料	「標仕」表3.2.1による ※B種 ・ () 種	
㉒ 舗 装 工 事	① ① . 路床材料	盛土の種類 ・A種 ※B種 ・C種 ・D種	(22.2.3) (表3.2.1)
	2 . 路床土の支持力比 (C B R) 試験	※行わない ・行う	(22.2.5)
	3 . 路床締固め度試験	※行わない ・行う	(22.2.5)
	4 . 現場C B R試験	※行わない ・行う	(22.2.5)
	⑤ ⑤ . 路盤材料	※再生クラッシュランRC－4 0 ・クラッシュランスラグCS－4 0 ・クラッシュランC－4 0 ・ ()	(22.3.3) (表22.3.1)
	⑥ ⑥ . アスファルト舗装	車道部の基層 ※なし ○あり アスファルト ※再生アスファルト ・ストレートアスファルト 加熱アスファルト混合物の種類 (22.4.2) (表22.4.1) (22.4.3) (22.4.4) (表22.4.4)	
	7 . コンクリート舗装	コンクリート舗装等に使用するコンクリートは「標仕」表22.5.1による。 早強セメント ※使用しない ・使用する コア採取厚さ試験 ・行う ・行わない	(22.5.3) (22.5.6)
	8 . カラー舗装	車道部 (22.6.2) (22.6.3) (表22.6.1) カラー舗装の種類 加熱系 ・アスファルト混合物 ・石油樹脂系混合物 ・図示 常温系 ・ニート工法 ・塗布工法 ・図示 常温系カラー舗装の下部 ・アスファルト舗装 ・コンクリート舗装 結合材による種類 ・図示 ・ () 車道部の基層の適用 ・適用しない ・適用する	
	9 . 透水性7A7B舗装	アスファルト混合物等の抽出試験 ※行わない ・行う	(22.4.6) (22.7.6)
23 植 栽 工 事	10 . ブロック舗装		(22.8.2) (22.8.3)
	11 . 区画線等	トラフィックペイント JIS K 5665 ※溶触型 (厚1.5) ・加熱型 (厚1.0程度) 区画線幅 ※1 5 0 ・ () ・身障者用駐車場スペース表示 (1500角) ・駐車場スペースナンバー表示 (350角)	
㉓ 機 器 工 事		※別添3福岡県植栽工事特記仕様書による	
㉔ 機 器 工 事			
㉕ 機 器 工 事			
㉖ 機 器 工 事			
㉗ 機 器 工 事			
㉘ 機 器 工 事			
㉙ 機 器 工 事			
㉚ 機 器 工 事			
㉛ 機 器 工 事			
㉜ 機 器 工 事			
㉝ 機 器 工 事			
㉞ 機 器 工 事			
㉟ 機 器 工 事			
㊱ 機 器 工 事			
㊲ 機 器 工 事			
㊳ 機 器 工 事			
㊴ 機 器 工 事			
㊵ 機 器 工 事			
㊶ 機 器 工 事			
㊷ 機 器 工 事			
㊸ 機 器 工 事			
㊹ 機 器 工 事			
㊺ 機 器 工 事			
㊻ 機 器 工 事			
㊼ 機 器 工 事			
㊽ 機 器 工 事			
㊾ 機 器 工 事			
㊿ 機 器 工 事			
㊱ 機 器 工 事			
㊲ 機 器 工 事			
㊳ 機 器 工 事			
㊴ 機 器 工 事			
㊵ 機 器 工 事			
㊶ 機 器 工 事			
㊷ 機 器 工 事			

現況 校舎棟 面積表				屋内運動場棟 既設面積表		附属棟建築物 既設面積表										既設附属棟面積	合計
棟名	管理教室棟	特別教室棟	小計	棟名	屋内運動場	棟名	学童保育	体育倉庫	飼育小屋	ポンプ室	プロパン庫	プレハブ倉庫	プレハブ倉庫	プレハブ倉庫	プレハブ倉庫		
符号	①	②	①②		③		④	⑤	③⑩	③①	③②	③③	③④	③⑤	③⑥	④, ⑤, ③⑩～③⑥	
構造	RC-4階建	RC-3階建	RC-4階建	構造	RC-平家建	構造	木造平屋建	鉄骨造平屋建	木造平屋建	C B造平屋建	鉄骨造平屋建	鉄骨造平屋建	鉄骨造平屋建	鉄骨造平屋建	鉄骨造平屋建		
1階	662.41	255.44	917.85	1階	821.19	1階	82.06	31.00	13.30	3.44	3.51	3.24	4.32	10.18	6.50	157.55	
2階	474.26	255.44	729.70														
3階	473.52	255.44	728.96														
4階	473.52		473.52														
合計	2,083.71	766.32	2,850.03	合計	821.19	合計	82.06	31.00	13.30	3.44	3.51	3.24	4.32	10.18	6.50	157.55	
建築面積	713.77	289.40	1,003.17	建築面積	872.0	建築面積	82.06	31.00	13.30	3.44	3.51	3.24	4.32	10.18	6.50	157.55	
建築時期	S56.08	S58.02		建築時期	S58.02	建築時期	H08.12	S60.02	S56.08	S56.08	S56.08						
面積根拠	申請面積より	申請面積より	申請面積より	面積根拠	設計図より	面積根拠	申請面積より	施設台帳	実測	設計図による	設計図による	実測	実測	実測	実測		
確認済	昭和56年1月30日 第1315号	昭和57年8月28日 第484号		確認済	昭和56年1月30日 第1315号	確認済	平成8年8月30日 H08認建那土1227号	不明	不明			不明	不明	不明	不明		
検査済	昭和56年9月26日 第1617号	昭和58年2月17日 第1198号		検査済		検査済	平成8年12月24日 H08認建那土473号										

増築部分の床面積・建築面積 求積図



1階 求積図 1:100 (A3; 1:200) 2～4階 求積図 1:100 (A3; 1:200)

1階 求積算定式

- ① 3.245 × 1.0825 = 3.5127125
- ② 3.245 × 2.695 = 8.745275
- ③ 3.245 × 0.1625 = 0.5273125
- ④ 4.100 × 0.3575 = 1.46575

2～4階 求積算定式

- ① 3.245 × 1.0825 = 3.5127125
- ② 3.245 × 2.695 = 8.745275
- ③ 3.245 × 0.1625 = 0.5273125
- ④ 4.100 × 0.5575 = 2.28575

増築部分の床面積 求積表						
	EXP. Jより新設側		既設棟部分		各階 計	
1 階	①+②	12. 2579875	③+④	1. 9930625	14. 25105	14. 25
2 階	①+②	12. 2579875	③+④	2. 8130625	15. 07105	15. 07
3 階	①+②	12. 2579875	③+④	2. 8130625	15. 07105	15. 07
4 階	①+②	12. 2579875	③+④	2. 8130625	15. 07105	15. 07
合計	49. 03195 (49. 03)		10. 43225 (10. 43)		59. 4642	59. 46
増築部分の建築面積 求積表						
建築面積	①+②+③+④		※ 1 階求積図による		14. 25105	14. 25
昇降路面積						
面積	② (8. 745275) × 4 = 34. 9811				34. 98	

附属棟の床面積・建築面積 求積表			
附属棟名	計算式	床面積	建築面積
③⑩ 飼育小屋	Ⓐ 4.400 × 2.250 = 9.9 Ⓑ (3.0+1.5) × 1.3/2 = 2.92 Ⓒ 0.750 × 1.300/2 = 0.48	13.30	13.30
③① ポンプ室	1.600 × 2.150	3.44	3.44
③② プロパン庫	1.050 × 3.350	3.51	3.51
③③ プレハブ倉庫	1.800 × 1.800	3.24	3.24
③④ プレハブ倉庫	3.600 × 1.200	4.32	4.32
③⑤ プレハブ倉庫	3.800 × 2.680	10.18	10.18
③⑥ プレハブ倉庫	2.600 × 2.500	6.50	6.50

申請対象校舎棟 面積表

校舎棟			
	(申請部分)	(申請以外の部分)	
棟名	増築 ELV	既設校舎棟	合計
符号		①②	
1階	14.25	917.85	932.10
2階	15.07	729.70	744.77
3階	15.07	728.96	744.03
4階	15.07	473.52	488.59
床面積計	59.46	2,850.03	2,909.49
建築面積	14.25	1,003.17	1,017.42

学校全体 面積表

	増築 面積	既設 面積				全体 面積
	(申請部分)	(申請以外の部分)				
棟名	増築ELV	既設 校舎棟	既設 屋内運動場棟	既設 附属棟	小計	合計
符号		①②	③	④～⑤ ③⑩～③⑥	①～⑤ ③⑩～③⑥	
1階	14.25	917.85	821.19	157.55	1,896.59	1,910.84
2階	15.07	729.70			729.70	744.77
3階	15.07	728.96			728.96	744.03
4階	15.07	473.52			473.52	488.59
床面積計	59.46	2,850.03	821.19	157.55	3,828.77	3,888.23
建築面積	14.25	1,003.17	872.00	157.55	2,032.72	2,046.97

敷地面積 : 13,680.00㎡

(過去申請時敷地面積)

※ 容積対象床面積 = 全体床面積-昇降路床面積

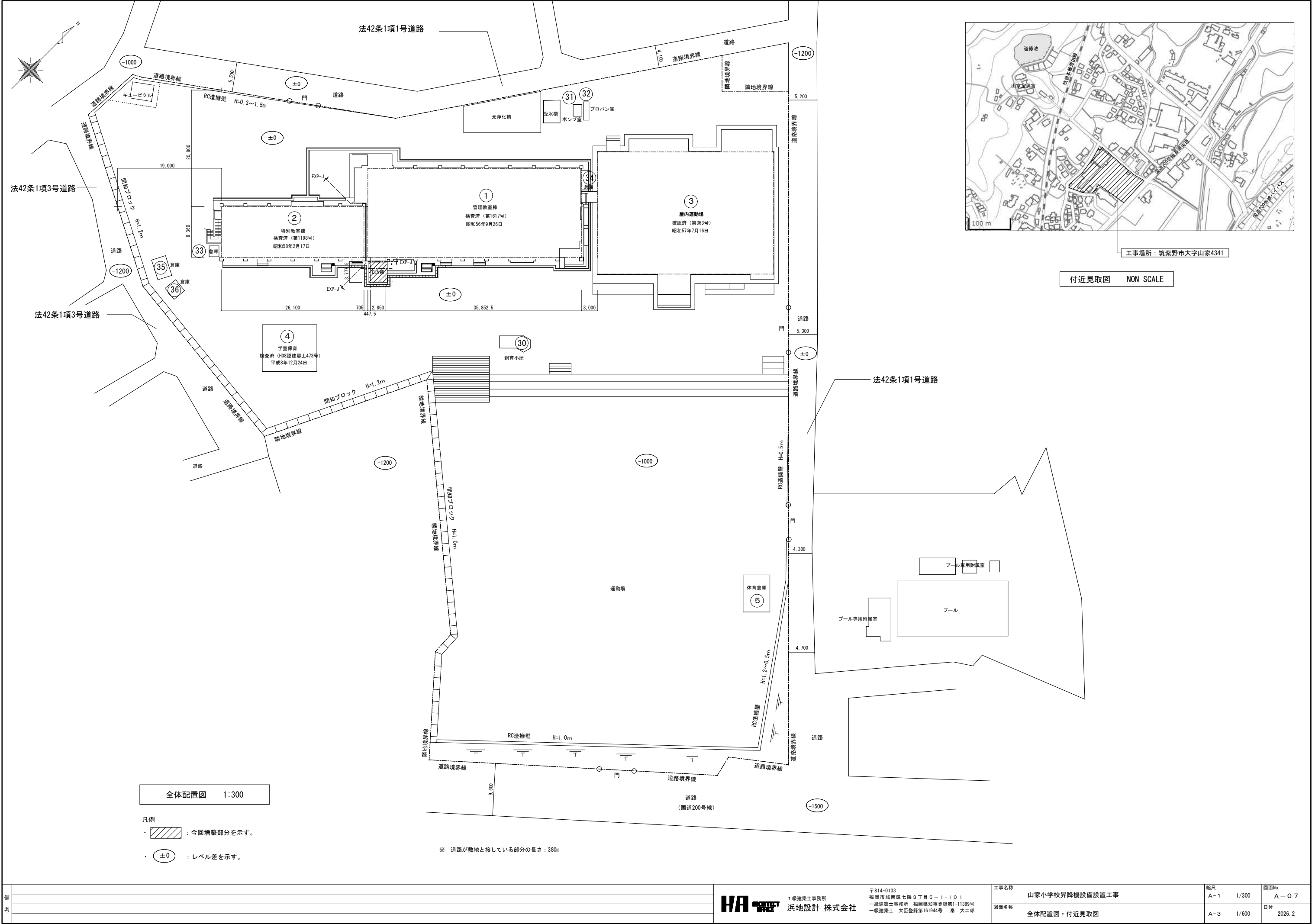
3,888.23 - 34.98 = 3,853.25

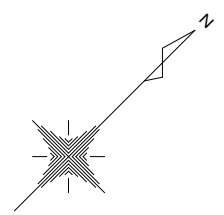
容積率 : 3,853.25 / 13,680.00 × 100

= 28.167032 ≒ 28.17 % < 200 %

建蔽率 : 2,046.97 / 13,680.00 × 100




= 14.963231 ≒ 14.97 % < 60 %




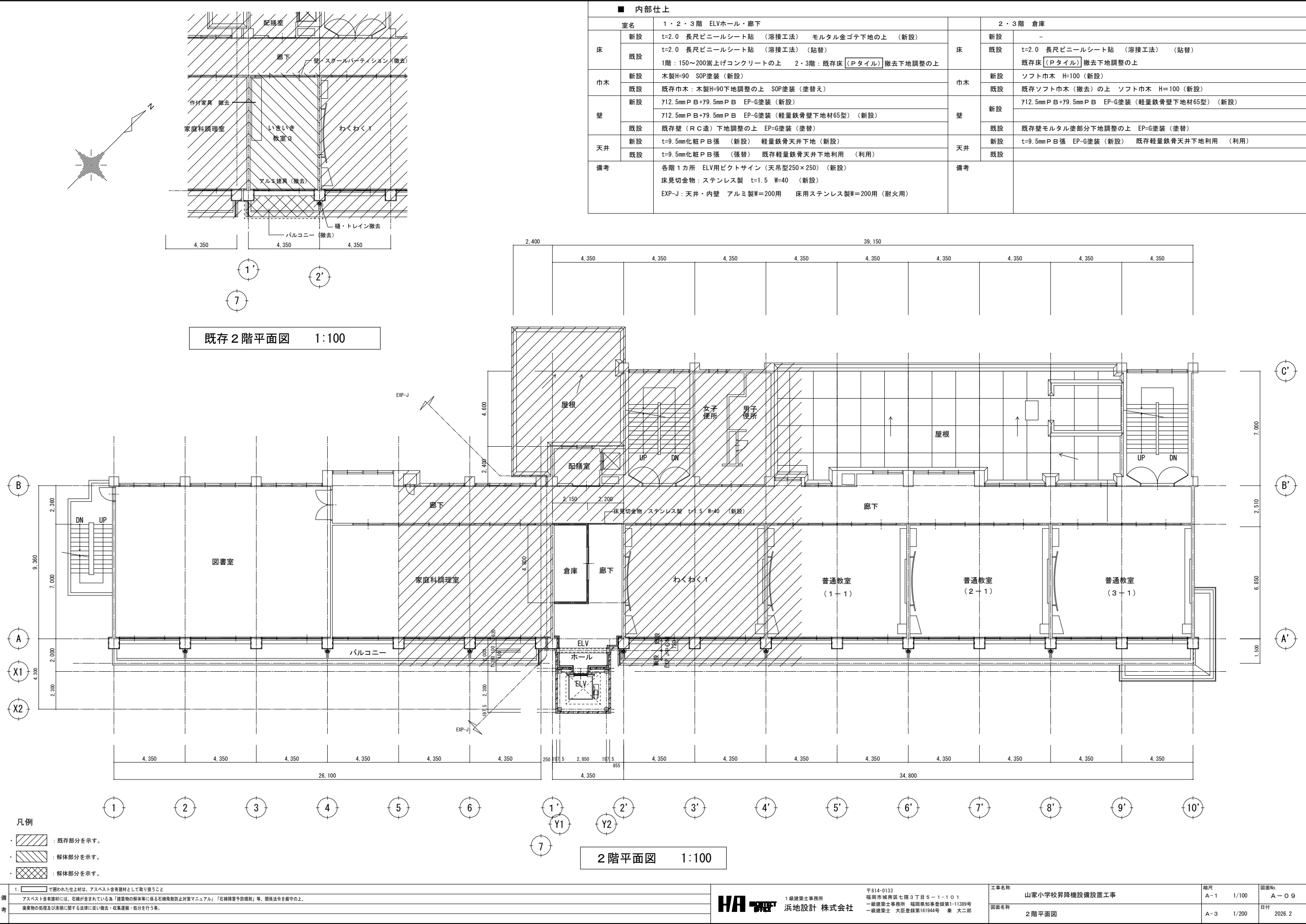


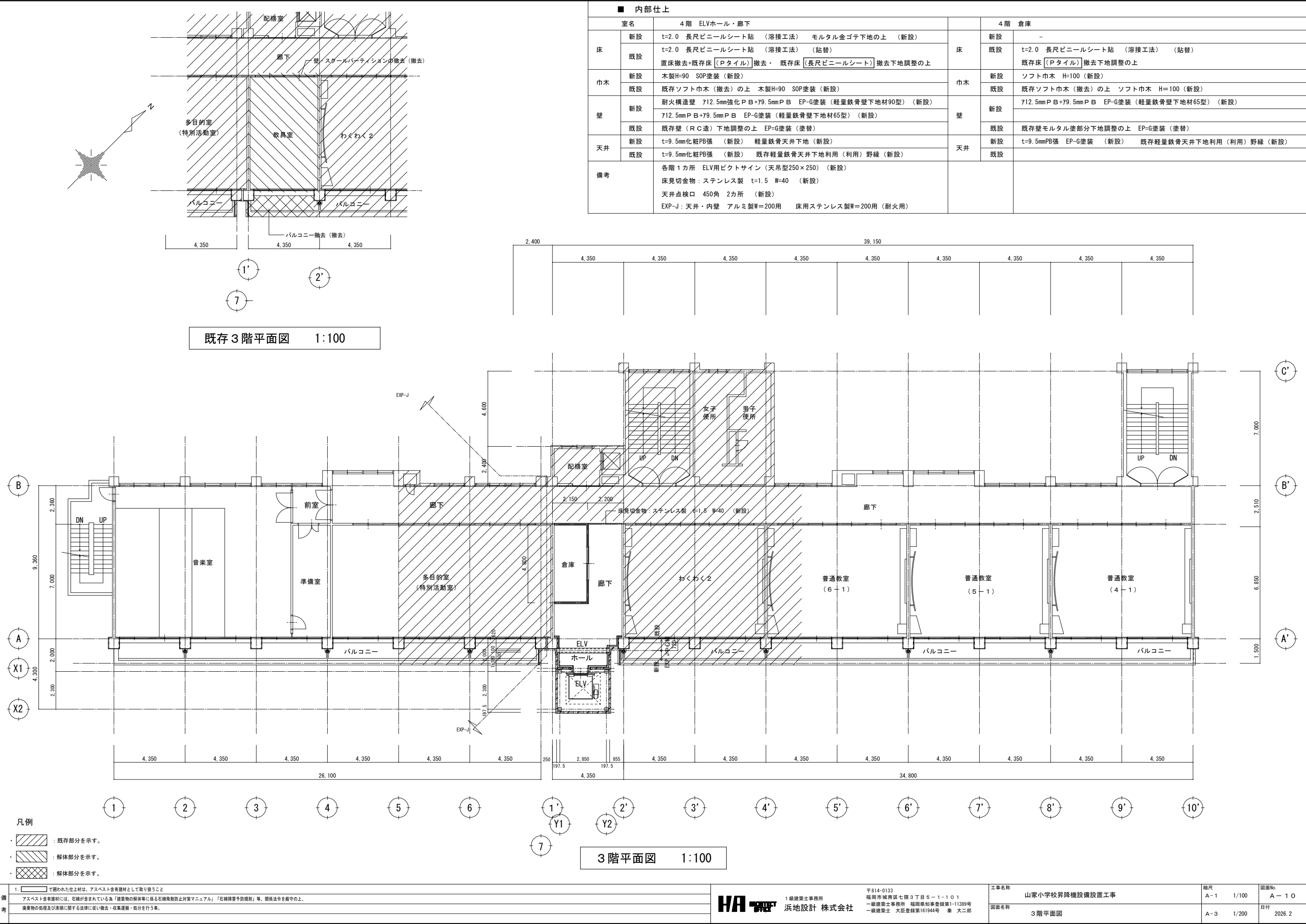
既存 1 階平面図 1:100

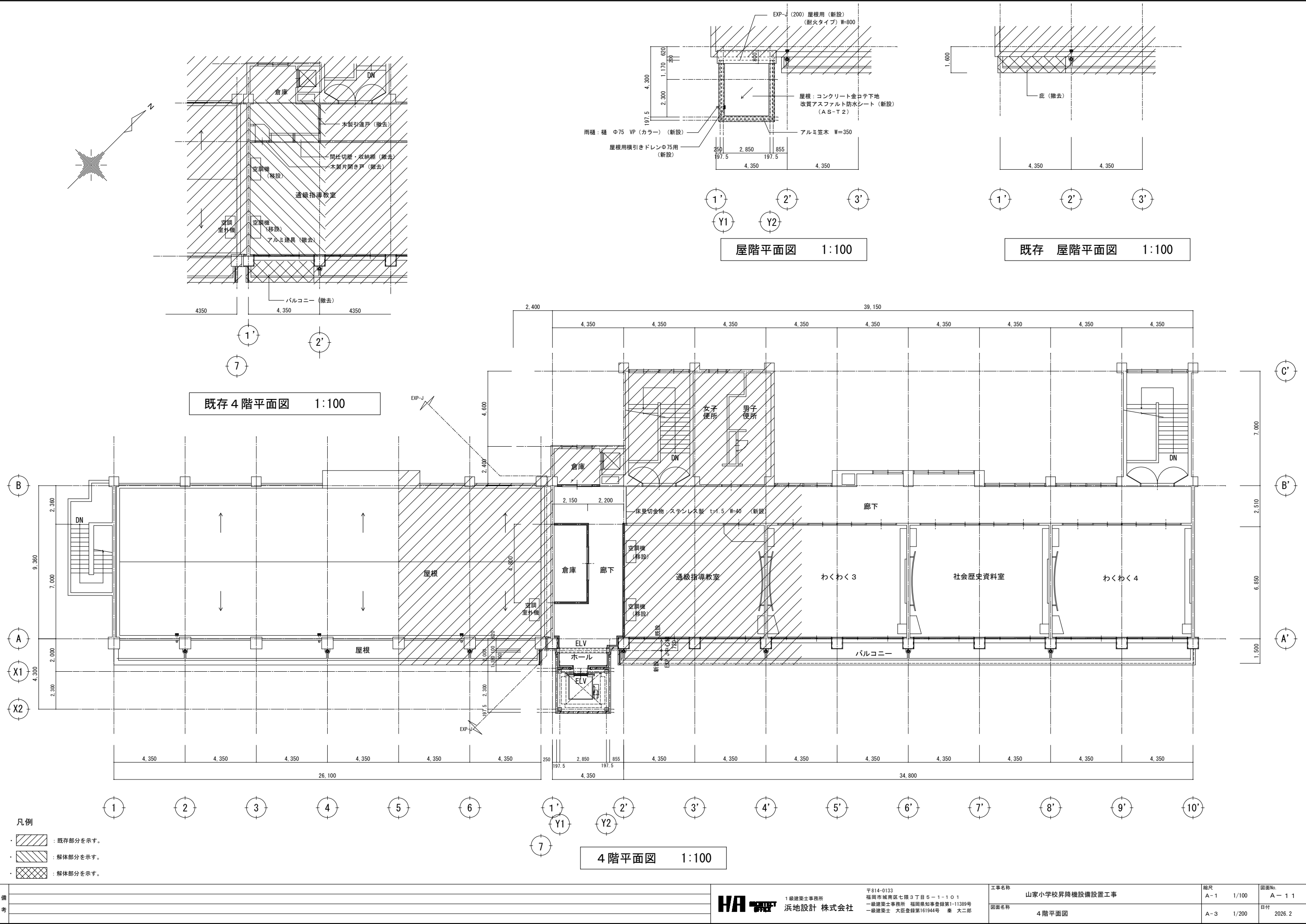


-  : 既存部分を示す。
-  : 解体部分を示す。
-  : 解体部分を示す。


備考	 1級建築士事務所 福岡市城南区七隈3丁目5-1-101 1級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号 1級建築士 大臣登録第161944号 秦 大二郎	工事名称	縮尺		図面No.
		山家小学校昇降機設備設置工事 図面名称 1 階平面図	A-1	1/100	A-08
			A-3	1/200	日付 2026. 2

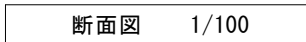
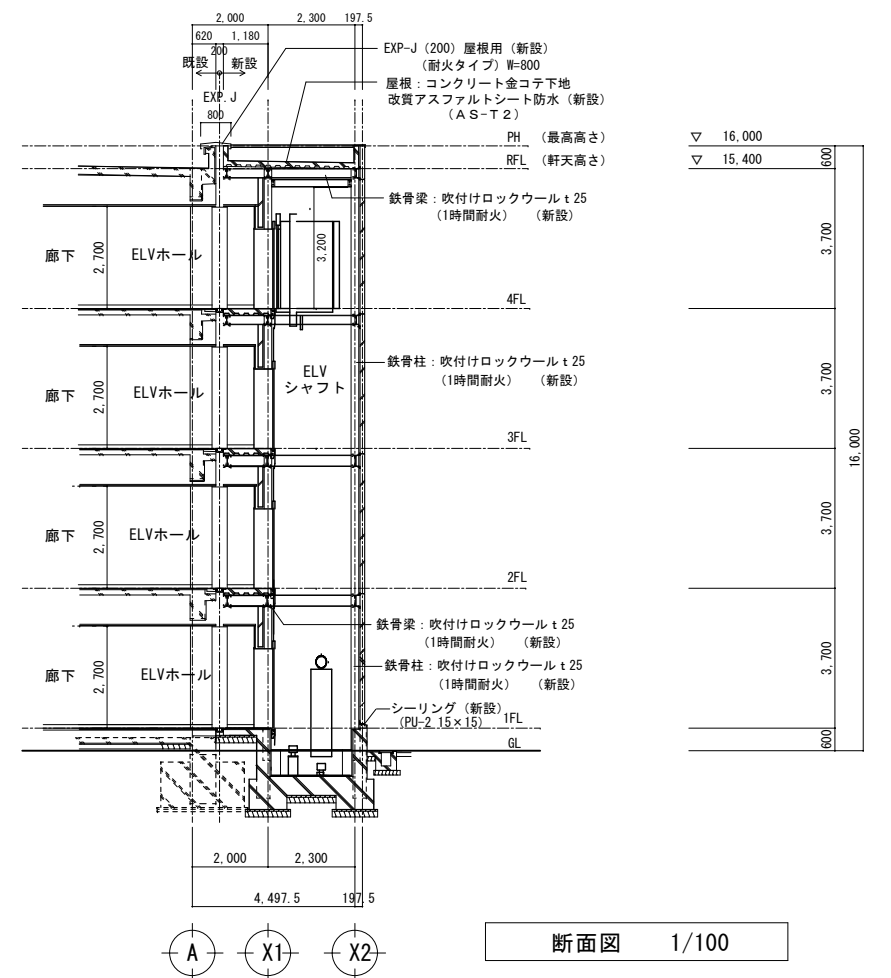


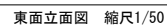
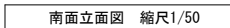
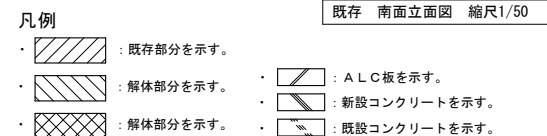





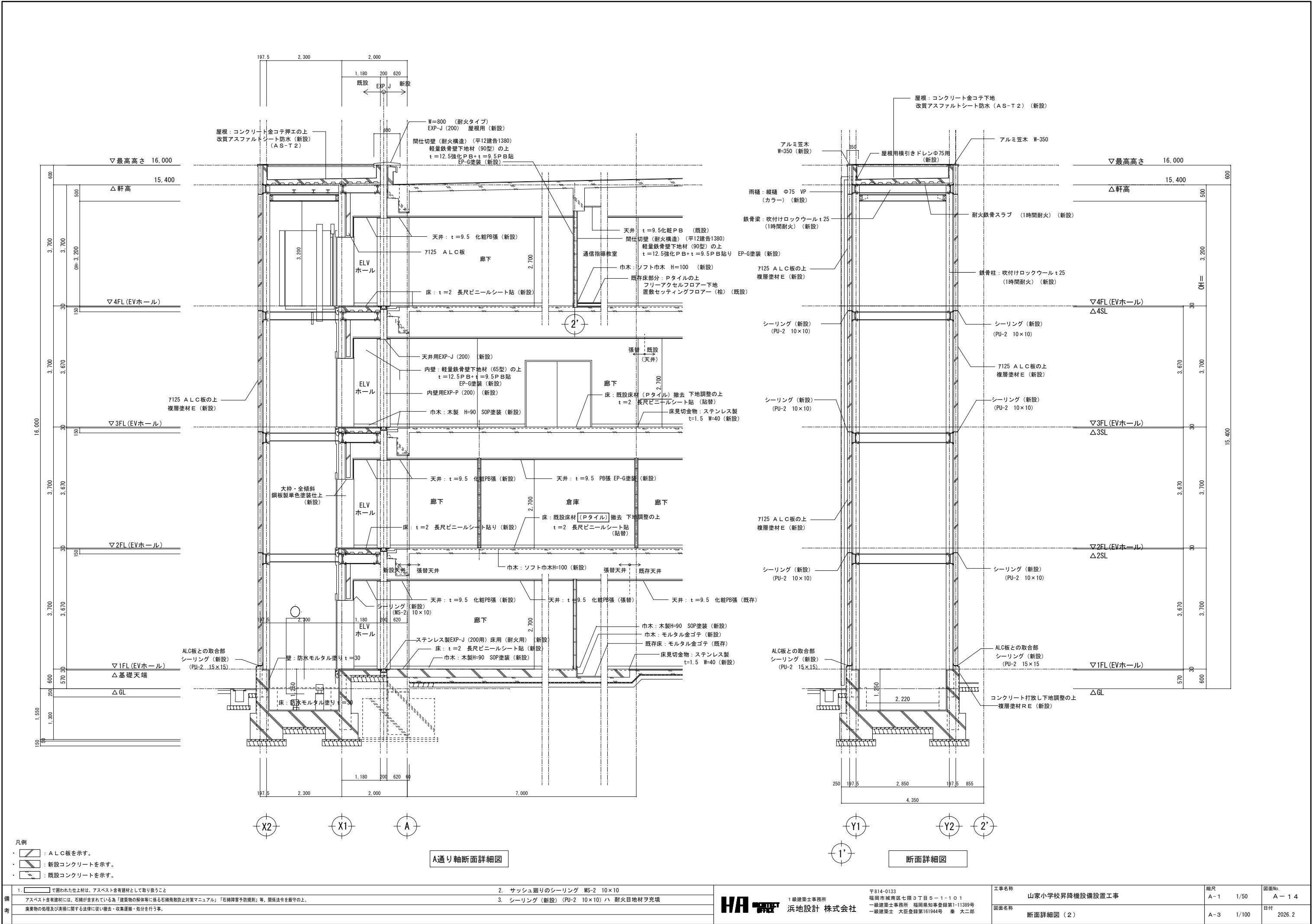
- 凡例
- 既存部分を示す。
 - 解体部分を示す。
 - 解体部分を示す。

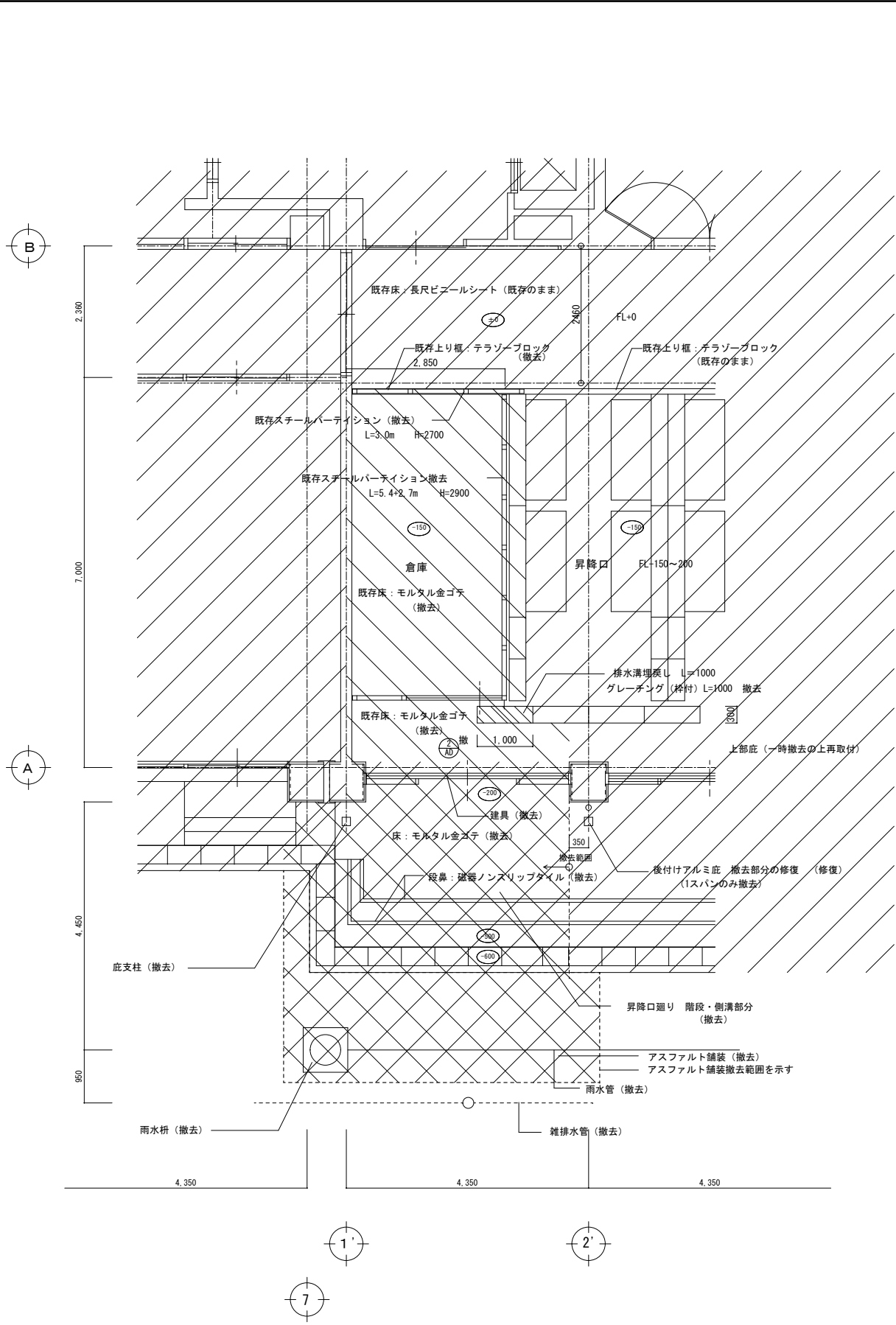
備考						 1級建築士事務所 浜地設計 株式会社	〒814-0133 福岡市城南区七隈3丁目5-1-101 一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号 一級建築士 大臣登録第161944号 業 大二部	工事名称	山家小学校昇降機設備設置工事	縮尺	A-1 1/100	図面No.	A-11
								図面名称	4階平面図	A-3 1/200		日付	2026.2





備 考	1. <input type="text"/> で囲われた仕上材は、アスベスト含有建材として取り扱うこと	2. サッシュ廻りのシーリング MS-2 10×10	 1級建築士事務所 浜地設計 株式会社 〒814-0133 福岡市城南区七隈3丁目5-1-101 一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号 一級建築士 大臣登録第1619444号 秦 大二郎	工事名称	縮尺	図面No.
	アスベスト含有建材には、石綿が含まれている為「建築物の解体等に係る石綿飛散防止対策マニュアル」「石綿障害予防規則」等、関係法令を遵守の上、 廃棄物の処理及び清掃に関する法律に従い搬去・収集運搬・処分を行う事。	3. シーリング（新設）（PU-2 10×10）ハ 耐火木材目地ヲ充填		山家小学校昇降機設備設置工事	A-1 1/50	A-1 3
				図面名称		日付
				立面図・断面詳細図（1）	A-3 1/100	2026. 2





既存 1 階平面詳細図 1:50

A

B

C

D

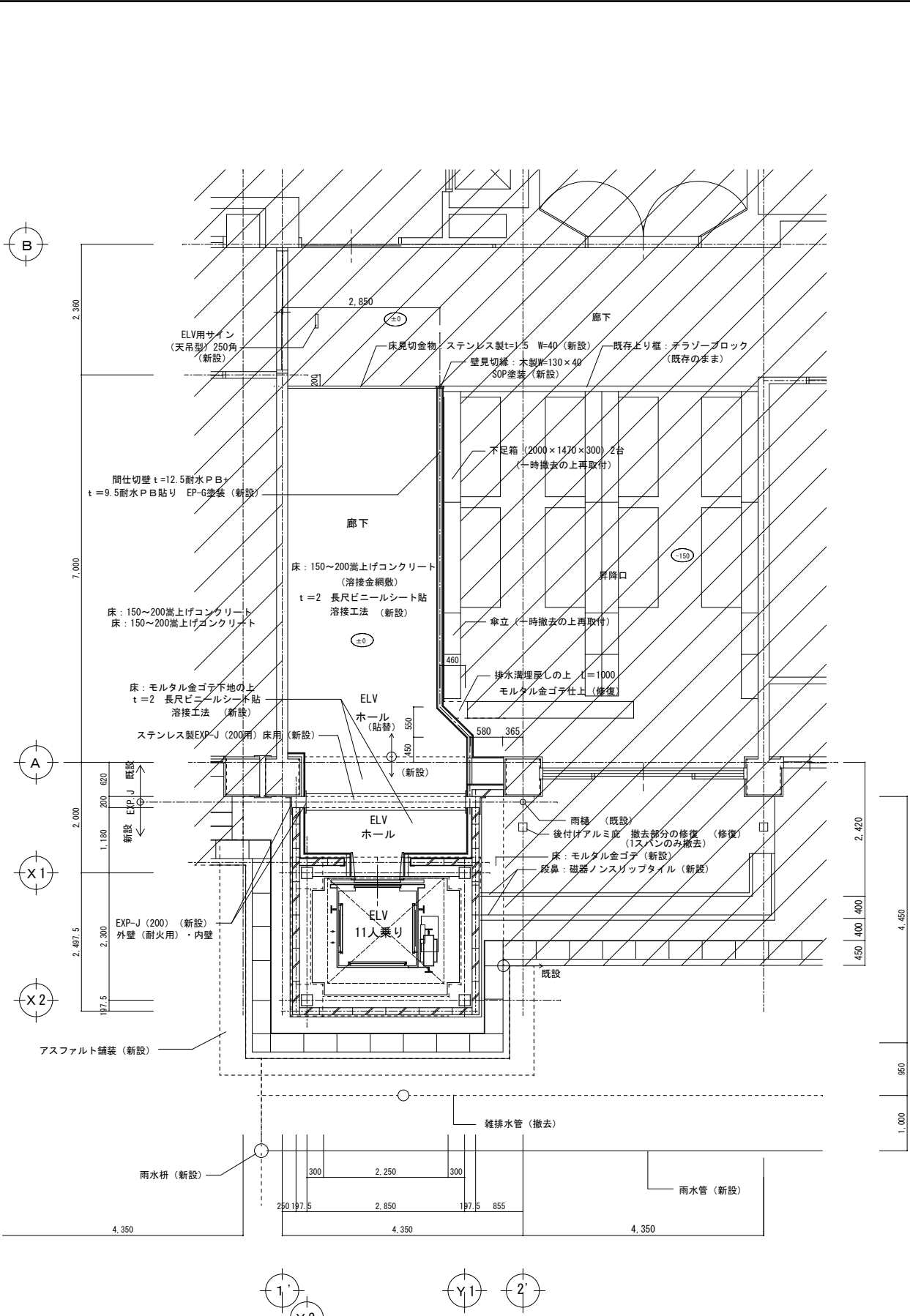
展開方向

凡例

既存部分を示す。

解体部分を示す。

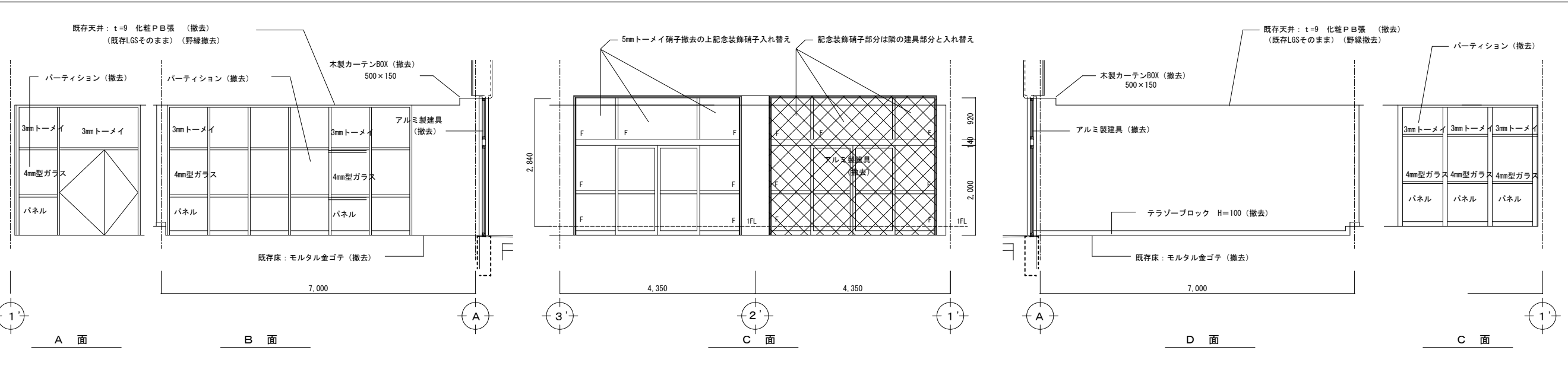
解体部分を示す。



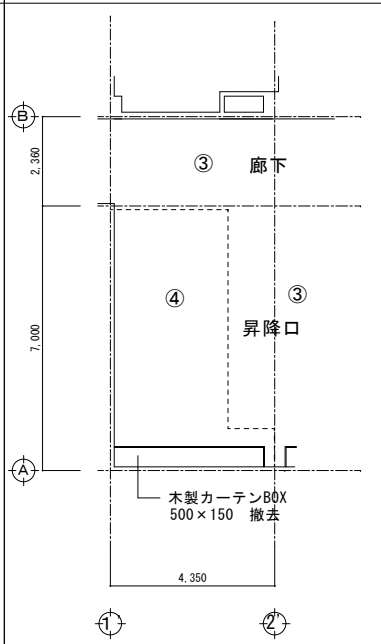
増築後 1 階平面詳細図 1:50

撤去 建具表				
記号・数量	室名	撤去箇所	1ヶ所	
形状 寸法	<div>記念装飾硝子部分は隣の建具部分と入れ替え</div> <div><div><div><div>F</div><div>F</div><div>F</div></div><div><div><div><div>F</div><div>F</div><div>F</div></div><div><div><div>F</div><div>F</div><div>F</div></div></div></div></div><div>877.5601,76060877.5</div><div>9201402,0001FL</div></div></div>			
	材質・型式	引き分けアルミドア		
	仕上・見込	100		
	硝子	5mm トーメイ 腰部: 6.8mm網入りトーメイ		
附属金物	取付金物一式		シリンダー錠錠	
備考				

既存 1 階部分 展開図

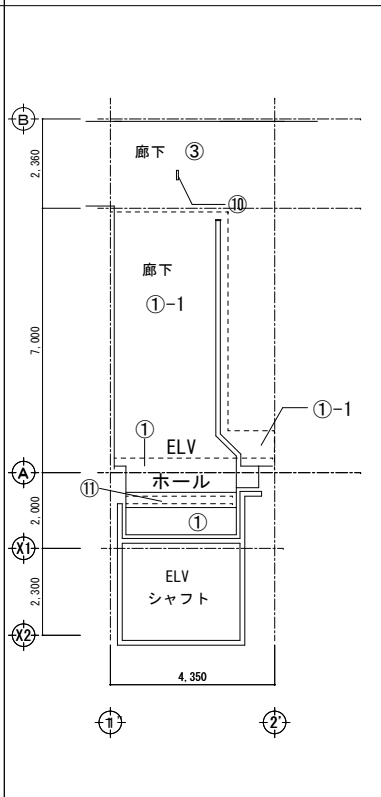
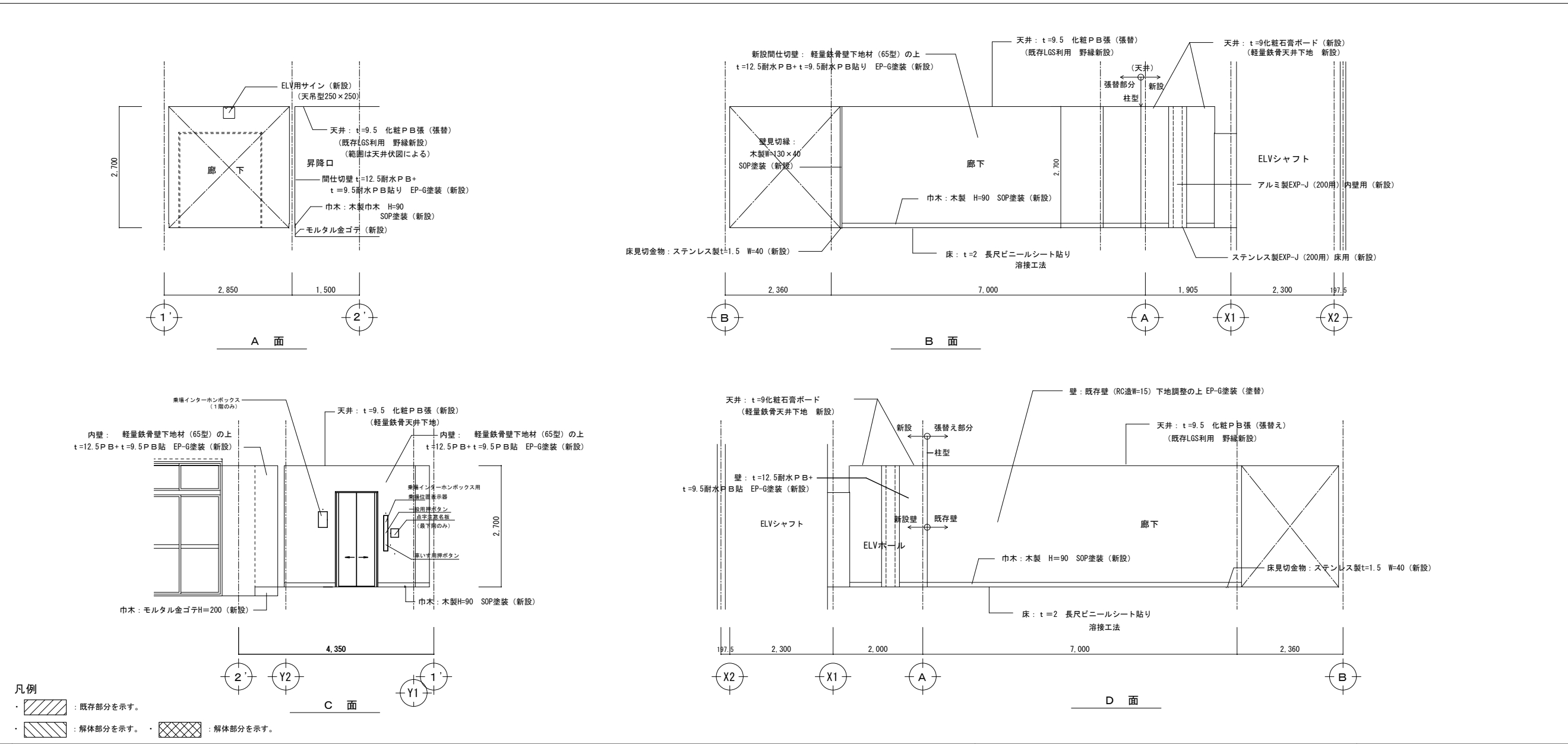


既存 天井伏図




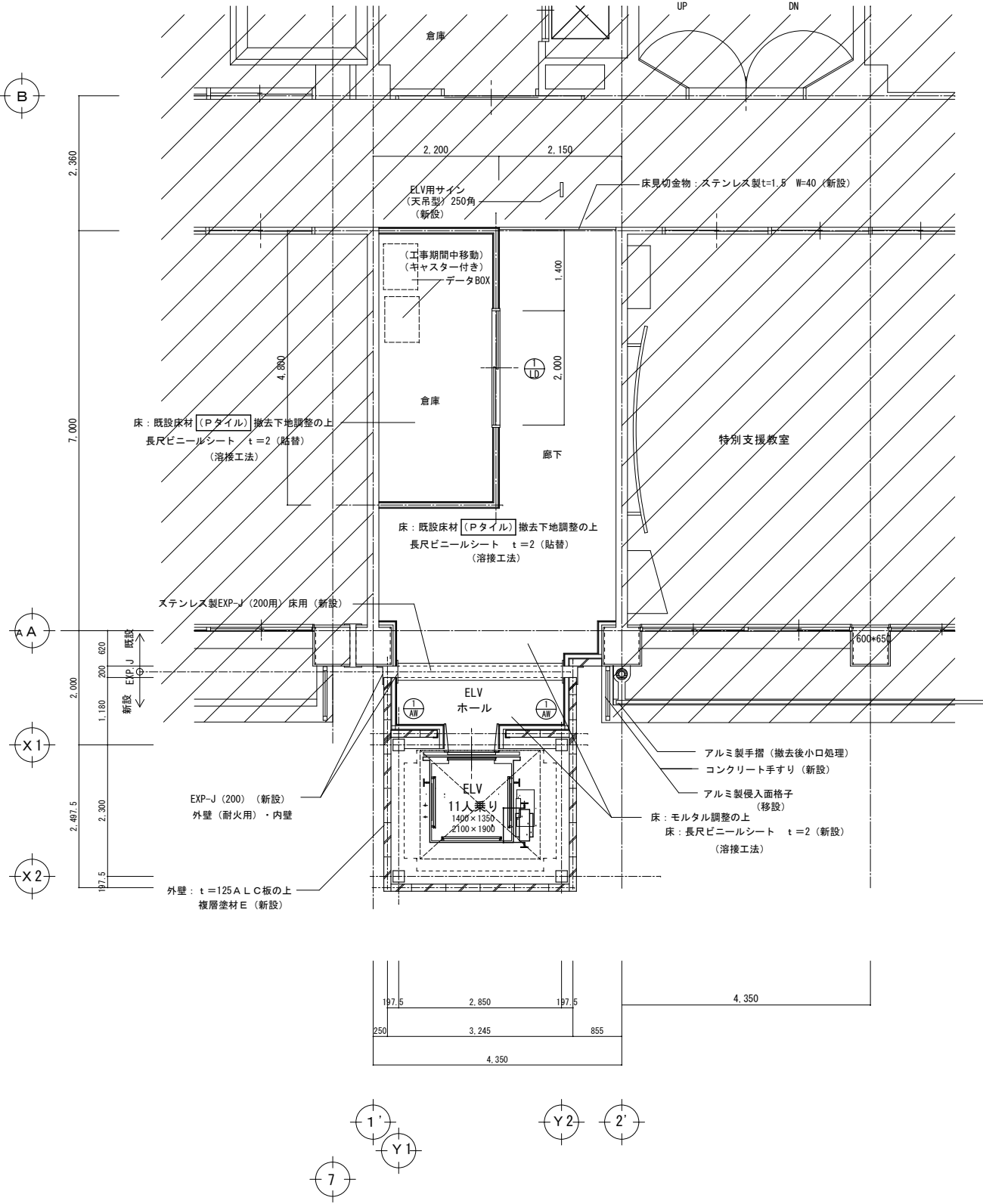
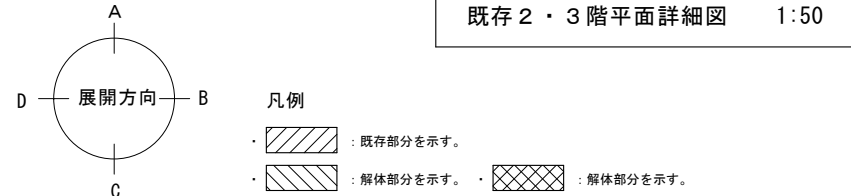
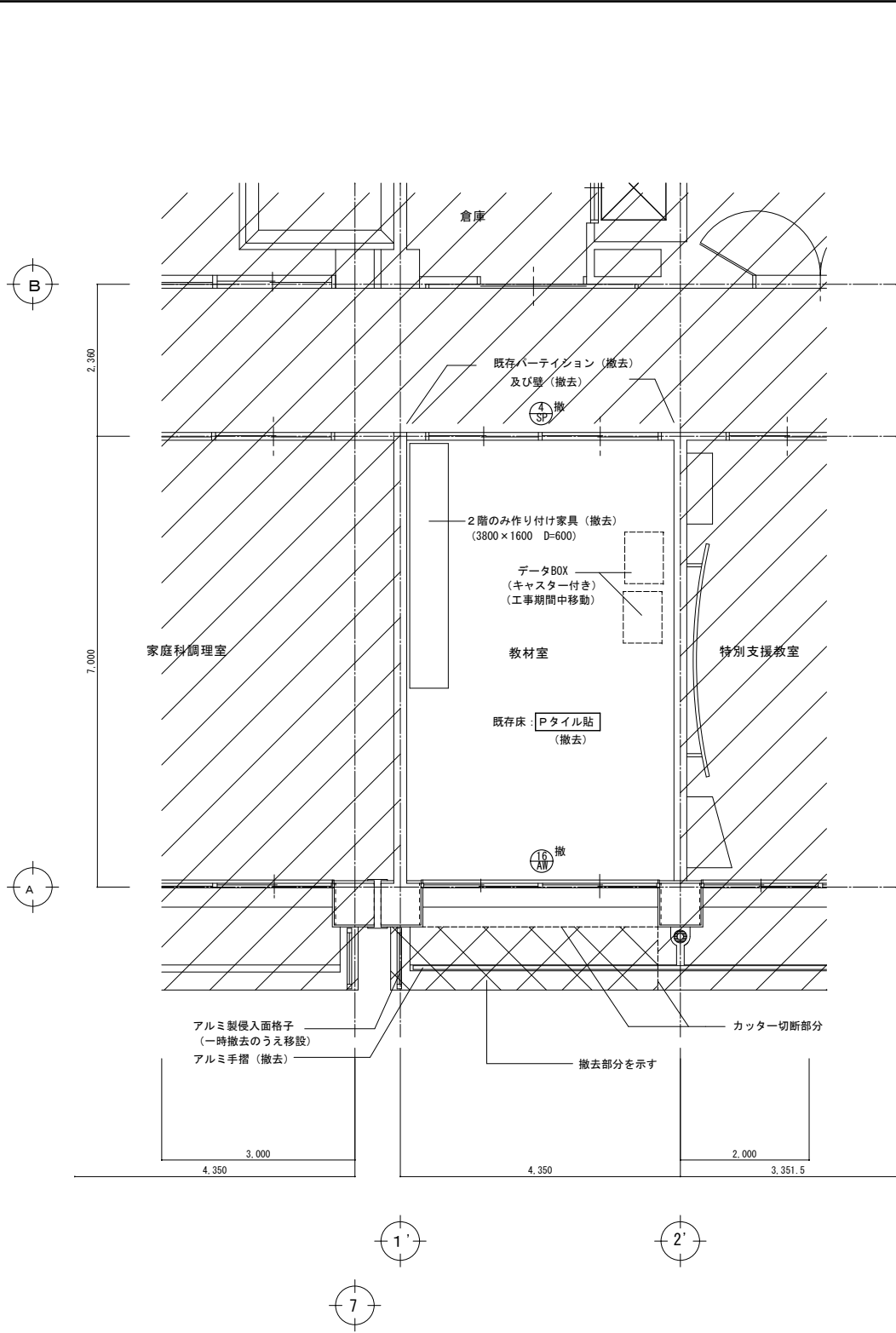
增築後 1 階部分 展開図

増築後 天井伏図

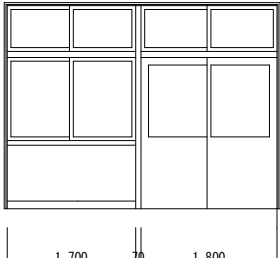
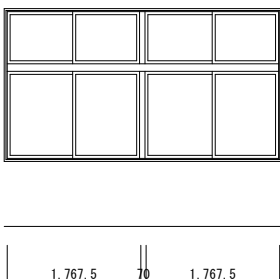
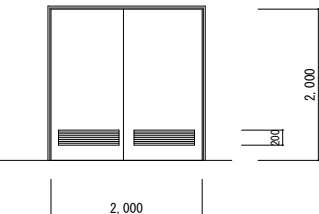


①	天井：t＝9.5 化粧PＢ張 (軽重鉄骨天井地下 新設)
①-1	天井：t＝9.5 化粧PＢ張 (既存LGS利用 野縁新設)
②	天井：t＝9.5 PＢ張 (新設) (既存LGS利用 野縁新設)
③	既存天井：t＝9.5 化粧PＢ張 (既存) (軽重鉄骨天井地下 既存のまま)
④	既存天井：t＝9 化粧PＢ張 (撤去) (既存LGSそのまま) (野縁撤去)
⑩	ELV用サイン (天吊型250×250) (新設)
⑪	アルミ製EXP-J (200用) 天井用

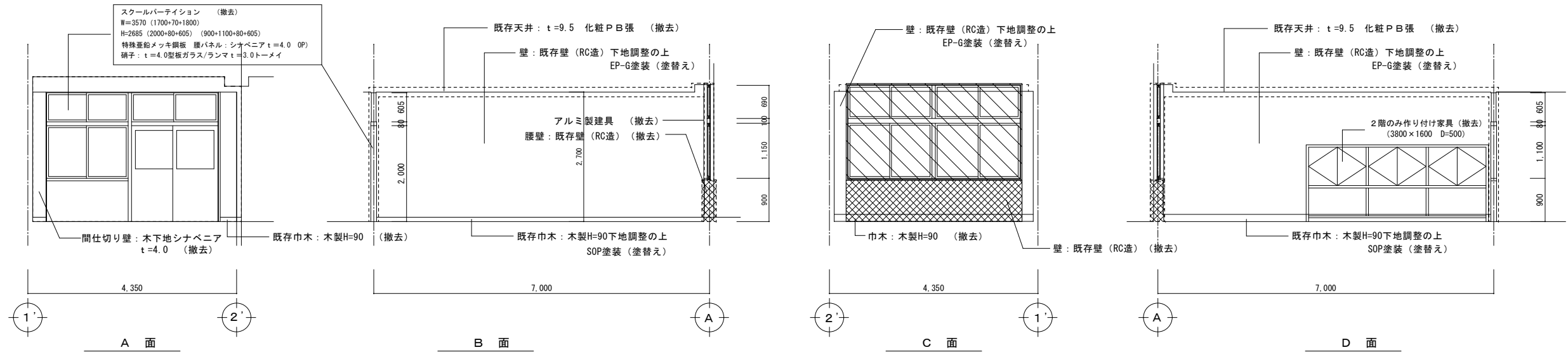
備考	1. で囲われた仕上材は、アスベスト含有建材として取り扱うこと	 1級建築士事務所 浜地設計 株式会社	〒814-0133 福岡市城南区七隈3丁目5-1-101 1級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号 1級建築士 大丘登録第161944号 兼 大二郎	工事名称	縮尺	図面No.	
	アスベスト含有建材には、石綿が含まれているが「建築物の解体等に係る石綿飛散防止対策マニュアル」「石綿障害予防規則」等、関係法令を厳守の上、 廃棄物の処理及び清掃に関する法律に従い搬去、収集運搬・処分を行う事。			山家小学校昇降機設備設置工事	A-1	1/50・100	A-16
				図面名称	日付		
				既存・増築後 1階展開図・天井伏図	A-3	1/100・200	2026.2



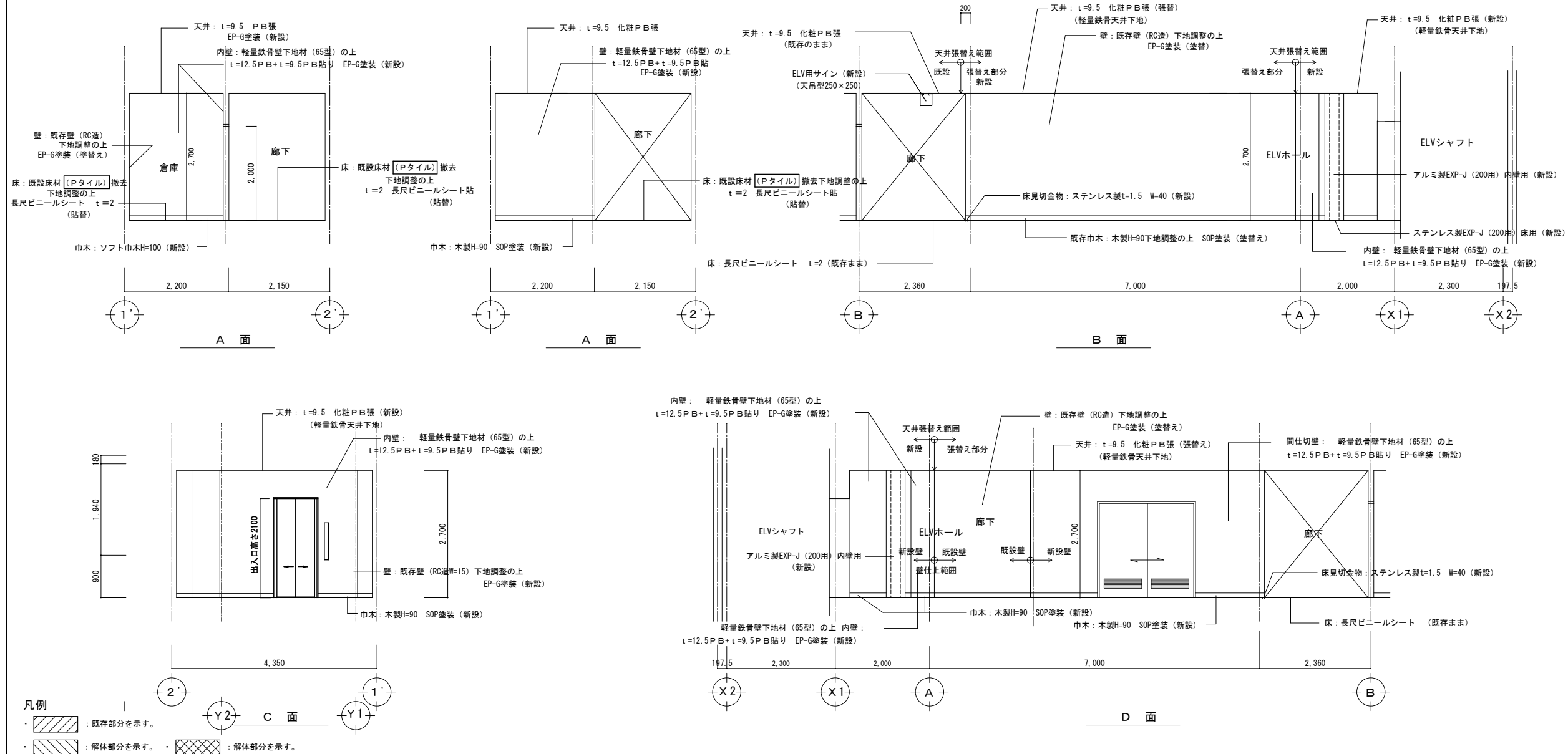
増築後 2・3 階平面詳細図 1:50

撤去 建具表		
記号・数量	室名：2・3階教材室廊下 4階 2ヶ所	
形状 寸法		
材質・型式	特殊亜鉛メッキ鋼板 引き違いドア	
仕上・見込	90	
硝子	4mm 型板ガラス 腰部：シナベニア t=4	
附属金物	取付金物一式	
備考		
記号・数量	室名：2・3階教材室 15階 2ヶ所	
形状 寸法		
材質・型式	引き違いアルミサッシュ	
仕上・見込	70	
硝子	3mm トーメイ	
附属金物	取付金物一式 方立 アルミ製縦縁	
備考		
新設 建具表		
記号・数量	室名：2・3階廊下 1階 2ヶ所	
形状 寸法		
材質・型式	引き違い戸 (ガラリ付き)	
仕上・見込	スチール ペーパーコア 焼付塗装 枠：130 扉：36	
硝子	-	
附属金物	戸車 シリンダー錠 引手 その他付属金物一式	
備考	ステンレスレール	

既存 2 ・ 3 階部分 展開図

[illegible]


增築後 2・3 階部分 [展開図](#)



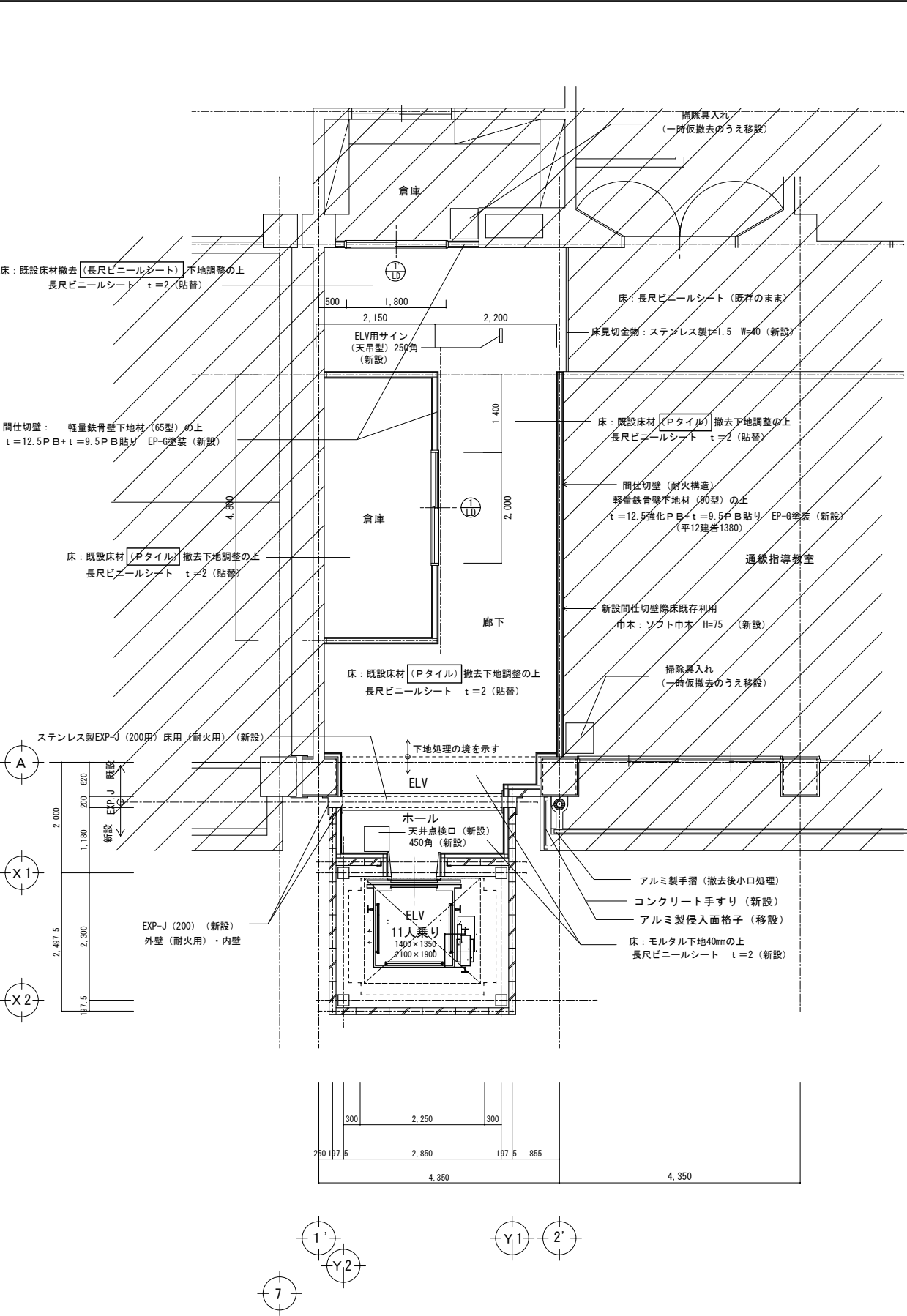
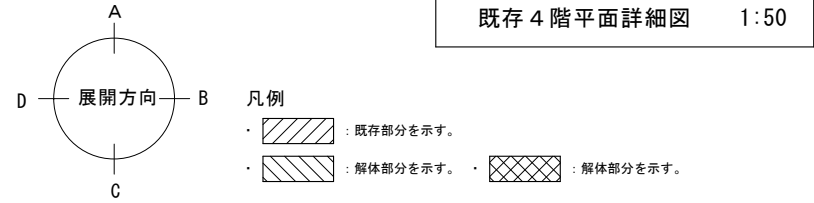
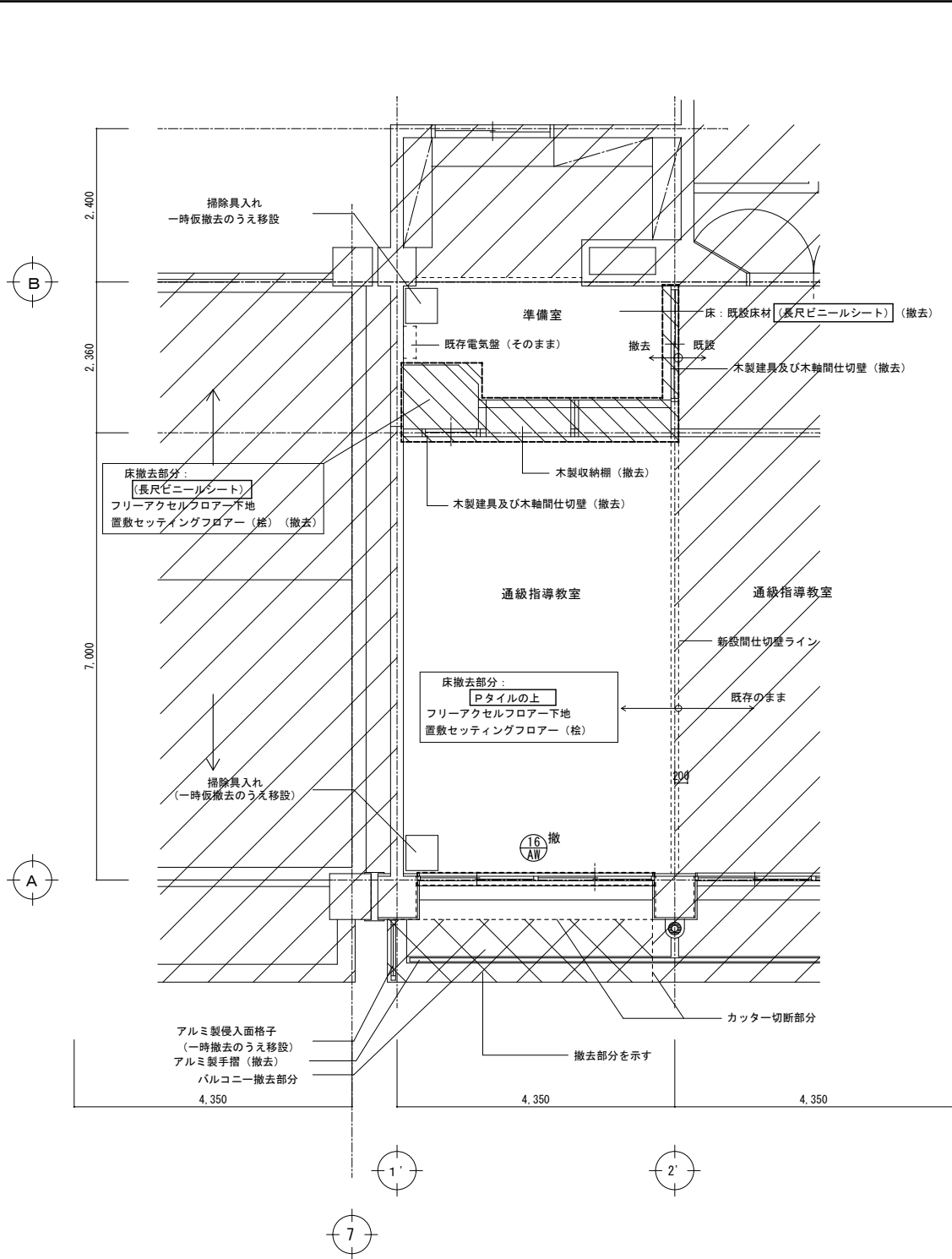
Architectural floor plan of the 1st floor (1F) showing the layout of the warehouse (倉庫), hall (ホール), and shaft (シャフト). The plan includes dimensions (4,350 x 7,000), room numbers (1, 2), and various callouts (1-1, 10, 11).

①	天井：t＝9.5 化粧PＢ張 (軽量鉄骨天井下地 新設)
①-1	天井：t＝9.5 化粧PＢ張 (既存LGS利用 野縁新設)
②	天井：t＝9.5 PＢ張 EP-G塗装 (新設) (既存LGS利用 野縁新設)
③	天井：t＝9 化粧PＢ張 (既存のまま) (軽量鉄骨天井下地 そのまま)
④	天井：t＝9 化粧PＢ張 (撤去) (既存LGSそのまま) (野縁撤去)
⑩	ELV用サイン (天吊型250×250) (新設)
⑪	アルミ製EXP-J (200用) 天井用

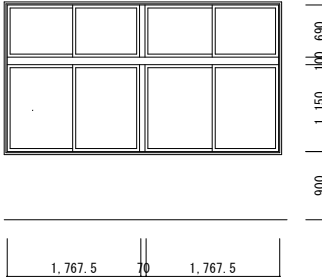
備考	① <input type="text"/> で囲われた仕上材は、アスベスト含有建材として取り扱うこと
	<p>アスベスト含有建材には、石綿が含まれている為「建築物の解体等に係る石綿飛散防止対策マニュアル」「石綿障害予防規則」等、関係法令を厳守の上、廃棄物の処理及び清掃に関する法律に従い撤去・収集運搬・処分を行う事。</p>

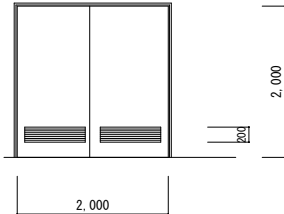


 1級建築士事務所
浜地設計 株式会社
 〒814-0133
 福岡市城南区七隈3丁目5-1-101
 一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号
 一級建築士 大臣登録第161944号 秦 大二郎

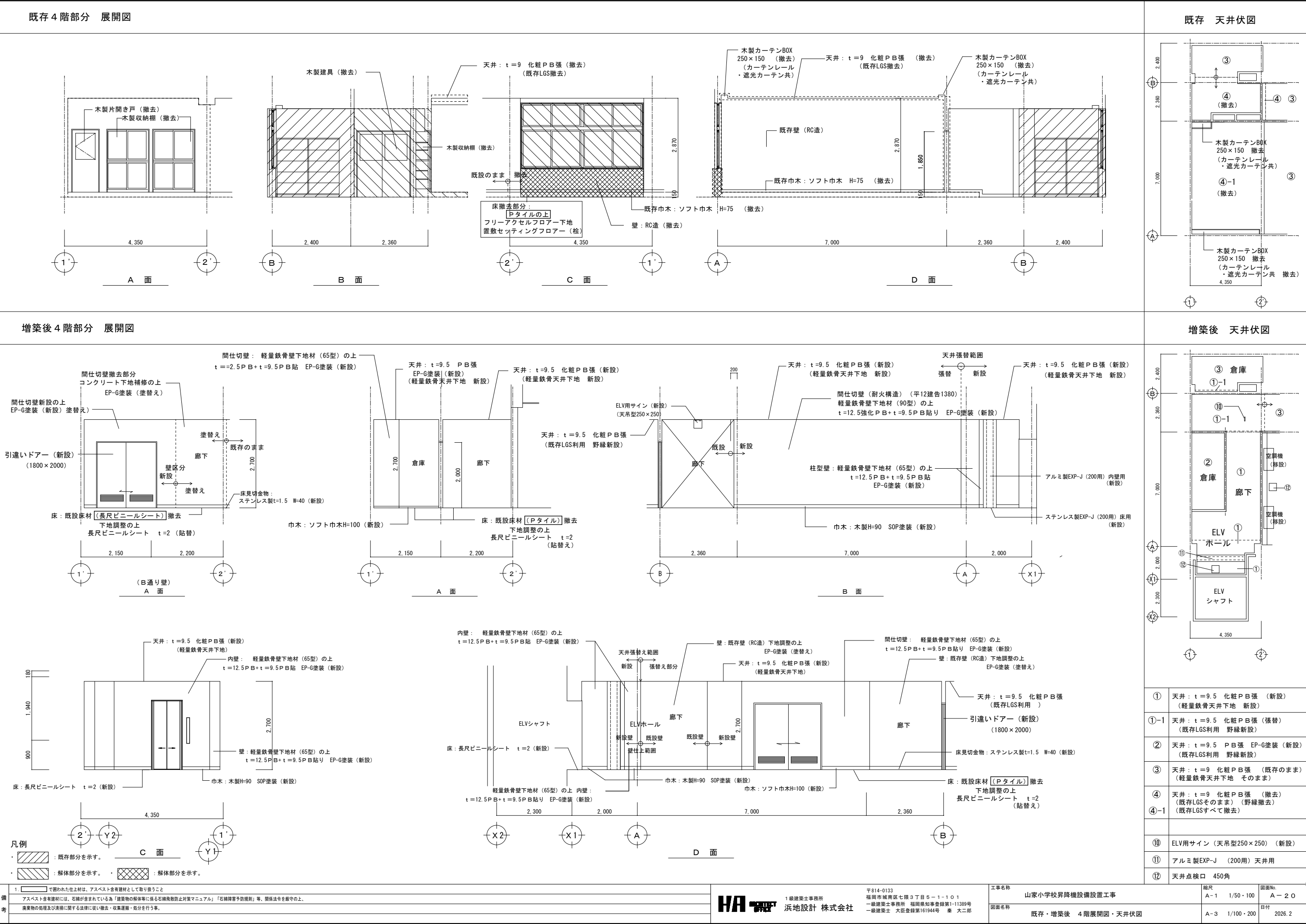
工事名称	山家小学校昇降機設備設置工事	縮尺	A-1 1/50・100	図面No.	A-18
図面名称	既存・増築後 2・3階展開図・天井伏図	日付	A-3 1/100・200		2026.2

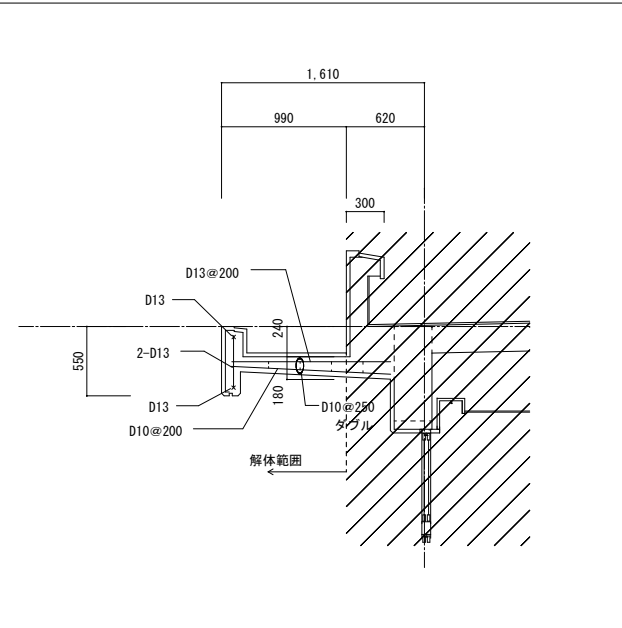
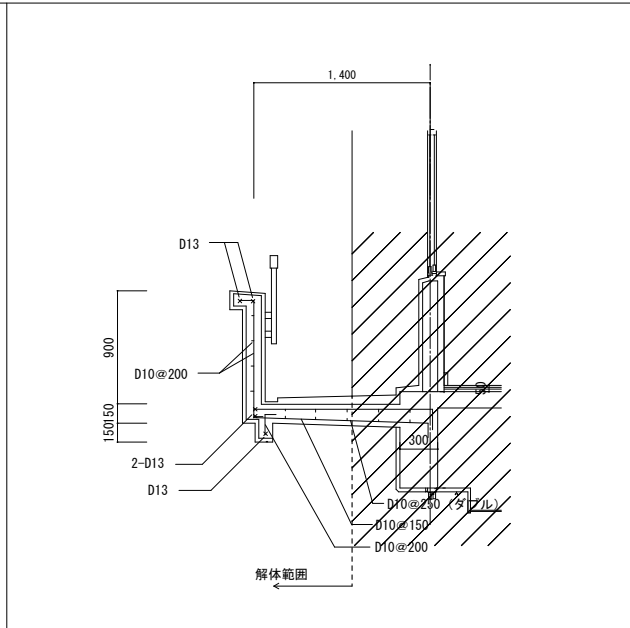
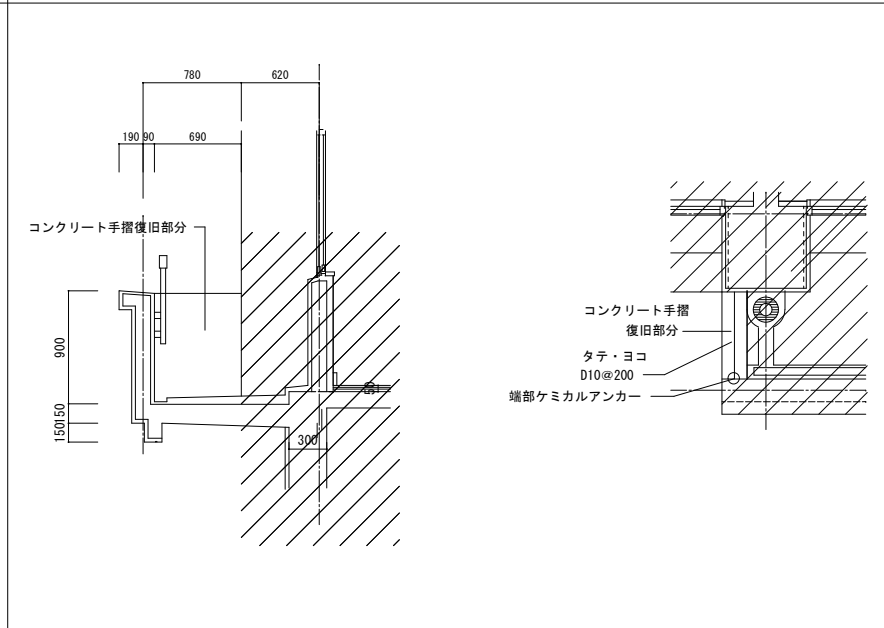
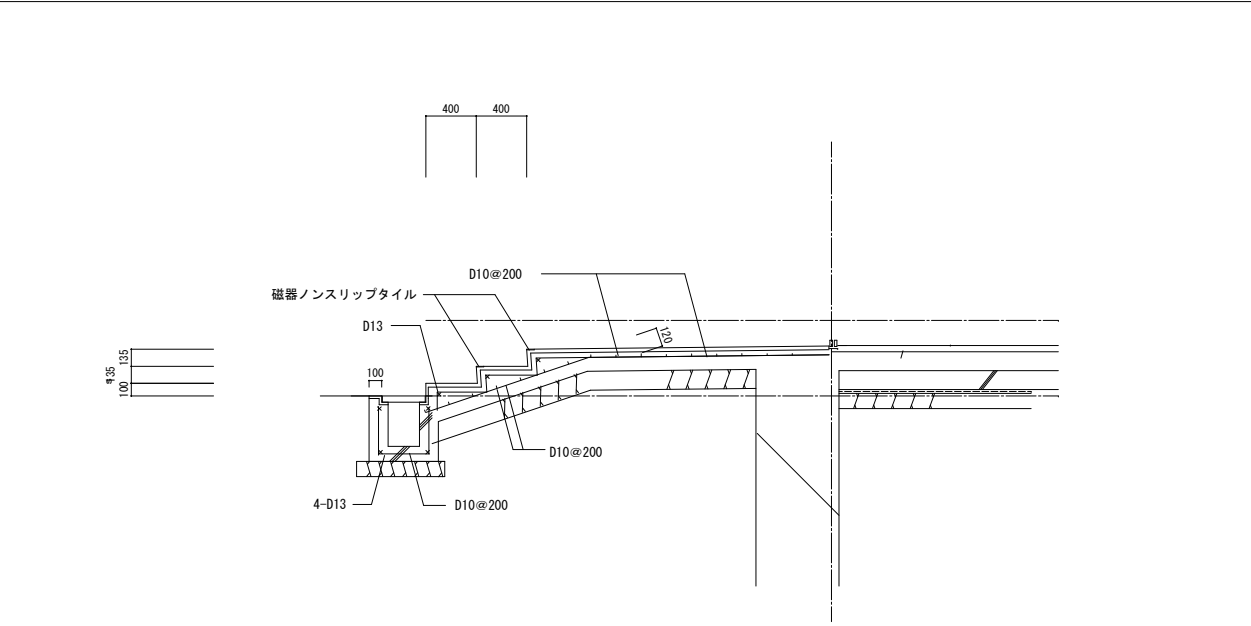

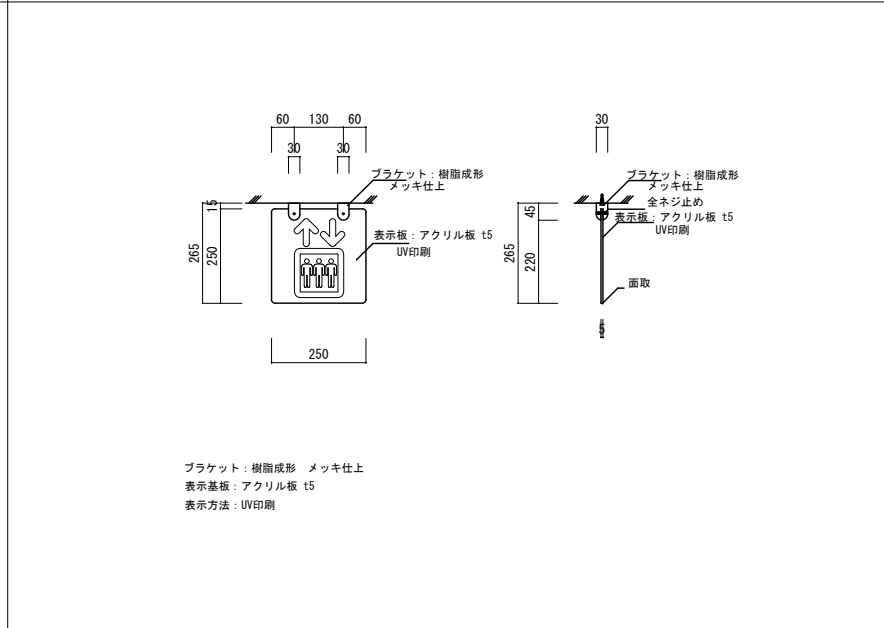



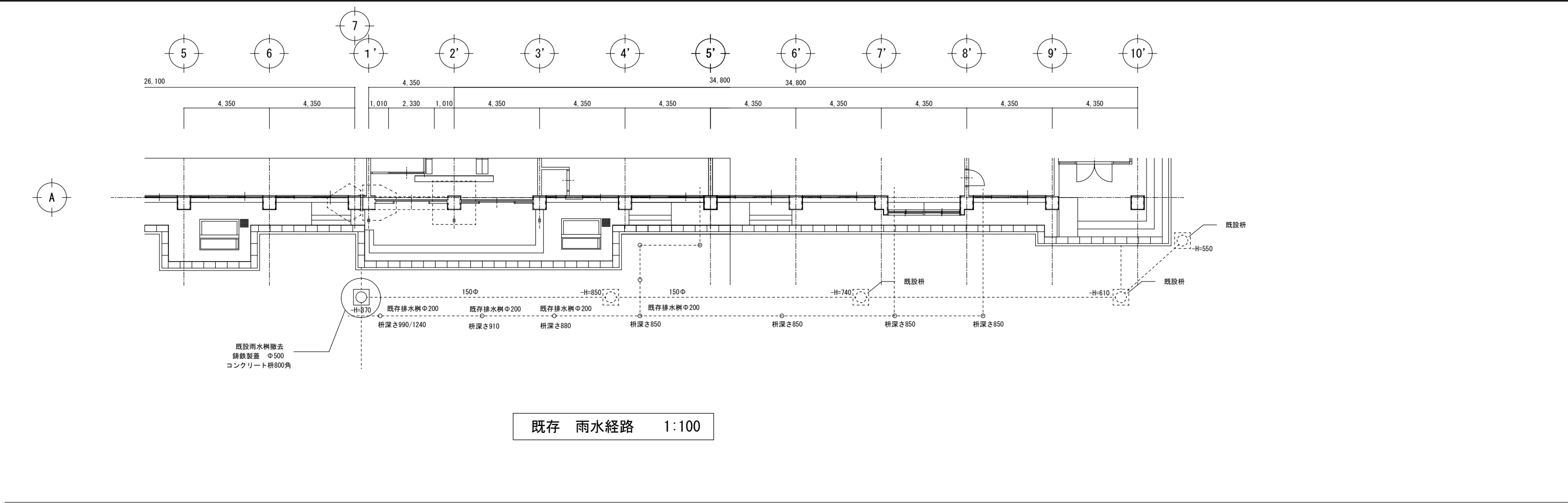
増築後 4 階平面詳細図 1:50

撤去 建具表				
記号・数量	室名：教材室	16 部	1ヶ所	
形状 寸法				
材質・型式	引き違いアルミサッシュ			
仕上・見込	70			
硝子	3mm トーメイ			
附属金物	取付金物一式	方立	アルミ製縦樋	
備考				

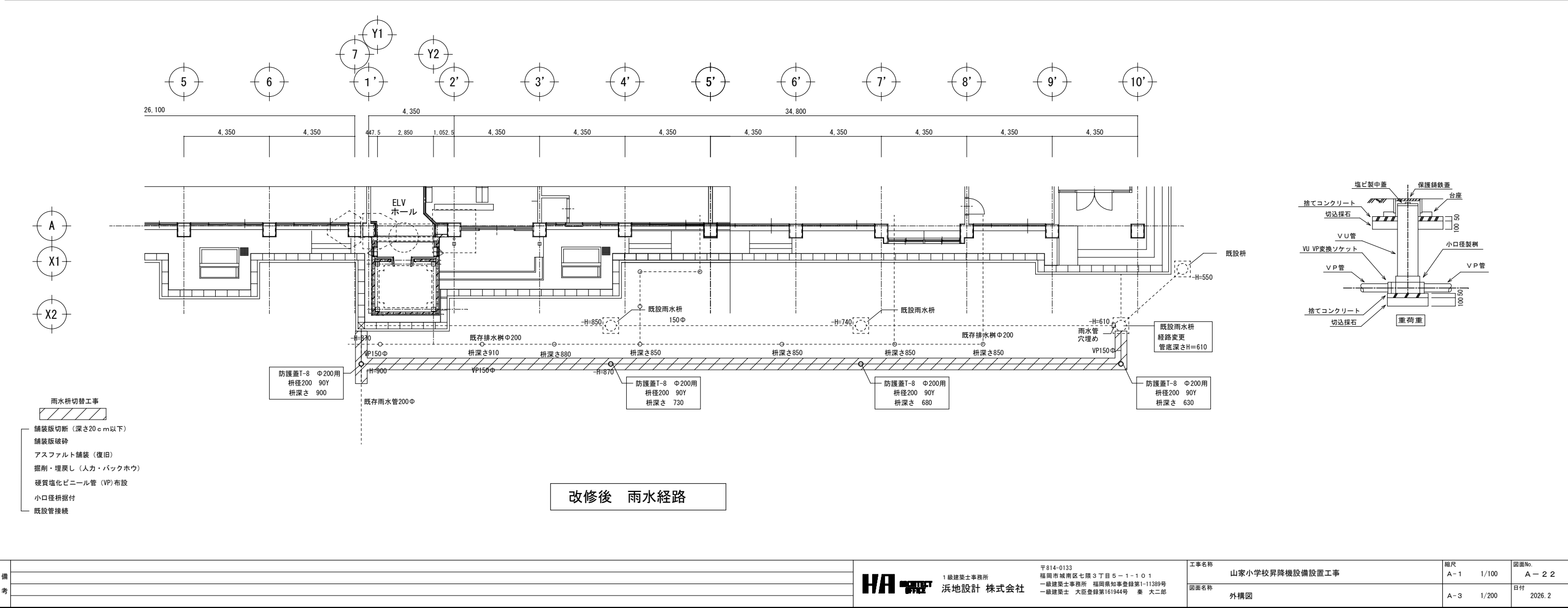
新設 建具表				
記号・数量	室名：廊下	1 LD	1ヶ所	
形状 寸法				
材質・型式	引き違い戸 (ガラリ付き)			
仕上・見込	スチール ペーパーコア 焼付塗装 枠：130 扉：36			
硝子	-			
附属金物	戸車 シリンダー錠 引手 その他付属金物一式			
備考	ステンレスレール			
記号・数量	室名：廊下	1 LD	1ヶ所	
形状 寸法				
材質・型式	引き違い戸 (ガラリ付き)			
仕上・見込	スチール ペーパーコア 焼付塗装 枠：130 扉：36			
硝子	-			
附属金物	戸車 シリンダー錠 引手 その他付属金物一式			
備考	ステンレスレール			



底・手摺 撤去部分詳細図		1/30	コンクリート手摺 復旧部分詳細図		1/30
					
昇降口・側溝廻り配筋図 (既設・新設共)					
					
アスファルト舗装 廻り詳細図		S=1/30	ELV用ビクトサイン（天吊型）250角		1/10
					
備考			 1級建築士事務所 浜地設計 株式会社		工事名称 山家小学校昇降機設備設置工事
		〒814-0133 福岡市城南区七隈3丁目5-1-101 一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号 一級建築士 大臣登録第161944号 業 大二節	縮尺 A-1 1/30 A-2 1	図面No. A-2 1	
			図面名称 雑詳細図 日付 2026. 2		



既存 雨水経路 1:100



改修後 雨水経路

備考		<div>HA</div> <div>1級建築士事務所 浜地設計 株式会社</div>	<div>〒614-0133 福岡市城南區七隈3丁目5-1-101 一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号 一級建築士 大臣登録第161944号 業 大二郎</div>	工事名称	山家小学校昇降機設備設置工事	縮尺	A-1 1/100	図面No.	A-22
				図面名称	外構図		A-3 1/200	日付	2026. 2

A L C縦壁H D R構法設計施工標準図

A L Cパネル仕様

1 A L Cパネル仕様
JIS A 5416-2007 軽量気泡コンクリートパネル（A L Cパネル）に適合するもの

2 A L Cパネル使用部位およびパネル厚

- 外壁
- 100厚
 - 125厚
 - 150厚
- 間仕切
- 75厚
 - 100厚
 - 125厚
 - 150厚
- 屋根
- 75厚
 - 100厚
 - 125厚
 - 150厚
- 床
- 100厚
 - 125厚
 - 150厚

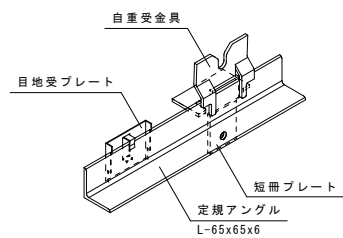
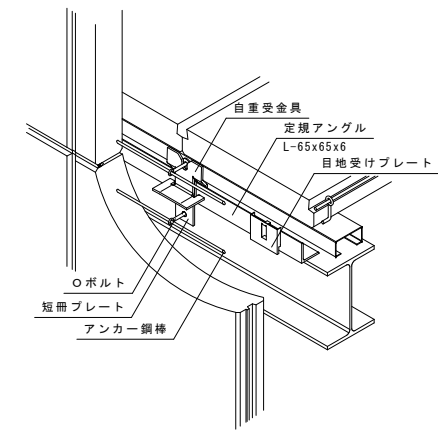
3 A L C外壁仕様

(1) パネル取付構法

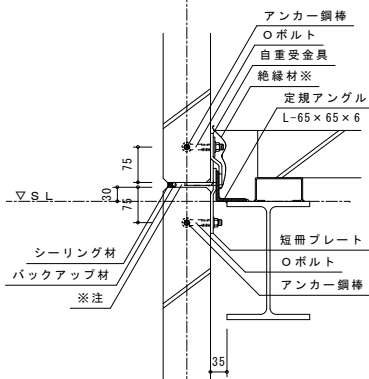
- 縦壁構法
- 縦壁ロック機構
 - その他（ ）
- H D R構法
- ロッキンウォール

- 横壁構法
- 横壁 H D R構法
 - ボルト止め構法
 - その他（ ）

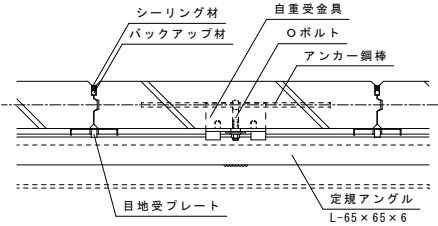
1. 構法概要（縦壁 H D R構法）



2. 一般部

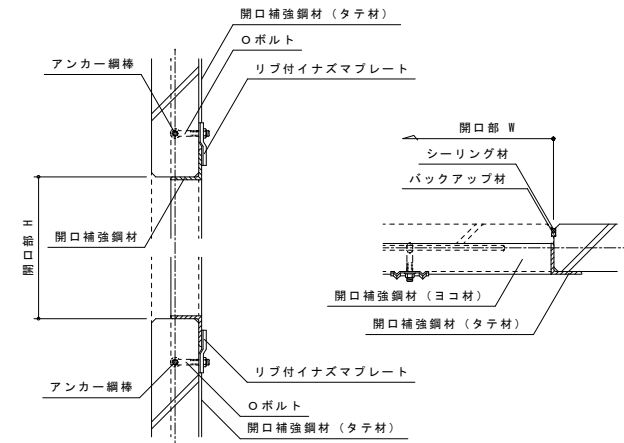
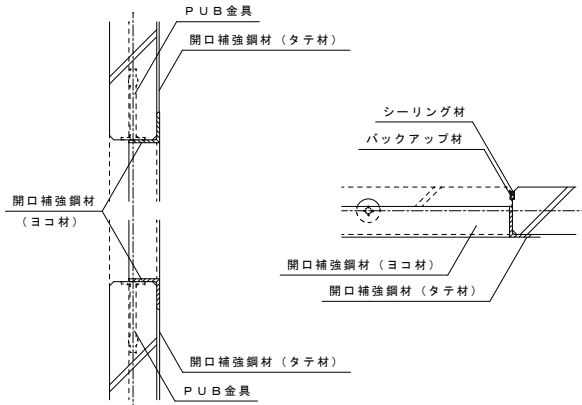


詳細図中
絶縁材：パネルのロック機構を確保するためにパネル内面にモルタルが接着しないようにする。

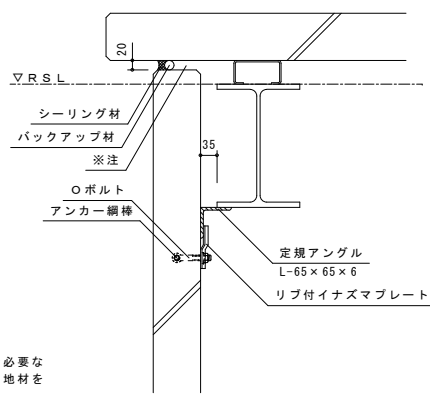


※注
耐火構造などが必要な場合は、耐火目地材を充填する。

3. 開口部

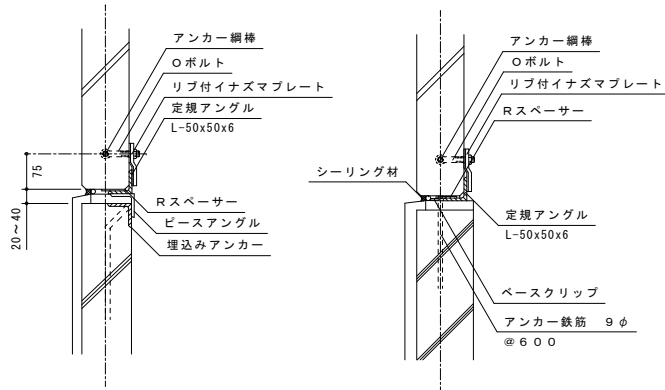


4. 軒先部



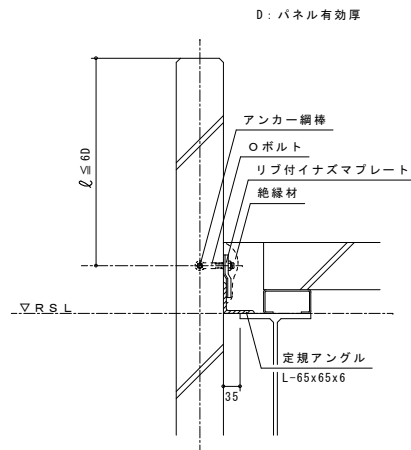
※注
耐火構造などが必要な場合は、耐火目地材を充填する。

5. 布基礎部



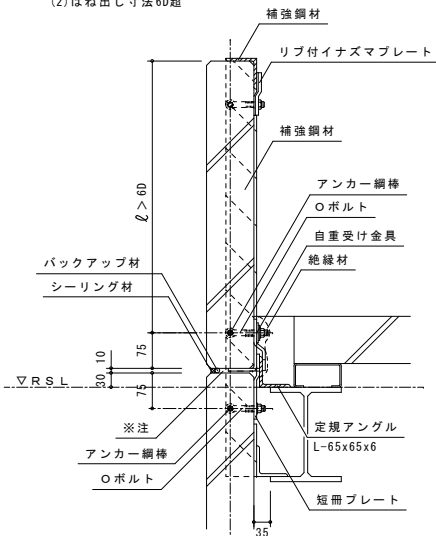
6. バラベット部

(1) はね出し寸法60以下

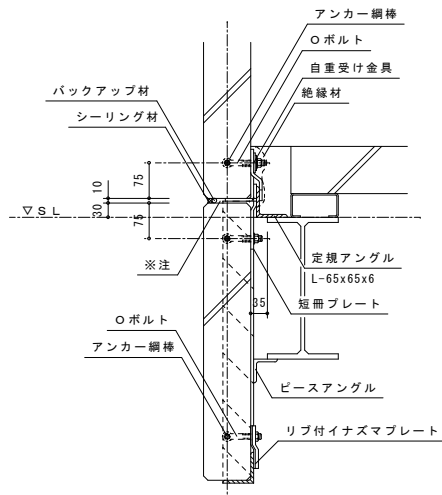


詳細図中
絶縁材：パネルのロック機構を確保するためにパネル内面にモルタルが接着しないようにする。

(2) はね出し寸法60超



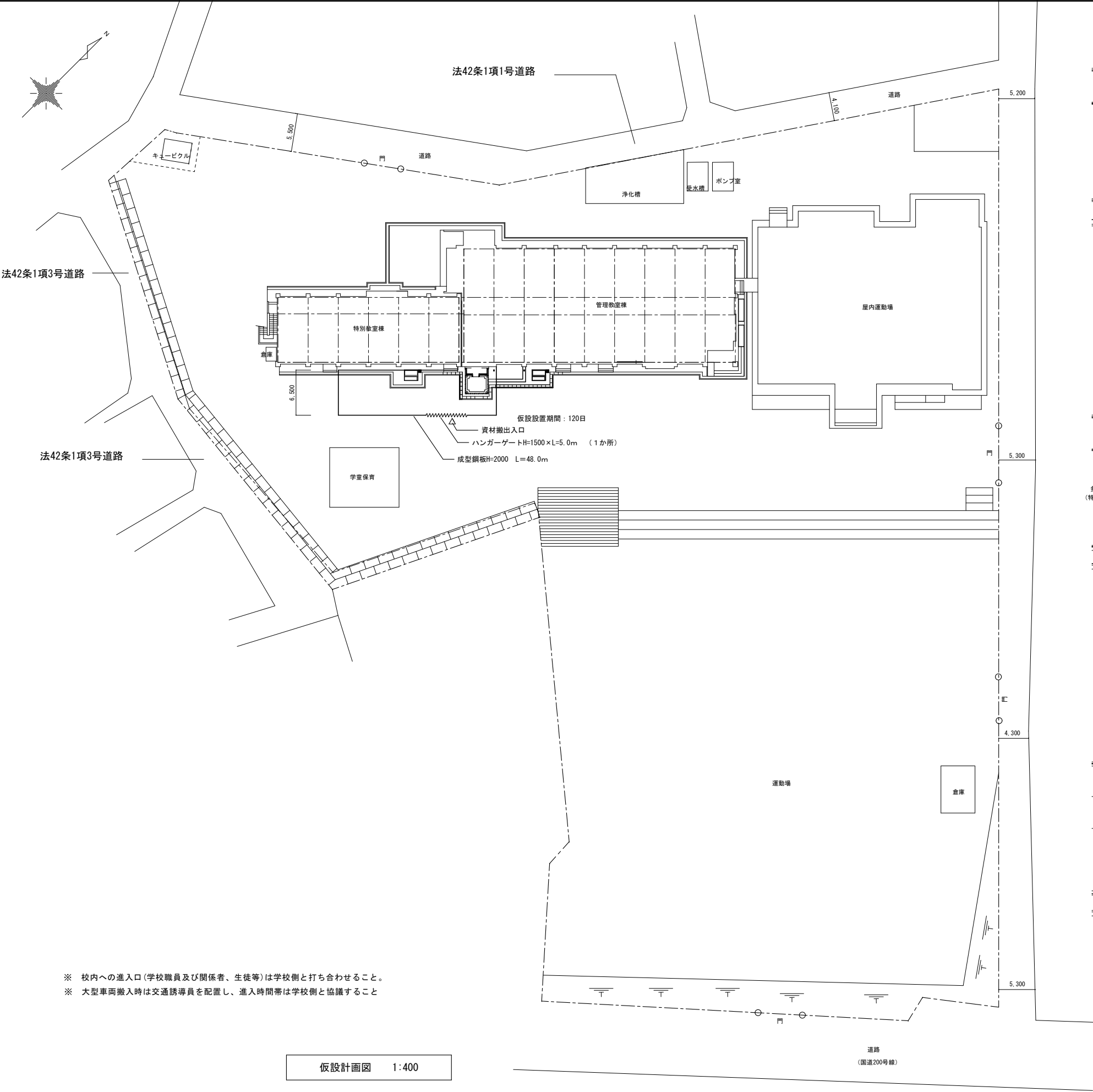
7. 下がり壁部



詳細図中
絶縁材：パネルのロック機構を確保するためにパネル内面にモルタルが接着しないようにする。

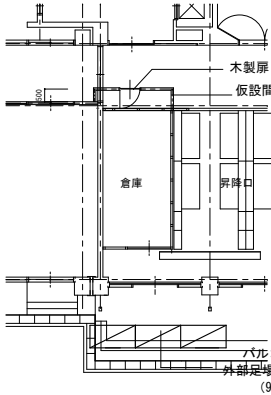
(参考図)

備考		HA 株式会社 1級建築士事務所 浜地設計 株式会社	〒814-0133 福岡市城南区七隈3丁目5-1-101 一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号 一級建築士 大匠登録第161944号 業 大二郎	工事名称	山家小学校昇降機設備設置工事	縮尺	A-1 1/10	図面No.	A-23
				図面名称	A L C縦壁H D R構法設計施工標準図		A-3 1/20	日付	2026. 2



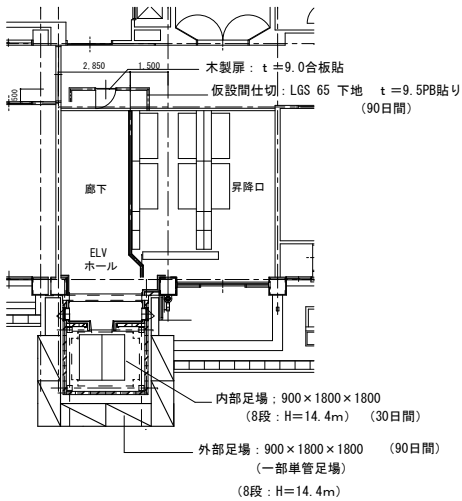
※ 校内への進入口(学校職員及び関係者、生徒等)は学校側と打ち合わせること。
※ 大型車両搬入時は交通誘導員を配置し、進入時間帯は学校側と協議すること

仮設計画図 1:400

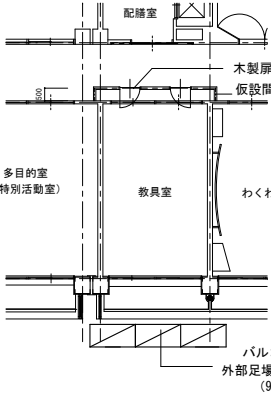


解体時

1 階平面図 1/150

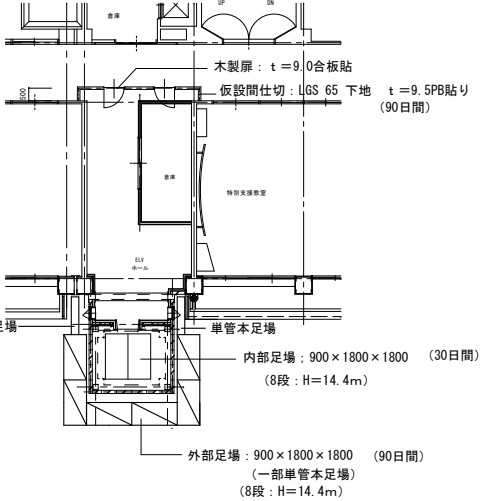


増築時

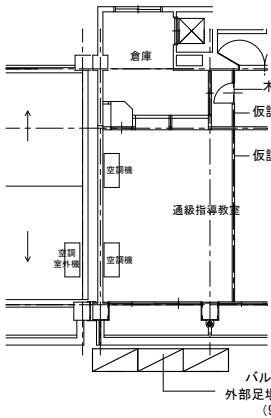


解体時

2・3 階平面図 1/150

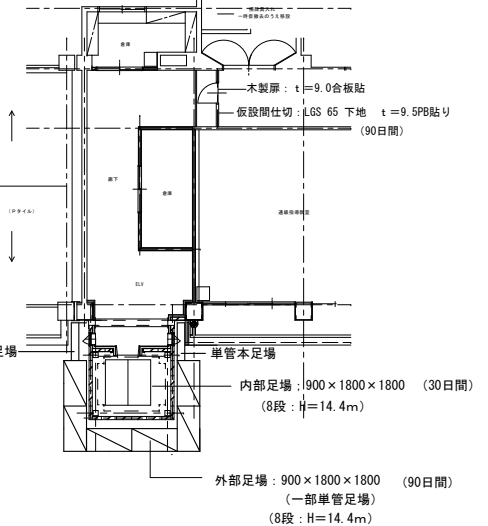


増築時



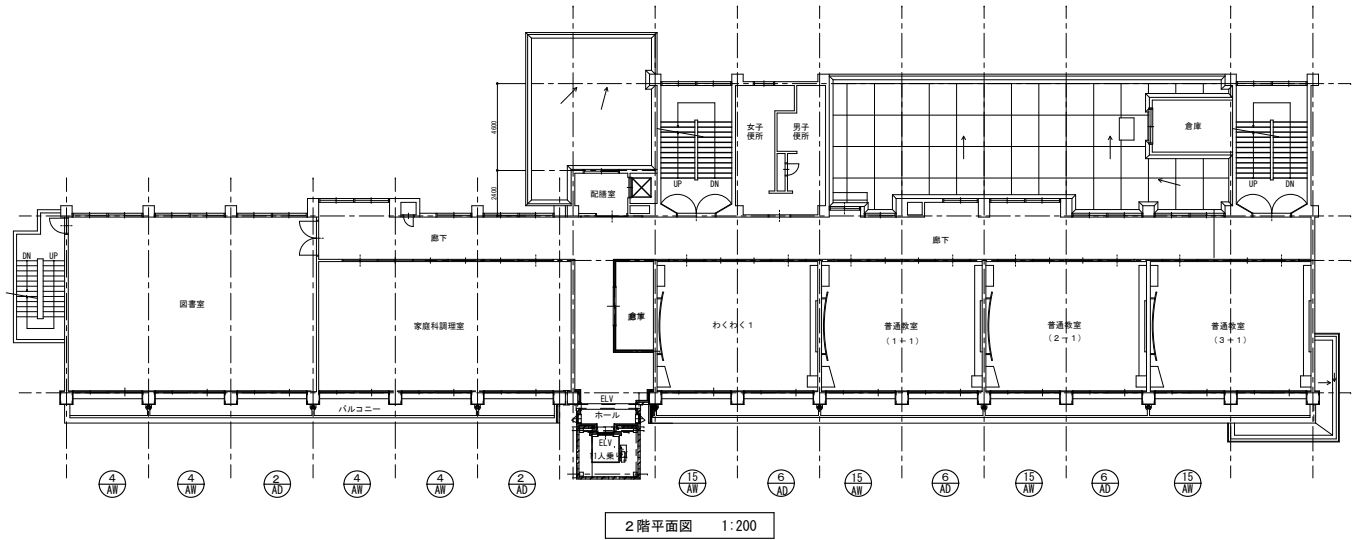
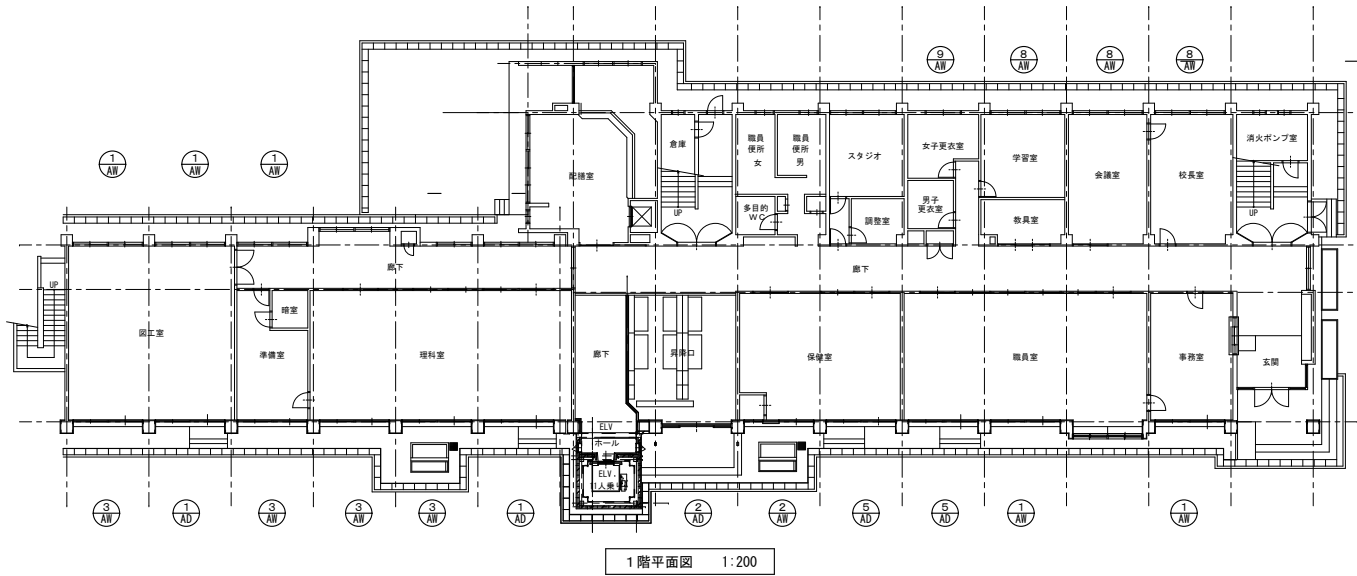
解体時

4 階平面図 1/150



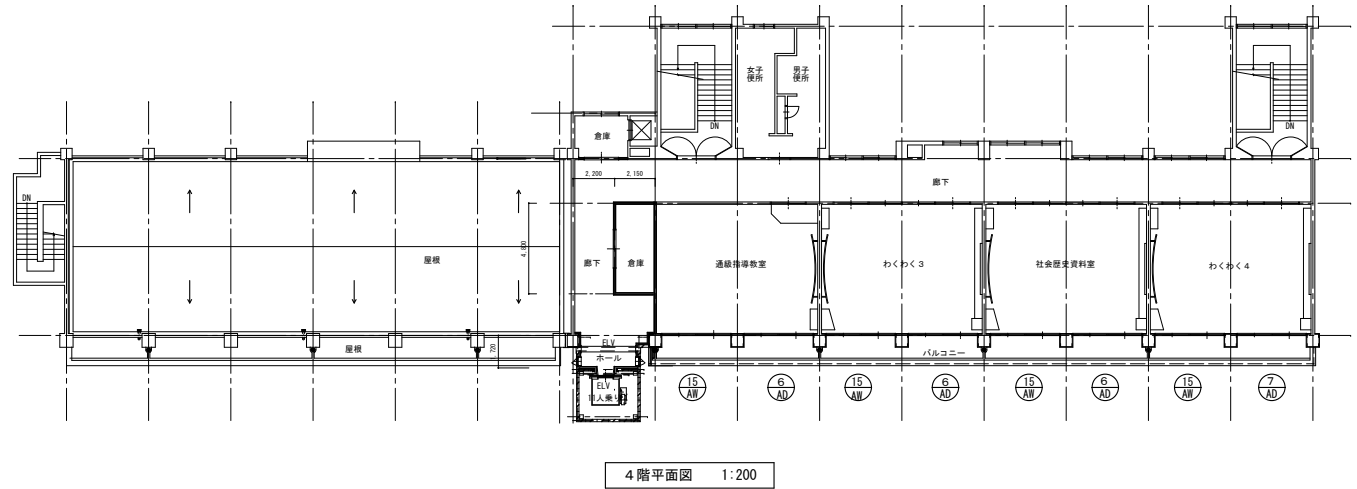
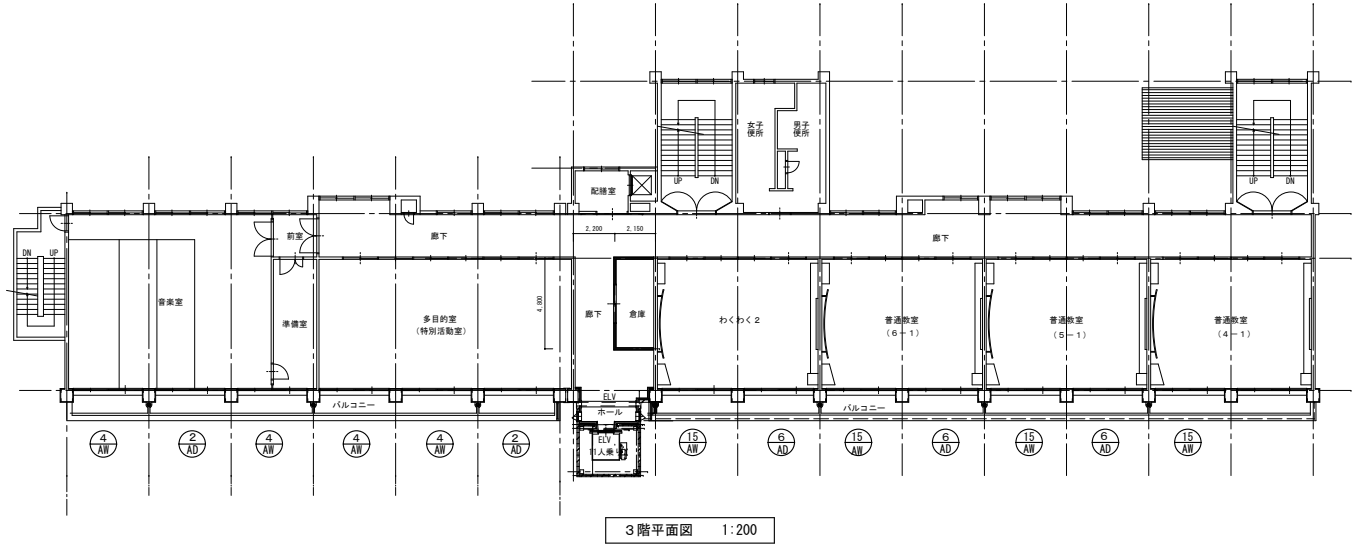
増築時

備考		<div>HA</div> <div>1級建築士事務所 浜地設計 株式会社</div>	〒814-0133 福岡市城南区七隈3丁目5-1-101 一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号 一級建築士 大匠登録第161944号 兼 大二館	工事名称	山家小学校昇降機設備設置工事	縮尺	A-1 1/400・150	図面No.	A-24
				図面名称	仮設計画図		A-3 1/800・300	日付	2026.2



消防法における無窓階の判定		計算式		必要開口面積										
1階	基準法延床面積	S					932.17				×	1/30	31.08	
		記号	開口計算		開口面積		記号	開口計算					開口面積	
1階	管理棟	A W-1	1.775×1.100/2×2 = 1.95	×	2	3.90	1階	教室棟	A W-3	1.775×1.1000/2×2 = 1.95	×	4	7.80	
		A D-5	1.775×1.100/2 = 0.97	×	2	1.94		A D-2	1.775×1.150/2 = 1.02	×	2	2.04		
			1.775×2.000/2 = 1.77	×	2	3.54			1.775×1.900/2 = 1.68	×	2	3.36		
		A W-2	1.775×1.100/2 = 0.97	×	1	0.97		A W-1	1.775×1.050/2×2 = 1.86	×	3	5.58		
		A D-2	1.760×2.000 = 3.52	×	1	3.52								
		A W-8	1.775×1.100/2×2 = 1.95	×	3	5.85								
		A W-9	1.800×1.100/2 = 0.99	×	1	0.99								
			小計			20.71				小計			18.78	
必要開口面積								30.93 < 20.71 + 18.78 = 39.49						・・・OK

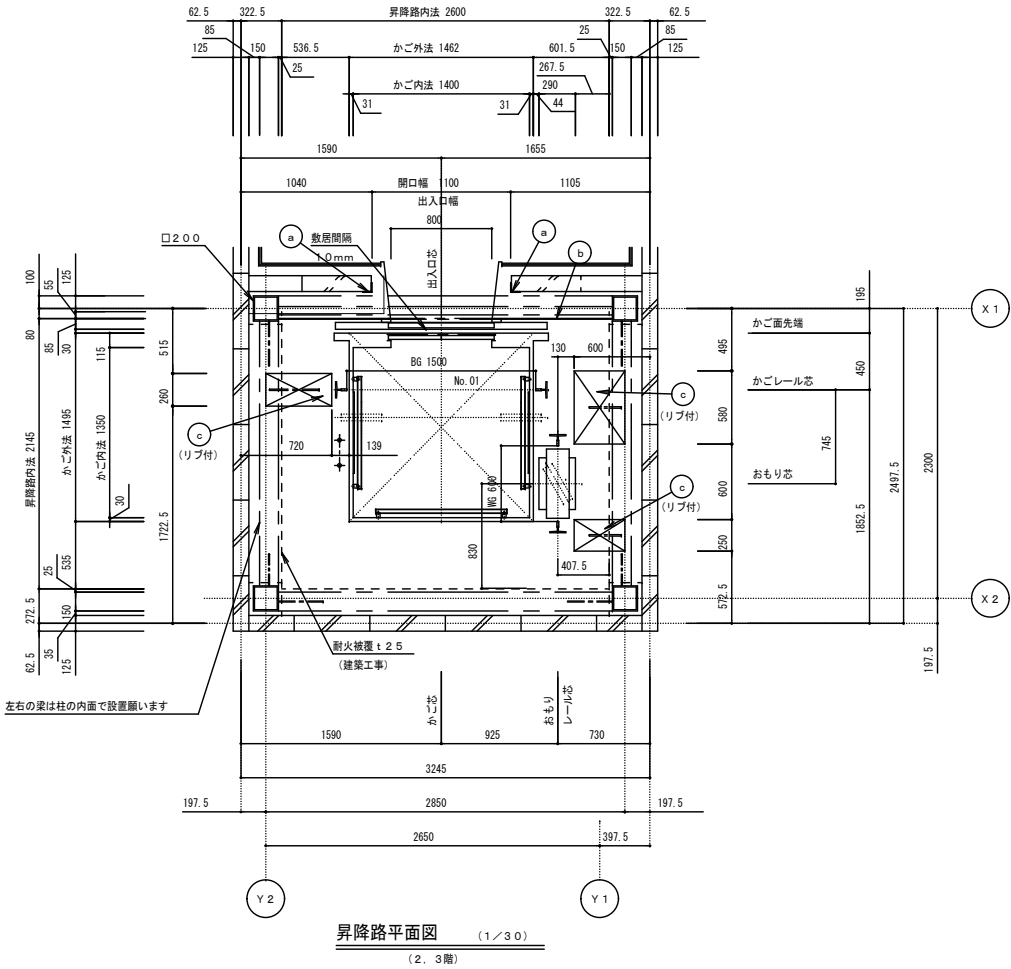
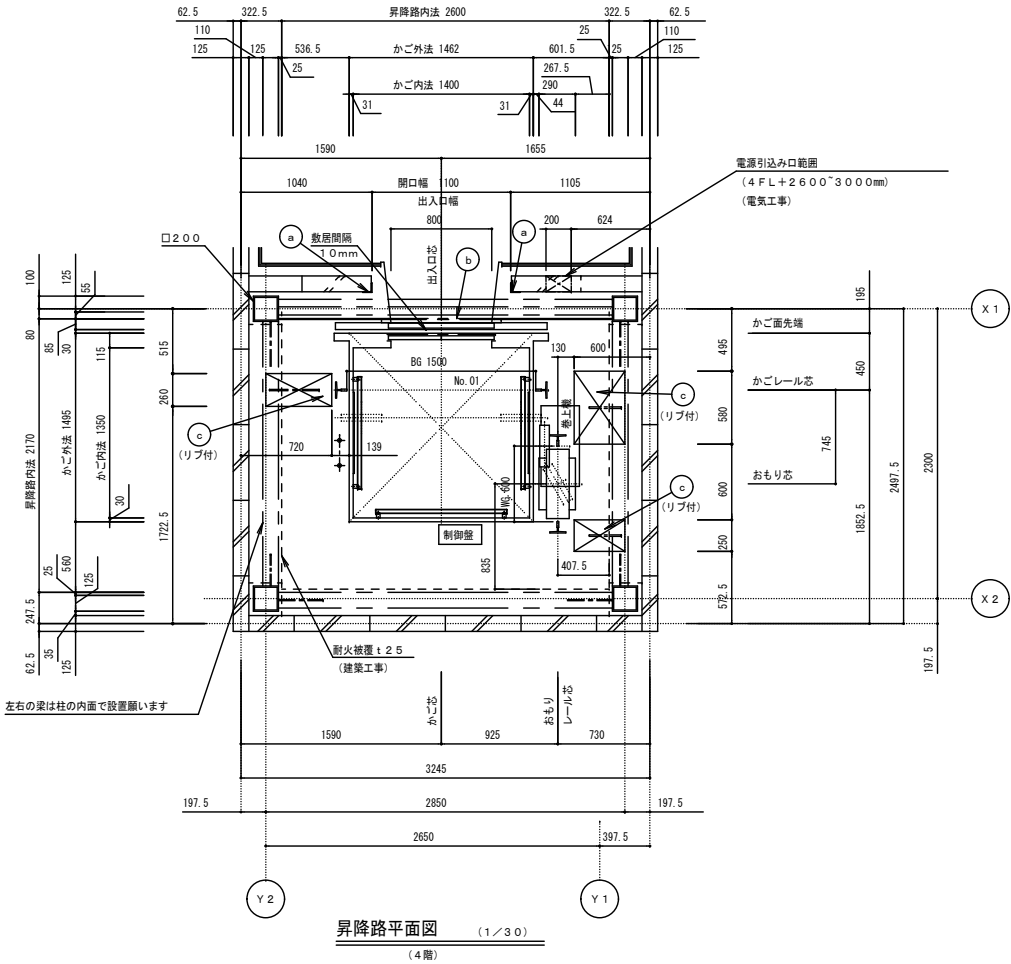
消防法における無窓階の判定		計算式				必要開口面積	
2階	基準法延床面積	S	744.89		×	1/30	24.83
		記号	開口計算				開口面積
2階	管理棟	AW-15	$1.775 \times 1.150 / 2 \times 2$	$= 2.04$	×	4	8.16
		AD-6	$1.775 \times 1.150 / 2$	$= 1.02$	×	3	3.06
			$1.775 \times 1.900 / 2$	$= 1.68$	×	3	5.04
	教室棟	AW-4	$1.775 \times 1.150 / 2 \times 2$	$= 2.04$	×	4	8.16
		AD-2	$1.775 \times 1.150 / 2$	$= 1.02$	×	2	2.04
			$1.775 \times 1.900 / 2$	$= 1.68$	×	2	3.36
			合計				29.82
必要開口面積		24.68	<	29.86	・・・OK		



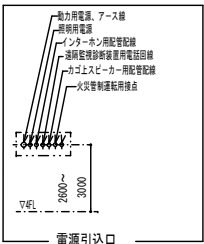
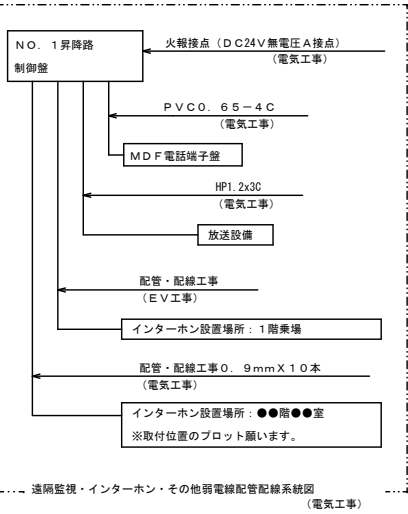
消防法における無窓階の判定		計算式			必要開口面積		
3階	基準法延床面積	S	744.15		×	1/30	24.81
		記号	開口計算				開口面積
3階	管理棟	AW-15	$1.775 \times 1.150 / 2 \times 2$	= 2.04	×	4	8.16
		AD-6	$1.775 \times 1.150 / 2$	= 1.02	×	3	3.06
			$1.775 \times 1.900 / 2$	= 1.68	×	3	5.04
	教室棟	AW-4	$1.775 \times 1.150 / 2 \times 2$	= 2.04	×	4	8.16
		AD-2	$1.775 \times 1.150 / 2$	= 1.02	×	2	2.04
			$1.775 \times 1.900 / 2$	= 1.68	×	2	3.36
					合計		29.82
	必要開口面積	24.65	<	29.82	・・・OK		

管理教室・教室棟			
	増築部分	管理教室・教室棟	合計 (S)
1階	14.32	917.85	932.17
2階	15.19	729.70	744.89
3階	15.19	728.96	744.15
4階	15.19	473.52	488.71
合計	59.89	2,850.03	2,909.92

消防法における無窓階の判定		計算式			必要開口面積	
4階	基準法延床面積	S	488.71	×	1/30	16.29
		記号	開口計算			開口面積
4階	管理棟	AW-15	$1.775 \times 1.150 / 2 \times 2 = 2.04$	×	4	8.16
		AD-6	$1.775 \times 1.150 / 2 = 1.02$	×	3	3.06
			$1.775 \times 1.900 / 2 = 1.68$	×	3	5.04
		AD-7	$1.7625 \times 1.150 / 2 = 1.01$	×	1	1.01
			$1.7625 \times 1.900 / 2 = 1.67$	×	1	1.67



部材 記号	名 称	部 材	工事区分
a	三方枠取付鋼材 (壁取付金物の昇降路内への変出不可)	L-75×75×6	建築工事
b	敷居取付材	L-100×100×7	建築工事
c	レールブラケット取付用ファスナー (リブ付)	PL-t12	建築工事



電源引込み口 (4FL+2600mm~3000mm)
動力用AC3φ=210V-60Hz
照明用AC1φ=100V-60Hz
D種接地工事
電源線引出し長さ 10000mm
(電気工事)

動力電源設備 (絶縁トランス適用時, C.V.T電線使用時)

号機名	電源電圧 周波数	電動機容量	設備容量	電源側NF容量	感度電流値 動作時間 ^(*)	電線サイズ	接地線サイズ
01	AC3φ210 V 60 Hz	5.1kW	5kVA	40AT	100 mA以上 0.2 秒以上	62 mまで 8 mm ² 107 mまで 14 mm ² 164 mまで 22 mm ²	3.5 mm ²

(*) 電源側に漏電遮断器を設置する場合

照明用電源設備

号機名	電源電圧 周波数	照明電源容量	電源側NF容量
01	AC1φ100 V 60 Hz	1kVA	20AT

高調波対策 (高調波流出電流計算値)

高調波対策内容	機器名称	定格容量 (kVA)	台数	合計容量 P _i (kVA)	回路分 細分No.	6/11/15 換算係数 (K _i)	6/11/15等価 容量 [K _i ×P _i] (kVA)	機器最大 稼働率 (%)	基本電流に対する高調波電流発生率 I _n (%)							
									5次	7次	11次	13次	17次	19次	23次	25次
○ ノイズフィルタのみ (標準)	01号機 機械室レスエレベーター (750kg-60m/min)	6.4	1	6.4	31	3.4	21.7	25	65	41	8.5	7.7	4.3	3.1	2.6	1.8
□ DCリアクトル追加 (K _i =1.8相当)					33	1.8	11.5	25	30	13	8.4	5	4.7	3.2	3	2.2

高圧または特別高圧需要家が高調波発生機器を新設、増設または更新する場合には「高圧または特別高圧で受電する需要家の高調波抑制対策ガイドライン」への適用が求められます。
ガイドラインではその需要家から流出する高調波電流の上限値を定めており、超過する場合には何らかの対策を求められます。

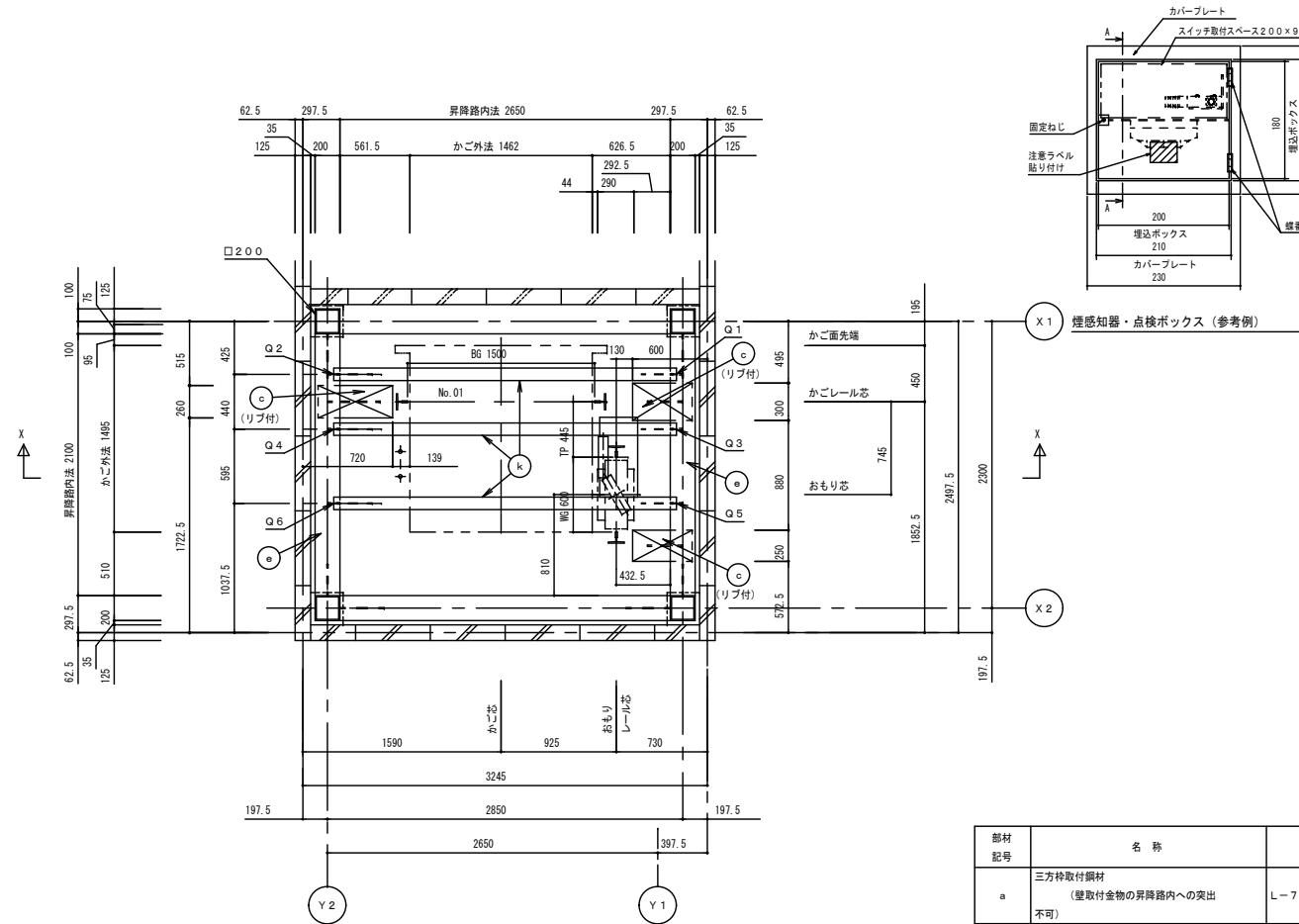
※ 各次数毎の高調波流出電流量は以下の計算により求めることができます。

$$\text{各次数毎の高調波流出電流量 (mA)} = \frac{\text{合計容量 } P_i \text{ (kVA)}}{\text{受電電圧 (kV)} \times \sqrt{3}} \times 10^3 \times \text{各次数毎の発生率 } I_n \text{ (\%)} \times \text{機器最大稼働率 } k \text{ (\%)}$$

※ エレベーターから発生する高調波漏れ電流と高周波ノイズにより、他の設備に影響を受ける恐れがあるため、

次の対策をお勧めします。

- エレベーター動力と通信機器・OA機器等弱電機器の電源線・通信線を1m以上分離する。
- エレベーターを含む動力の電源トランスと通信機器・OA機器等弱電機器の電源トランスを分離する。
(エレベーター照明用電源は弱電機器のトランスと分離不要)
- エレベーターを含む機器アース線と通信機器・OA機器等弱電機器のアース線の分離配線と接地極の分離をする。

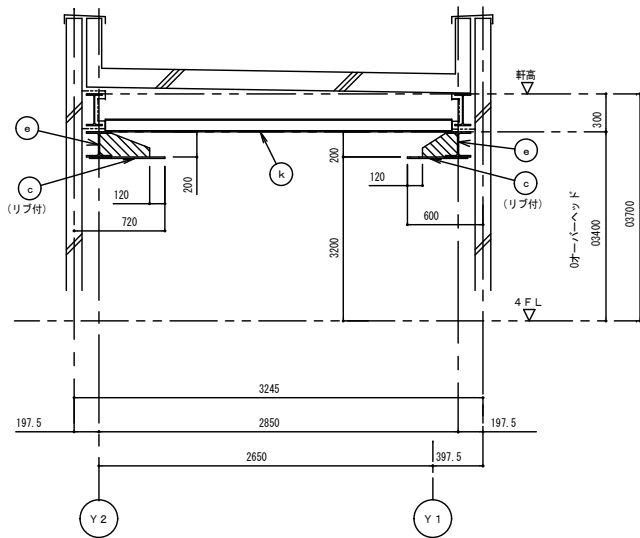


揚重ビームに掛かる荷重 No. 01

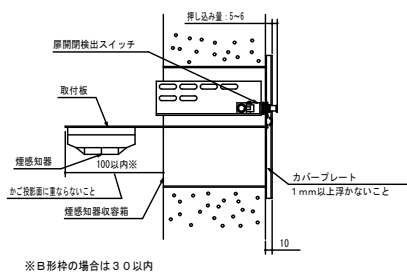
Q1 (kN)	Q2 (kN)	Q3 (kN)	Q4 (kN)	Q5 (kN)	Q6 (kN)
6.0	2.0	8.0	10.0	16.0	11.0

Q1～Q6はE/V据付時に作用する

部材記号	名 称	部 材	工事区分
a	三方棒取付鋼材 (壁取付金物の昇降路内への突出不可)	L-75×75×6	建築工事
b	鉄居取付材	L-100×100×7	建築工事
c	レールブラケット取付用ファスナー (リブ付)	PL-t12	建築工事
e	ファスナー取付用鋼材 (4層+3400)	H-200×200×8×12	建築工事
k	揚重ビーム	H-100×100×6×8	建築工事

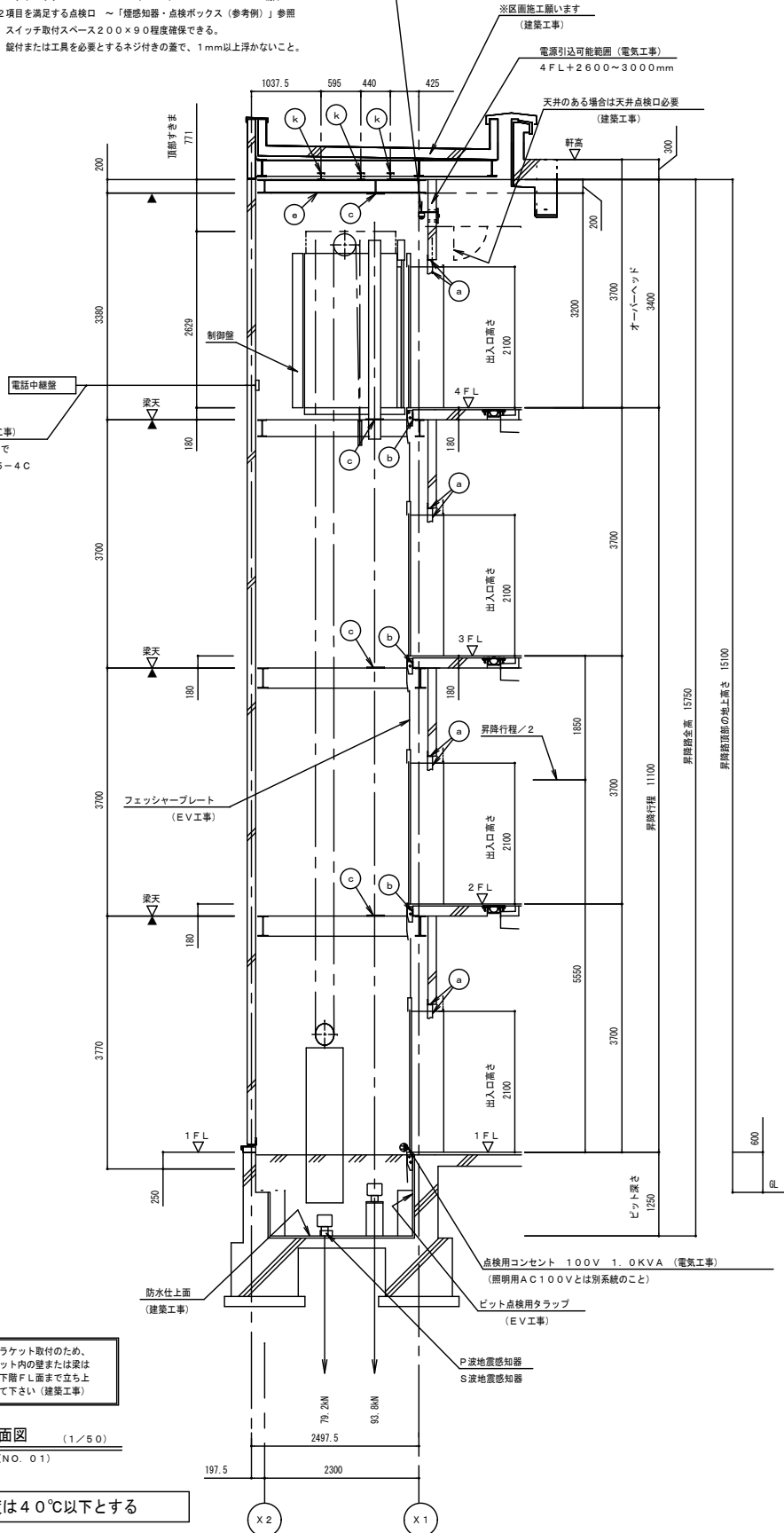


昇降路頂部断面図 (1/30)
断面X-X



電話線配管配線工事 (電気工事)
昇降路最上階制御室から最寄りの電話中継室まで
PVC 0.65-4C

- 煙感知器 (電気工事)
- ・外部より点検可能な構造として下さい
 - ・雨水浸入が無い様配慮下さい
 - ・E/V連動スイッチ付 (E/V工事)
 - ・煙感知器はかご投影面にかからない位置として下さい
 - ・点検口は下記①または②として下さい
- ①E/V昇降路専用品 (スイッチ取付台座付き) (1)～(4)のいずれか
- (1) ホーチキ KUS-1C
 - (2) 能美防災 FXSJ001A-HU
 - (3) ニッタン NID-T-G
 - (4) パナソニック BV95351 (BOX) + BV95381H (扉)
- ②以下2項目を満たす点検口 ～「煙感知器・点検ボックス (参考例)」参照
- (1) スwitch取付スペース200×90程度確保できる。
 - (2) 錠付または工具を必要とするネジ付きの蓋で、1mm以上浮かないこと。

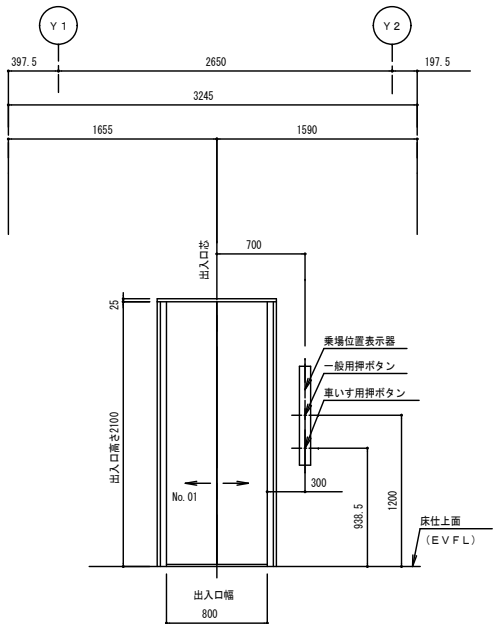


昇降路断面図 (1/50)
(NO. 01)

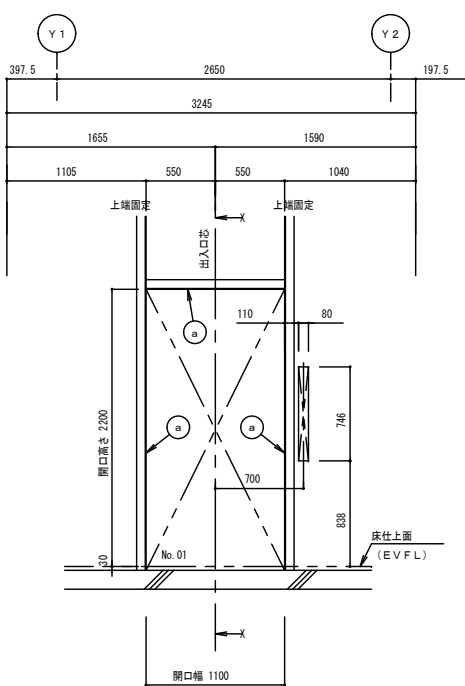
昇降路内の温度は40℃以下とする

※頂部最大ブラケットスパン 3630mm
中間・下端部最大ブラケットスパン 3930mm

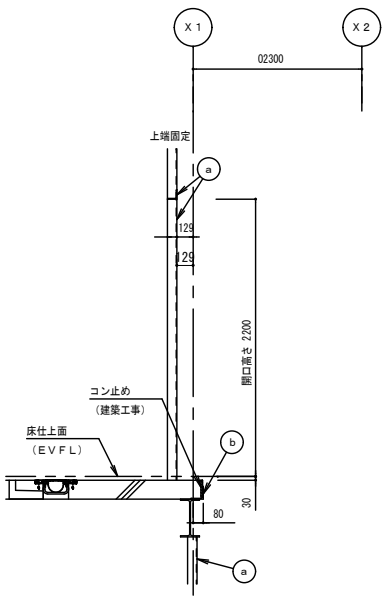
▲ファスナープレート取付位置



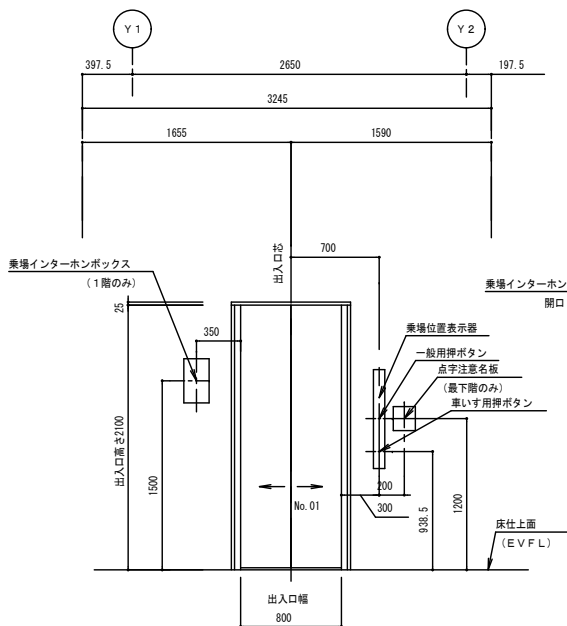
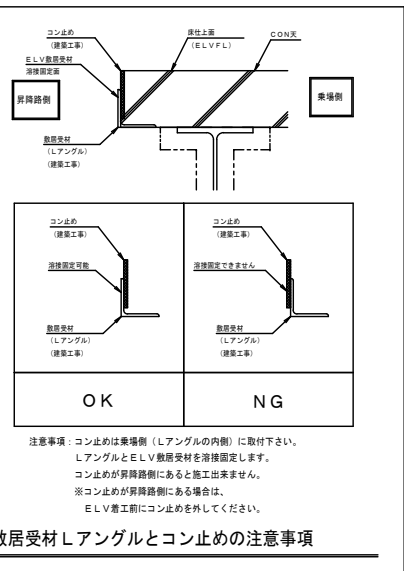
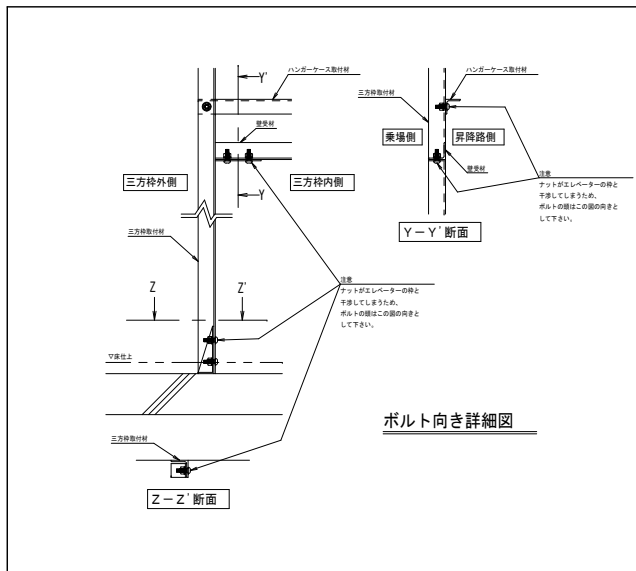
乗場正面図 (1/30)
(No. 01号機)
(2-4階)



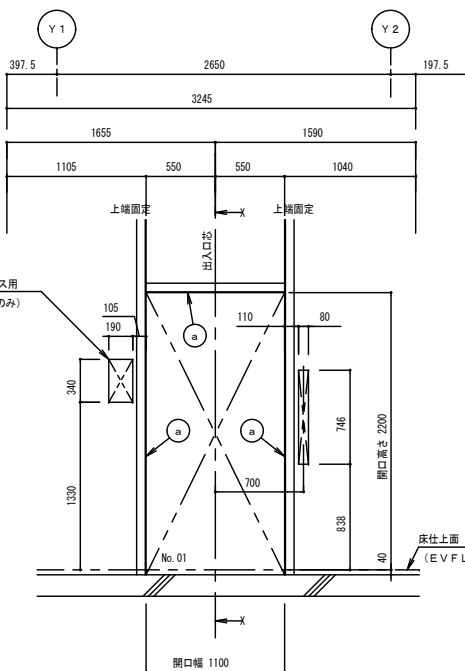
乗場穴あけ図 (1/30)
(No. 01号機)
(2-4階)



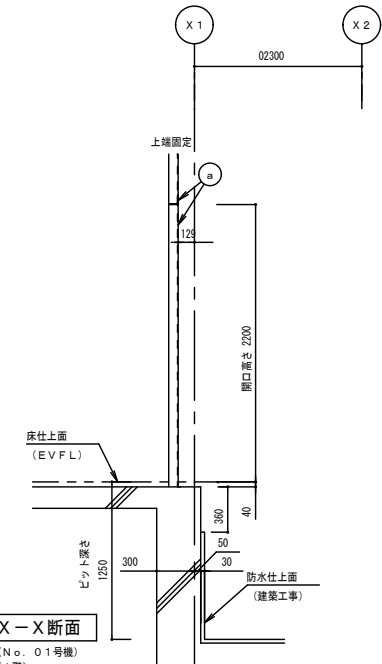
X-X断面
(No. 01号機)
(2-4階)



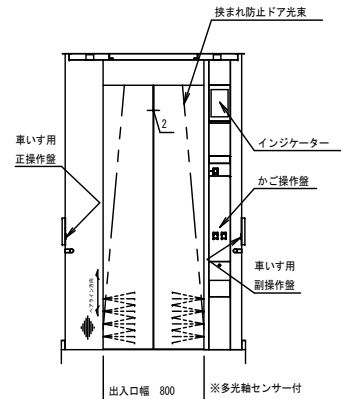
乗場正面図 (1/30)
(No. 01号機)
(1階)



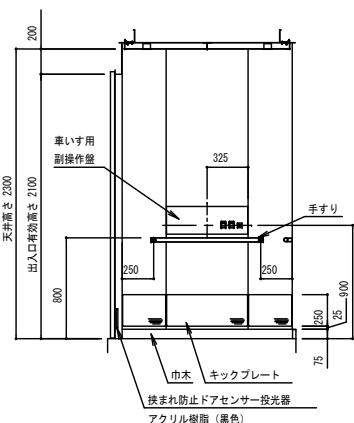
乗場穴あけ図 (1/30)
(No. 01号機)
(1階)



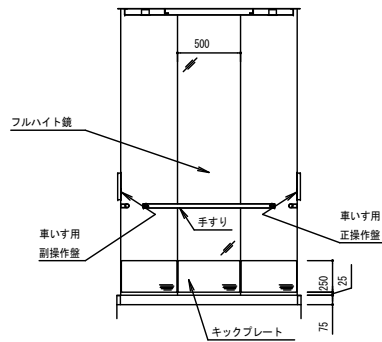
X-X断面
(No. 01号機)
(1階)



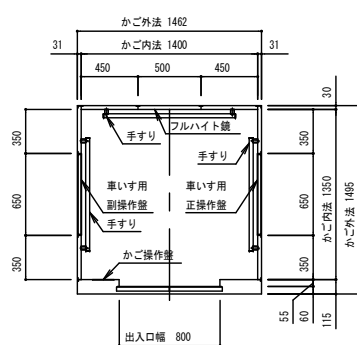
カゴ室正面図 (1/30)



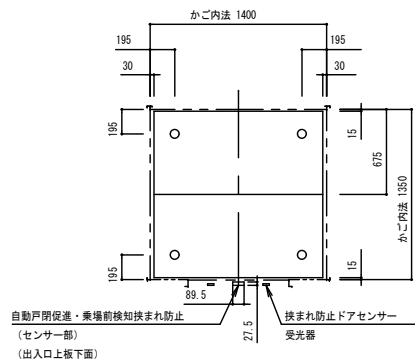
カゴ室側面図 (1/30)



カゴ室背面図 (1/30)



カゴ室平面図 (1/30)



天井伏図 (1/30)

かご室窓仕様	
天井	鋼板塗装仕上 (メーカー標準色)
換気装置	脱臭機能付ウイルス制御装置付ファン
照明	ダウンライト 枠: ホワイト LED照明 (白色)
停電灯	主照明兼用式
壁	化粧鋼板
出入口上板	化粧鋼板
戸	化粧鋼板
袖壁・柱	ステンレスヘアライン仕上
巾木	アルミ製
床仕上部	樹脂タイル t2
敷居	アルミ製
フルハイト鏡	ステンレス鏡面仕上 t1.5
手すり (3面)	ステンレスヘアライン仕上 (φ32) キャップ: 樹脂 (パールメッキ)
（底ウリス・柱壁仕様）	ブラケット: アルミ ブラケットカバー: 樹脂 (パールメッキ)
キックプレート	ステンレスヘアライン仕上: ビス無

構造設計特記仕様 その1

・修正箇所は下線を引くこと
適用は ● 印を記入する。

1. 本仕様の適用範囲

(1) 本仕様の適用範囲

本特記仕様および配筋標準図は、設計基準強度が 18 N/mm² 以上 60 N/mm² 以下のコンクリートと、JIS G 3112に規定するSD295、SD345、SD390およびSD490の鉄筋コンクリート用棒鋼を用いる高さが 60 m 以下の鉄筋コンクリート造、鉄骨造等建築物の設計及び工事に適用する。

(2) 仕様書等の優先順位

- 設計図書および仕様書の優先順位は以下による。
- ①特記仕様
 - ②設計図（伏図、軸組図、部材リスト、詳細図など）
 - ③標準図（鉄筋コンクリート構造配筋標準図など）
 - ④建築工事標準仕様書・同解説（日本建築学会）等

2. 建築物の構造内容

(1) 建築場所

福岡県筑紫野市山家4341番地

(2) 工事種別

●新築 □増築 □改築 □ □

(3) 構造設計一級建築士の関与

●必要 □必要としない
●法第20条第二号（□RC造高さ 20 m超 □S造 4 階建以上 □木造高さ 13 m超 ●その他）□

(4) 階数

地下 階 地上 4 階 塔屋 階
地下 階 地上 階 塔屋 階
地下 階 地上 階 塔屋 階

(5) 構造種別

構造種別	該当階等	架構特徴等
□鉄筋コンクリート造 (RC)	基礎 階～ 階	□免震建物
□鉄骨鉄筋コンクリート造 (SRC)	階～ 階	□制震建物
●鉄骨造 (S)	1 階～ 4 階	□搭状建物
□		□
□		□
□		□

(6) 主要用途

●事務所 □共同住宅 □病院 □店舗 □倉庫 □工場 □

(7) 屋上付属物

□キュービクル kN □高架水槽 kN □広告塔 kN □煙突 m
□太陽光発電設備 □ □

(8) 設計荷重

(a) 主な積載荷重 (N/m ²)			
室 名	床 用	架 構 用	地 震 用
	※構造計算書参照		

(b) 1次設計用地震力

Co = 0.2 Z = 0.8 Rt = 1.0 K (地下) = 0.08

(c) 風荷重

地表面粗度区分 III 基準風速 Vo = 34 m/sec

(d) 雪荷重

●垂直積雪量 20 cm ●設計用雪荷重 400 N/m² 特定緩勾配屋根の割増α =

(e) 特殊の荷重及び仕上材

□エレベーター kN 基 □受水槽 kN □エスカレーター
□クレーン 吊荷重 t 基 □ □

(9) 構造計算ルート

X方向ルート 3 Y方向ルート 3

(10) 一次設計時用層間変形角

X方向 1/150 Y方向 1/150

(11) 付帯工事

□門塚 □擁壁 □駐輪場 □機械式駐車場 □

(12) 特定天井

□有 ●無

(13) 屋根、床、壁

材 種	型式 厚 その他	使用箇所	仕様・構法
ALC (JIS A 5416)	厚 125 mm	●壁 □床版	□スライド □ボルト止め
押出し成形セメント版			●ロッキング □
□ハーフPca版 □Pca版	厚	□壁 □床版	
折 版	H= 厚	□屋根 □	□ハゼ式
特殊デッキプレート大臣認定	型式QL99-50 厚 山上80mm	●屋根 ●床版	□

3. 使用建築材料表・使用構造材料一覧表

(1) コンクリート（レディミクストコンクリート JIS Q 1001, JIS Q 1011, JIS A 5308）

階	適用箇所	設計基準強度 Fc = N/mm ²	品質基準強度 Fq = N/mm ²	スランプ cm (スランプロウ)	比重 γ = kN/m ³	備考
	□柱 □壁 □ □梁 □床版 □					
	□柱 □梁 □壁 □床版 □					
R階	□柱 □梁 □壁 ●床版 □	21	21	18	23	
4階	□柱 □梁 □壁 ●床版 □	21	21	18	23	
3階	□柱 □梁 □壁 ●床版 □	21	21	18	23	
2階	□柱 □梁 □壁 ●床版 □	21	21	18	23	
1階	□柱 □梁 □壁 ●床版 □ ●基礎 ●地中梁 □擁壁 □	21	21	15	23	
	土間コンクリート					※本仕様適用外
	捨てコンクリート	● 18		18		※本仕様適用外
セメントの種類		●普通ポルトランドセメント □中熱ポルトランドセメント □低熱ポルトランドセメント ●高炉セメント (B種)				
細骨材の種類		●砂 ●山砂 ●砕砂 □				
粗骨材の種類		●砂利 ●砕石 □ □				
水の区分		●水道水 ●地下水 □工業用水 □				
構造体コンクリート強度を保証する材齢		材齢 (●28日 □56日 □91日 □) 養生 (●標準 □現場水中 □現場封かん □)				
単位水量		●185 kg/m ³ 以下 □175 kg/m ³ 以下 □				
単位セメント量		●270 kg/m ³ 以上 □ □				
混和剤		●AE減水剤 ●高性能減水剤 □ □ □ □				
空気量		●4.5 % 以下 □3.0 % 以下 □				
塩化物量		●0.3 kg/m ³ 以下 □ □				
水セメント比		●65 % 以下 □50 % 以下 □				

(□JIS A 5406)

(2) コンクリートブロック

□A種 □B種 □C種 厚 □100 □120 □150 □190 使用箇所 (□ □)

(3) 鉄 筋

鉄 筋	種 類	使用径mm	使用箇所	備考
異 形 鉄 筋 (JIS G 3112)	●SD295	D16以下	基礎、地中梁、デッキ床、土間	●重ね継手
	●SD345	D19～D25	基礎、地中梁	□ガス圧接継手
	□SD390	D29以上		□溶接継手
	□SD490			□機械式継手
	□			□
高強度せん断補強筋	□			□機械式定着工法
	□685			□大臣認定番号
	□785			MSRB-
	□1275			
	□			
溶 接 金 網 (JIS G 3551)	●	φ6	デッキ床	
	□			

注1) SD490をガス圧接する場合は施工前に試験を行うこと。

注2) 各継手の使用詳細については本仕様その2の9. (2)鉄筋の項の鉄筋継手の項に■にて表示すること。

(4) 鉄 骨

種 類	使用箇所	現場溶接	JIS規格・認定番号等
□SN400A ●SN400B □SN400C	大梁	□有 ●無	JIS G 3136
□SN490B ●SN490C □	大梁・ダイヤフラム	□有 ●無	JIS G 3136
●SS400 □SS490 □	大梁・小梁	□有 ●無	JIS G 3101
	ALC定規アングル		
□SM400A □SM490A □		□有 □無	JIS G 3106
●BCR295 □BCP235 □BCP325	柱	□有 ●無	大臣認定品 認定番号 MSTL-
□TSC295 □UBCR365 □JBCR385		□有 □無	大臣認定品 認定番号 MSTL-
□STKR400 □STKR490 □		□有 □無	JIS G 3466
□SSC400 □ □		□有 ●無	JIS G 3350
□STK400 □ □			
溶接材料 □ □ □			JIS Z

(5) ボルト等

●高力ボルト

●F10T (JIS B1186) ●S10T 大臣認定番号 () (●M16、●M20、□M22、□M24、□)
●溶融亜鉛めっき高力ボルト F8T 大臣認定番号 () (●M16、●M20、□M22、□M24、□)
□

●ボルト (JIS B1180) M16 M12 ●4.8(4T) □ □

●アンカーボルト（構造用アンカーボルト）HIBASE NEO 工法に準ずる。※特記仕様書参照

□SS400 M L= mm ナット (□シングル、□ダブル)
□ABR400 M L= mm ナット (□シングル、□ダブル) (JIS B 1220)
□ABR490 M L= mm ナット (□シングル、□ダブル)

□頭付スタッド (JIS B1198)

φ= L= mm 使用箇所 (□柱 □大梁 □小梁)
φ= L= mm 使用箇所 (□柱 □大梁 □小梁)

4. 地 盤

(1) 地盤調査資料と調査計画

●有 (●敷地内 □近隣) □無 (調査計画 □有 □無)

調査項目	資料有り	調査計画	調査項目	資料有り	調査計画	調査項目	資料有り	調査計画
ボーリング調査	○		静的貫入試験			標準貫入試験	○	
水平地盤反力係数の測定			土質試験	○		物理探査		
試験堀（支持層の確認）			平板載荷試験			液化化判定	○	
スウェーデン式サウンディング			現場透水試験			P S 検層		

注) 上記表中の資料が有るもの、調査計画が有るものに○を記入する。

(2) ボーリング標準貫入値、土質構成（基礎・杭の位置を明記すること）

深度 m	土 質 N 値	標準貫入試験						調査地番
		10	20	30	40	50	60	
1	GL							○調査地番
2								
3								
4								
5								○位置図
6								
7								
8								
9								○支持地盤、地層及び深さについてのコメント
10								
11								
12								
13								○孔内水位 GL— m
14								
15								
16								
17								○近隣データの調査地番と設計地番とは約 mの距離がある
18								
19								
20								
21								○備考（土質試験の内容等） □ □ □ □
22								
23								
24								
25								○備考（土質試験の内容等） □ □ □ □
26								
27								
28								
29								○備考（土質試験の内容等） □ □ □ □
30								
31								
32								

注) 地盤調査及び試験杭の結果により、杭長さ、杭種、直接基礎の深さ、形状を変更する場合もある。

5. 地業工事

(1) 直接基礎

□ベタ基礎 □布基礎 □独立基礎 試験堀 □有 □無
深さ GL— m、支持層— 、長期許容支持力度 kN/m² 載荷試験 □有 □無

(2) 地盤改良

□浅層混合処理工法 □深層混合処理工法 □
深さ GL— m、長期許容支持力度 kN/m² 載荷試験 □有 □無
注) 「建築物のための改良地盤の設計及び品質管理指針：日本建築センター2018」を参考とする

(3) 杭基礎

●支持層の想定深度分布図を作成し、杭と支持層の関係を確認する。
●施工計画書に施工時における試験杭と本杭の支持層の確認方法を明記する。
●支持層の確認結果を施工結果報告書にまとめる。

杭 種	材 料	施 工 法	備 考
□場所打ち コンクリート杭	コンクリートFc N/mm ² スランプ cm以下 セメント量 kg/m ³ 単位水量 kg/m ³	□オールケーシング □リバースサーキュレーション □アースドリル □底底杭 □括頭・括底杭 □鋼管補強杭 □ □深 礎 □手掘 □機械掘	認定 号 年 月 日

既製杭・杭種	種 類	材 料	施 工 法	備 考
□PRC	□I 種 □II 種 □III 種 □	鋼材●	□埋め込み	国住参建第2449号 令和4年2月7日 認定番号 第 TACP-0635 号
□PHC	□A種 □B種 □C種 □	鋼材□	□打ち込み	
●鋼管	● スクリューパイルEAZET	コンクリート□FC85	● 回転式	
□SC	□	コンクリート□FC105	□	

杭仕様 ●施工計画書承認 □杭施工結果報告書

試験杭 (●有・□無) (□打ち込み・□載荷・□孔壁測定)

杭径 (mm)	設計支持力 (kN)	杭の先端の深さ (m)	本 数	特 記 事 項
216. 3mm	350kN (長期鉛直)	GL-8. 00m	4本	

6. 鉄骨工事（施工方法等計画書）

(1) 鉄骨工事は指示のない限り下記による

●日本建築学会「J A S S 6 2018年版」 「鉄骨精度検査基準」 「鉄骨工事技術指針」
●一社) 日本鋼構造協会「建築鉄骨工事施工指針」
●鉄骨製作管理技術者登録機構「突合せ継手の食い違い仕口のずれの検査・補強マニュアル」
(2) 工事監理者の承認を必要とするもの
●製作工場 ●製作要領書 ●作図 ●施工計画書
●認定または登録工場 (大臣認定 S H (M) R J グレード 都登録 T1 T2 T3 ランク)
●材料規格証明書※、または試験成績書
●鋼材 ●高力ボルト □特殊ボルト □頭付スタッド

※一社) 日本鋼構造協会「建築構造用鋼材の品質証明ガイドライン」の規格証明方法、またはミルシート。
●社内検査表 □ □

(3) 工事監理者が行う検査項目

(●印以外の項目の検査結果については、工事監理者に報告すること)

●現寸検査 ●組立・開先検査 ●製品検査 ●建方検査 □

(4) 接合部の溶接は下記によること

□平成12年建設省告示第1464号第二号 イ、ロ
□鉄骨造等の建築物の工事に関する東京都取扱要綱
●日本建築学会「溶接工作規準・同解説Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ、Ⅵ、Ⅶ、Ⅷ、Ⅸ」
●日本建築学会「鉄骨工事技術指針 工事現場施工編」

(5) 接合部の検査

●溶接部の検査（検査結果は工事監理者に報告すること）

検査箇所	検査方法	検査率又は検査数			備考
		工場自主検査	第三者受入検査	工事監理者	
●完全溶込み溶接部 (突合せ溶接) □	外観検査 (※) 超音波探傷検査 内質検査 (注) □硬さ試験 □示温塗料塗布 マクロ試験・その他	100 % 個 100 % 個 % 個 % 個 % 個	30 % 個 30 % 個 % 個 % 個 % 個	30 % 個 30 % 個 % 個 % 個 % 個	※平成12年建設省告示 第1464号第二号による (目視及び計測) (注) 東京都の要綱に 基づき必要となる建築 物の場合に実施する
●隅肉溶接 第三者検査機関名	外観検査 (※)	100 % 個	100 % 個	30 % 個	(知事登録 号)

第三者検査機関とは、建築主、工事監理者又は工事施工者が、受入れ検査を代行させるために自ら契約した検査会社をいう。

注1) 現場溶接部については原則として第三者検査機関による全数検査とし、外観検査、超音波探傷検査を100%行うこと

注2) 知事が定めた重大な不具合が発生した場合は、是正前に対応策を建築主事等に報告すること
●高力ボルトの検査（検査結果は後日工事監理者に報告すること）
軸力導入試験 □要 ●否 高力ボルトすべり係数試験 □要 ●否
●一次締め後にマーキングを行い、二次締め後そのずれを見て、共回り等の異常が無いことを確認する。
●トルシア形高力ボルトは二次締め後、マーキングのずれとピンテールの破断を確認する。

(6) 防錆塗装

●防錆塗装の範囲は、高力ボルト接合の摩擦面及びコンクリートで被覆される以外の部分とする。
錆止めペイントは、□JIS K 5621、●JIS K 5674、□JIS K 5551、□ (フォースター ☆☆☆☆)
を使用し、2回塗りを標準とするが、実状に応じて決定すること。
●現場における高力ボルト接合部及び接合部の素地調整は急に行い、塗装は工場塗装と同じ錆止めペイントを使用し、2回塗りとする。

新 構造設計特記仕様

その2

・修正箇所は下線を引くこと
適用は ■ 印を記入する。

9. 鉄筋コンクリート工事

(1) コンクリート

鉄筋コンクリート工事の施工に関しては記載無きは、JASS 5 2018 による。

(a) コンクリートの仕様

本仕様書では、JASS 5に規定する普通骨材を用いた一般仕様のコンクリートを「普通コンクリート」と定義し、表9.1に示す様に設計基準強度が36N/mm²以下のコンクリートについてはJASS5の3節～11節を適用し、36N/mm²を超えるコンクリートについてはJASS5の17節（高強度コンクリート）を適用する。また、設計基準強度もしくは品質基準強度と構造体強度補正值から定める調合管理強度以上とし、発注するレディーミクストコンクリートの呼び強度が表9.2に示すJIS規格外となる場合は、法第37条の大臣認定を受けた製品を用いる必要がある。軽量コンクリートについてはJASS 5の14節によること。

表9.1 コンクリート圧縮強度(N/mm²)に応じた仕様書の使い分け

設計基準強度 F _c	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48	51	54	57	60
JASS 5での区分	普通コンクリート							高強度コンクリート							

表9.2 レディーミクストコンクリートのJIS規格品

調合管理強度(N/mm ²)	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48	51	54	57	60	60超
----------------------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

呼び強度(JIS規格品)	21	24	27	30	33	36	40	42	45	50	55	55	60	60	※
--------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---

※印は規格外

(b) 品質と施工

- 構造体の計画供用期間の級は特記による。特記が無い場合は標準とする。
 - 標準
 - 長期
 - 超長期(本仕様書では計画供用期間の級は、「短期」を想定していない。)
- コンクリートは JIS A 5308（レディーミクストコンクリート）に適合するJIS認証工場の製品とする。
- 設計基準強度が 36 N/mm²を超えるコンクリートを扱うレディーミクストコンクリート工場は、「高強度コンクリート」の製品認証を受けているか、建築基準法第37条第二号によって国土交通大臣が指定建築材料として認定した高強度コンクリートの製造工場とする。
- レディーミクストコンクリート工場および高強度コンクリートを打設する施工現場には、コンクリート主任技士またはコンクリート技士、あるいはこれらと同等以上の知識経験を有すると認められる技術者が常駐していなければならない。
- 施工者は、工事に先立ち、コンクリートの調合・製造計画、施工計画、品質管理計画書を作成し、工事監理者の承認を得ること。
- フレッシュコンクリートの流動性は、スランプまたはスランプフローで表し、設計基準強度が 36 N/mm²以下 33 N/mm²以上の場合スランプ21cm以下、33 N/mm²未満の場合スランプ18cm以下とし設計基準強度が36 N/mm²超 45 N/mm²未満の場合はスランプ 21 cm以下またはスランプフロー 50 cm以下、設計基準強度が 45 N/mm²以上の場合スランプ 23 cm以下またはスランプフロー 60 cm以下とし、特記による。
- コンクリートに含まれる塩化物量は、塩化物イオン量として 0.3 kg/m³以下とする。
- コンクリートの練混ぜから打込み終了までの時間は、原則として外気温が25℃未満の時は120分、25℃以上の時は90分とする。
- コンクリート打込み時の自由落下高さは、コンクリートが分離しない範囲とする。
- 打継ぎ部は構造的に影響の少ない位置を選び打継ぎ処理を行い、打込み前に十分な水湿しを行う。
- コンクリートの打込み中、及び、打込み後5日間はコンクリートの温度が2度を下回らないようにし、セメントの種類に応じて湿潤養生する。

(c) 調合および構造体コンクリート強度

- コンクリートの強度を求める強度試験は、JIS A 1108（コンクリートの圧縮強度試験方法）もしくはJIS A 1107（コンクリートからのコアの採取方法）による。
 - i) 高強度コンクリート
 - 調合強度を定めるための基準とする材齢は、特記による。特記のない場合は 28日とする。
 - 構造体コンクリート強度を保証する材齢は、特記による。特記のない場合は 91日とする。
 - 構造体コンクリート強度は、次の①または②を満足するものとする。
 - ① 標準養生した供試体による場合、調合強度を定めるための基準とする材齢において調合管理強度以上とする。
 - ② 構造体温度養生した供試体による場合、構造体コンクリート強度を保証する材齢において設計基準強度に 3 N/mm²加えた値以上とする。
 - 調合管理強度は、以下による。
$$H F_m = F_c + m S_n \text{ (N/mm}^2\text{)}$$
$$H F_m \text{ : 高強度コンクリートの調合管理強度 (N/mm}^2\text{)}$$
$$F_c \text{ : コンクリートの設計基準強度 (N/mm}^2\text{)}$$
$$m S_n \text{ : 高強度コンクリートの構造体強度補正值で JASS 5 による。}$$
 - 調合強度は標準養生供試体の圧縮強度で表すものとし、下記の両式を満足するように定める。
$$H F \geq H F_m + 1.73 \sigma_H \text{ (N/mm}^2\text{)}$$
$$H F \geq 0.85 H F_m + 3 \sigma_H \text{ (N/mm}^2\text{)}$$
$$H F \text{ : 高強度コンクリートの調合強度 (N/mm}^2\text{)}$$
$$\sigma_H \text{ : 高強度コンクリートの圧縮強度の標準偏差 (N/mm}^2\text{) で、レディーミクストコンクリート工場の実績による。実績がない場合は、} 0.1 (F_c + m S_n) \text{とする。}$$

ii) 普通コンクリート

- 調合を定めるための基準とする材齢は、原則として 28日とする。
- 構造体コンクリート強度は表9.3を満足すれば合格とする。

表9.3 構造体コンクリートの圧縮強度の判定基準

供試体の養生方法	試験材齢(1)	判定基準
標準養生(2)	28 日	$X \geq F_m$
コ ア	91 日	$X \geq F_q$

ただし、X : 1回の試験における3個の供試体の圧縮強度の平均値 (N/mm²)

F_m:コンクリートの調合管理強度 (N/mm²)

F_q:コンクリートの品質基準強度 (N/mm²)

[注] (1) 早い材齢において試験を行い、合否判定基準を満たした場合は、合格とする。

(2) 工事監理者の承認を得て、供試体成型後、翌日までは20±10℃の日光および風が直接当たらない箇所で、乾燥しないように養生して保管することができる。

* 標準養生供試体の代わりにあらかじめ準備した現場水中養生供試体によることができる。

その場合の判定基準は材齢28日までの平均気温が20℃以上の場合は、3個の供試体の圧縮強度の平均値が調合管理強度以上であり、平均気温が20℃未満の場合は、3個の供試体の圧縮強度の平均値から 3 N/mm²を減じた値が品質基準強度以上であれば合格とする。

* コア供試体の代わりにあらかじめ準備した現場封かん養生供試体によることができる。

その場合の判定基準は材齢28日を超え91日以内のn日において3個の供試体の圧縮強度の平均値から 3 N/mm²を減じた値が品質基準強度以上であれば合格とする。

- 調合管理強度は、以下による。
$$F_m = F_q + m S_n \text{ (N/mm}^2\text{)}$$
$$F_m \text{ : コンクリートの調合管理強度 (N/mm}^2\text{)}$$
$$F_q \text{ : コンクリートの品質基準強度 (N/mm}^2\text{)}$$
$$m S_n \text{ : 標準養生した供試体の材齢 m 日における圧縮強度と構造体コンクリートの n 日における圧縮強度の差による構造体強度補正值 (N/mm}^2\text{)}$$
- 調合強度は標準養生した供試体の材齢 m 日における圧縮強度で表すものとし、下記の両式を満足するように定める。調合強度を定める材齢 m 日は、原則として 28 日とする。
$$F \geq F_m + 1.73 \sigma \text{ (N/mm}^2\text{)}$$
$$F \geq 0.85 F_m + 3 \sigma \text{ (N/mm}^2\text{)}$$
$$F \text{ : コンクリートの調合強度 (N/mm}^2\text{)}$$
$$\sigma \text{ : 使用するコンクリートの圧縮強度の標準偏差(N/mm}^2\text{) で、レディミクストコンクリート工場の実績による。実績のない場合は } 2.5 \text{N/mm}^2\text{、または } 0.1 F_m \text{ の大きい方の値とする。}$$

(d) 検査

- フレッシュコンクリートの塩化物測定は、原則として工事現場で（一財）国土開発技術センターの技術評価を受けた測定器を用いて行い、試験結果の記録及び測定器の表示部を一回の測定ごとに撮影した写真（カラー）を保管し、工事監理者の承認を得る。測定検査の回数は、通常の場合 1 日 1 回以上とし、1 回の検査における測定試験は、同一試料から取り分けて 3 回行い、その平均値を試験値とする。
- スランプの許容差は普通コンクリートの場合、スランプが 8cm以上18cm以下の場合±2.5cm、21cmの場合±1.5cm（呼び強度27以上で高性能AE減水剤を使用する場合は±2cm）とする。高強度コンクリートの場合は、スランプが 18cm以下の場合±2.5cm、21cm以上の場合±2cmとし、スランプフローの許容差は、目標スランプフローが 50cm以下の時は±7.5cm、50cmを超える時は±10cmとする。
- 使用するコンクリートの圧縮強度試験は、普通コンクリートでは標準養生を行った供試体を用いて材齢 28日で行い、1回の試験は、打込み工区ごと、打込み日ごと、かつ 150m³またはその端数ごとに 3 個の供試体を用いて行う。3回の試験で 1 検査ロットを構成する。高強度コンクリートでは、打込み日かつ 300m³ごとに検査ロットを構成して行う。1検査ロットにおける試験回数は 3 回とする。検査は適当な間隔をあけた任意の 3 台のトラックアジテータから採取した合計 9 個の供試体による試験結果を用いて行う。検査に用いる供試体の養生方法は標準養生とする。
- 構造体コンクリートの圧縮強度の検査は普通コンクリートでは、打込み工区ごと、打込み日ごと、かつ 150m³またはその端数ごとに 1 回行う。1 回の試験には適当な間隔をおいた 3 台の運搬車から 1 個ずつ採取した合計 3 個の供試体を用いる。高強度コンクリートでは打込み日、打込み工区かつ 300m³ごとに行う。検査には適当な間隔をあけた任意の 3 台のトラックアジテータから採取した合計 9 個の供試体を用いる。検査に用いる供試体の養生方法は標準養生または構造体温度養生とする。
- 使用するコンクリートの圧縮強度の判定は、JASS5による。構造体コンクリートの圧縮強度の判定は、(c)調合および構造体コンクリート強度による。
- コンクリートの試験は、「建築物の工事における試験および検査に関する東京都取扱要綱」第4条の試験機関で行うこと。
 - 試験・検査機関名 (都知事登録 号)
 - 代行業者名 (登録番号 号)代行業者とは、試験・検査に伴う業務を代行するものを言う。

(2) 鉄 筋

(a) 施工

- 鉄筋は JIS G 3112（鉄筋コンクリート用棒網）に適合するものを用いる。溶接金網および鉄筋格子は、JIS G 3551（溶接金網および鉄筋格子）に適合するものを用いる。
- 高強度せん断補強筋は、技術評価を取得し、建築基準法第37条の材料認定を受けたものを用いる。
- 鉄筋の加工寸法、形状、鉄筋の継手位置、継手の重ね長さ、定着長さは「新 鉄筋コンクリート構造配筋標準図(1)～(3)」による。
- 鉄筋の継手は重ね継手、ガス圧接継手、機械式継手または溶接継手によることとし、鉄筋径と使用箇所を定め特記による。

表9.4 鉄筋の継手

鉄筋継手工法	継手の位置等の設計条件による仕様・等級				鉄筋の径	使用箇所
	(1) 引張力最小部位	(2) (1)以外の部位(注)				
		A 級	B 級	SA級		
●重ね継手	標準図による				●D (16) 以下	
●圧接継手	●告示1463号第2項各号	□			●D (19) 以上	
●溶接継手	●告示1463号第3項各号	□	□		●D (19) 以上	
□機械式継手	□告示1463号第4項各号	□	□	□	□D () 以下	

注) (1) 以外の部位に設ける継手は、平成12年告示第1463号ただし書きに基づき、日本鉄筋継手協会、日本建築センター等の認定・評定等を取得した継手工法の等級で、構造計算にあたって『鉄筋継手使用基準（建築物の構造関係技術基準解説書(2020) 』によって検討した部材の条件・仕様によること。

- 機械式継手および圧接継手および溶接継手は（公社）日本鉄筋継手協会「鉄筋継手工事標準仕様書」による他、所要の品質が得られるように工事計画および工事管理計画を定めて、工事監理者の承認を受ける。
- ガス圧接の施工は、強風時または降雨時には原則として作業を行わない。ただし、風除け、覆いなどの設備をした場合には、工事監理者の承認を得て作業を行うことができる。
- 圧接技量資格者は、（公社）日本鉄筋継手協会によって認証された技量適格性証明書を工事監理者に提出し、承認を受ける。
- 機械式鉄筋定着工法に用いる定着板には信頼できる機関による性能証明書等を取得した定着金物を用いる。

(b) 検査

- i) 鉄筋の種類・径の検査
 - 鉄筋搬入時に鉄筋の種類と径をミルシート、ロールマーク、結束ごとの表示で確認し、必要に応じて径は計測する。
- ii) 配筋の検査
 - 鉄筋の数量、材質、加工形状、配置、間隔、継手と定着の位置と長さ、カットオフ長さ等を目視、又は計測で確認する。
- iii) 鉄筋継手部の検査
 - 各継手工法ごとの検査は平12建告1463号による他、具体的な検査方法は、（公社）日本鉄筋継手協会の仕様書を参照のこと。

表9.5 鉄筋継手部の検査（検査結果は工事監理者に報告すること）

鉄筋継手工法	検査の種類	検査数量	試験方法
圧接継手	□外観検査	全般	目視又は計測
	□超音波探傷検査	抜き取り 1 検査ロット当たり () 箇所又は () %	JIS Z 3062:2014による
	□引張試験による検査	抜き取り 1 検査ロット当たり () 箇所又は () %	JIS Z 3120:2014による
溶接継手	□外観検査	全般	目視又は計測
	□超音波探傷検査	抜き取り 1 検査ロット当たり () 箇所又は () %	JRJS 0005:2017による
	□引張試験による検査	抜き取り 1 検査ロット当たり () 箇所又は () %	JIS Z 2241:2011による
機械式継手	□外観検査	全般	目視又は計測
	□超音波探傷検査	抜き取り 1 検査ロット当たり () 箇所又は () %	JRJS 0003:2017による
	□引張試験による検査	抜き取り 1 検査ロット当たり () 箇所又は () %	JIS Z 2241:2011による

注) 1 抜き取り1検査ロットは、同一作業班が同一日に作業した継手箇所です200箇所程度とする。

注) 2 ガス圧接部分の検査は超音波探傷検査によって行う場合、数ロットについては引張試験も併用し、1回の引張試験は超音波探傷試験に合格した部位から抜取った3本以上とする。

※外観検査の実施は次による。（必要に応じて測定器具等の検査機器を用いること）

表9.6 外観検査の要領

	自主検査	受入検査		工事監理者	備 考
		検査機関	施 工 者		
□	全数	全数	()	()	
□	全数	超音波探傷又は超音波測定検査実施部位	検査機関による検査部位以外	()	
□	全数	一	全数	()	
□	全数	抜き取り1検査ロット当たり () 箇所又は () %	()	()	

- 引張試験を行う試験機関、非破壊試験を行う検査機関は、建築主、工事監理者、または施工者が自ら契約した機関とする。
- 試験機関は、「建築物の工事における試験及び検査における東京都取扱要綱」第4条の試験機関、検査機関は同要綱第8条の検査機関とする。
 - 試験機関名 (都知事登録 号)
 - 検査機関名 (都知事登録 号)

(3) かぶり厚さ

- 最小かぶり厚さは、表9.6に規定する設計かぶり厚さを10mm減じた値とする。
- 設計かぶり厚さは、コンクリート打込み時の変形・移動などを考慮して、最小かぶり厚さが確保されるように、部位・部材ごとに定めるものとし、表9.6以上の値とする。

表9.7 設計かぶり厚さ（単位：mm）

構造体の計画供用期間の級		標準・長期			
部材の種類		屋 内	屋 外 (2)	屋 内	屋 外 (2)
構造部材	柱・梁・耐力壁	40	50	40	50
	床スラブ・屋根スラブ	30	40	40	50
非構造部材	構造部材と同等の耐久性を要求する部材	30	40	40	50
	計画供用期間中に維持保全を行う部材(1)	30	40	(30)	(40)
直接土に接する柱・梁・壁・床および布基礎の立上り部分、擁壁の壁部分		50			
基礎、擁壁の基礎・底盤		70			

注) (1) 計画供用期間の級が超長期で計画供用期間中に維持保全を行う部材では、維持保全の周期に応じて定める。
(2) 計画供用期間の級が標準、長期および超長期で、耐久性上有効な仕上げを施す場合は、屋外側では設計かぶり厚さを 10mm減じることができる。

- 完成した構造体の各部位における最外側鉄筋のかぶり厚さは、最小かぶり厚さ以上とする。
- コンクリート構造体に誘発目地・施工目地などを設ける場合は、建築基準法施行令第79条に規定する数値を満足し、構造耐力上必要な断面寸法を確保し、防水上および耐久性上有効な措置を講じれば上記によらなくても良い。

(4) 型 枠

- 型枠および支保工の存置期間は、下表による。

表9.8 型枠存置日数 昭和46年建設省告示第110号（最終改正：令和元年国土交通省告示第203号）		せ き 板				支 柱		
種 類 部 位	セメントの種類	基礎、梁側、柱、壁		スラブ下、梁下		スラブ下		梁下
		早強 ポルトランド セメント	普通 ポルトランド セメント 高炉 セメント A種 シリカ セメント A種	早強 ポルトランド セメント	普通 ポルトランド セメント 高炉 セメント A種 シリカ セメント A種	早強 ポルトランド セメント	普通 ポルトランド セメント 高炉 セメント A種 シリカ セメント A種	早強 ポルトランド セメント
コンクリートの材齢(日)	15℃以上	2	3	4	6	8	1 7	2 8
	5℃～15℃	3	5	6	1 0	1 2	2 5	2 8
コンクリートの圧縮強度	5℃未満	5	8	1 0	1 6	1 5	2 8	2 8
	※5. 0 N/mm ²	設計基準強度の5 0 %		設計基準強度の8 5 %		1 0 0 %		

※ JASS 5では普通コンクリートの場合計画供用期間の級が標準にあつては 5 N/mm²以上、長期及び超長期の場合は 10 N/mm²以上、また高強度コンクリートの場合は 10 N/mm²以上。
注) 1 片持ち梁、庇、スパン 9.0m以上の梁下は、工事監理者の承認による。
注) 2 大梁の支柱の盛替えは行わない。また、その他の梁の場合も原則として行わない。
注) 3 支柱の盛替えは、必ず直上階のコンクリート打ち後とする。
注) 4 盛替え後の支柱顶部には、厚い受板、角材または、これに代わるものを置く。
注) 5 支柱の盛替えは、小梁が終ってからスラブを行う。一時に全部の支柱を取り払って盛替えをしてはならない。
注) 6 直上階に著しく大きい積載荷重がある場合においては、支柱（大梁の支柱を除く）の盛替えを行わないこと。
注) 7 支柱の盛替えは、養生中のコンクリートに有害な影響をもたらすおそれのある振動または衝撃を与えないように行うこと。

一級建築士 大臣登録 第237250号 猪又 忠彦
構造設計一級建築士 第5517号

新 鉄筋コンクリート構造配筋標準図（1）

※修正箇所は下線を引くこと

1. 一般事項

- (1) 構造図面に記載された事項は、本標準図に優先して適用する。
(2) 記号
d…異形棒鋼の呼び名に用いた数値（径） D…部材の成、又は鉄筋内法直径
@…間隔 r…半径 ϕ …中心線 ϕ …部分間の内法距離 h…部材間の内法高さ
S T…あばら筋 H O O P…帯筋 S. H O O P…補強帯筋

2. 鉄筋加工

(1) 鉄筋の折り曲げ加工

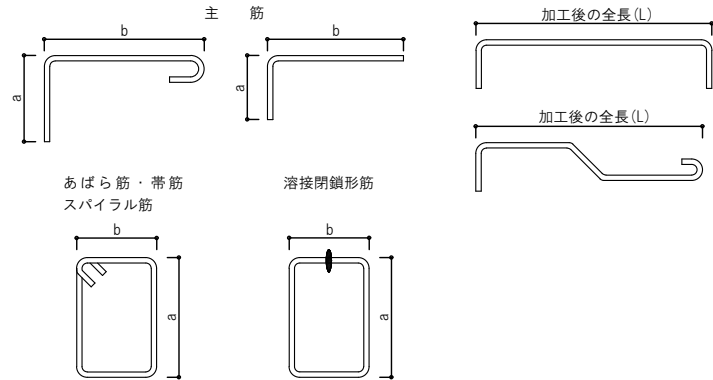
図	折り曲げ角度	鉄筋の種類	鉄筋の径による区分	鉄筋の折り曲げ内法直径(D)
	180°	SD295 SD345	D16以下	3d以上
	135°		D19～D41	4d以上
	90°	SD390	D41以下	5d以上
		SD490	D25以下	6d以上
			D29～D41	6d以上

- [注] (1) dは呼び名に用いた数値とする。
(2) スパイラル筋の重ね継手部に90° フックを用いる場合は、余長は12d以上とする。
(3) 片持スラブ先端、壁筋の自由端側の先端で90° フックまたは135° フックを用いる場合は、余長は4d以上とする。
(4) スラブ筋、壁筋には、溶接金網を除いて丸鋼を使用しない。
(5) 折り曲げ内法直径を上表の数値よりも小さくする場合は、事前に鉄筋の曲げ試験を行い、支障ないことを確認した上で、工事監理者の承認を得る。
(6) SD490の鉄筋を90° を超える曲げ角度で折り曲げ加工する場合は、事前に鉄筋の曲げ試験を行い、支障ないことを確認した上で、工事監理者の承認を得る。

(2) 加工寸法の許容差

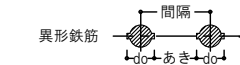
(2)加工寸法の許容差				(mm)
各加工 寸法(1)	項 目		符 号	許 容 差
	主 筋	D25以下	a, b	± 15
		D29以上D41以下	a, b	± 20
	あばら筋・帯筋・スパイラル筋		a, b	± 5
加 工 後 の 全 長			L	± 20

[注] (1) 各加工寸法及び加工後の全長の測り方の例を下図に示す。



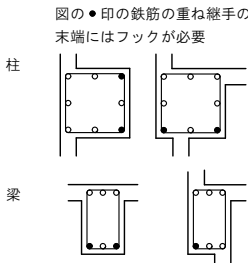
(3) 鉄筋のあき

異形鉄筋では呼び名に用いた数値1.5d以上、粗骨材の最大寸法の1.25倍以上かつ25mmのうち最も大きい値。



(4) 鉄筋のフック

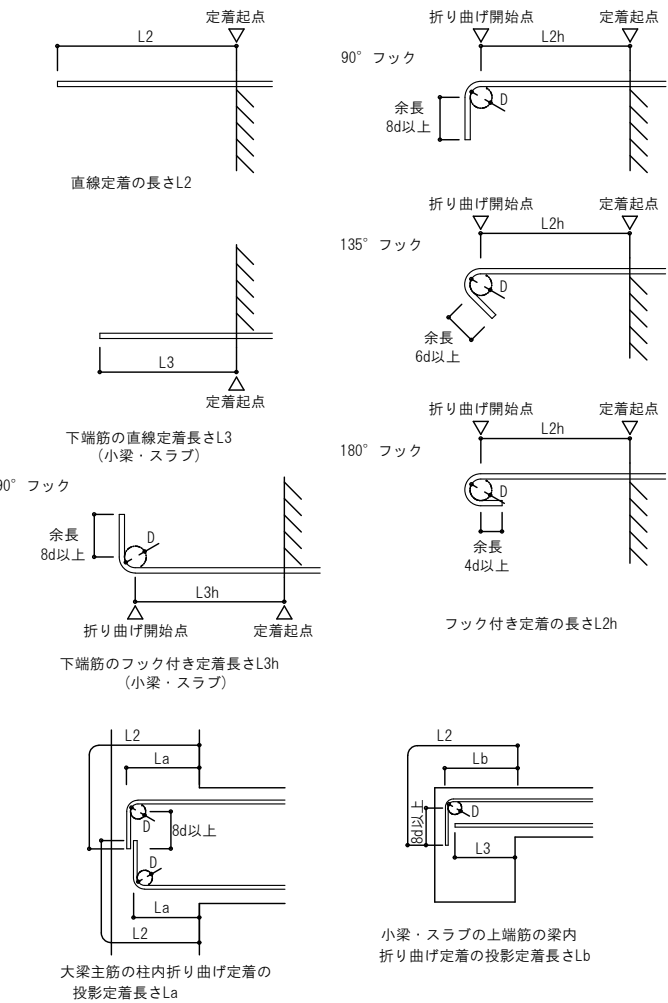
- a～eに示す鉄筋の末端部にはフックを付ける。
a. あばら筋、帯筋、および幅止め筋
b. 煙突の鉄筋（壁の一部となる場合を含む）
c. 柱、梁（基礎梁は除く）の出すみ部分
および下端の両端にある場合の鉄筋（右図参照）
d. 単純梁の下端筋
e. その他、本配筋標準に記載する箇所



(5) 定着長さ

鉄筋種別	コンクリートの 設計基準強度 Fc(N/mm ²)	定 着 の 長 さ									
		一 般				小梁下端筋		スラブ下端筋			
		L2 (フックなし)	L2h (フックあり)	(3) La	Lb	L3 (フックなし)	L3h (フックあり)	L3 (フックなし)			
SD295	18	40d	30d	20d	15d	20d	10d	10d かつ 150以上			
	21	35d	25d	15d	15d						
	24～27	30d	20d	15d	15d						
	30～36	30d	20d	15d	15d						
	39～45	25d	15d	15d	15d						
	48～60	25d	15d	15d	15d						
SD345	18	40d	30d	20d	20d				20d	10d	10d かつ 150以上
	21	35d	25d	20d	20d						
	24～27	35d	25d	20d	15d						
	30～36	30d	20d	15d	15d						
	39～45	30d	20d	15d	15d						
	48～60	25d	15d	15d	15d						
SD390	21	40d	30d	20d	20d	20d	10d	10d かつ 150以上			
	24～27	40d	30d	20d	20d						
	30～36	35d	25d	20d	15d						
	39～45	35d	25d	15d	15d						
	48～60	30d	20d	15d	15d						
	24～27	45d	35d	25d	—						
SD490	30～36	40d	30d	25d	—				—	—	—
	39～45	40d	30d	20d	—						
	48～60	35d	25d	20d	—						

- [注] (1) フック付き鉄筋の定着長さL2hは、定着起点から鉄筋の折り曲げ開始点までの距離とし、折り曲げ開始点以降のフック部は定着長さに含まない。
(2) フック部の折り曲げ内法直径D及び余長は、「鉄筋の折り曲げ加工」の表による。
(3) 梁主筋を柱へ定着する場合、水平定着長さがL2h確保できない場合は折り曲げ定着とし、全定着長をL2以上とするとともに、水平投影長さをLa以上とし、余長を8d以上とする。尚、Laの値は原則として柱せいの3/4倍以上とする。
(4) 耐圧スラブの下端筋の定着帳は一般定着L2とする。



(5) 継手

■重ね継手（軽量コンクリートでは5dを加算する。）

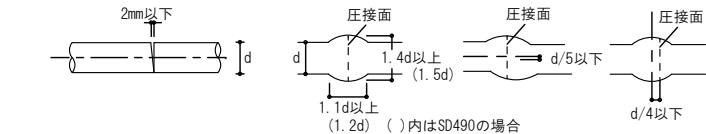
鉄筋種別	コンクリートの設計基準強度 $F_c(N/mm^2)$	重ね継手長さ	
		L1 (フックなし)	L1h (フックあり)
SD295	18	45d	35d
	21	40d	30d
	24～27	35d	25d
	30～36	35d	25d
	39～45	30d	20d
	48～60	30d	20d
SD345	18	50d	35d
	21	45d	30d
	24～27	40d	30d
	30～36	35d	25d
	39～45	35d	25d
	48～60	30d	20d
SD390	21	50d	35d
	24～27	45d	35d
	30～36	40d	30d
	39～45	40d	30d
SD490	24～27	55d	40d
	30～36	50d	35d
	39～45	45d	35d
	48～60	40d	30d

- [注] (1) 表中のdは、異形鉄筋の呼び名の数値を表し、丸鋼には適用しない。
(2) 直径の異なる鉄筋相互の重ね継手の長さは、細い方のdによる。
(3) フック付き重ね継手の長さは、鉄筋相互の折り曲げ開始点間の距離とし、折り曲げ開始点以降のフック部は継手長さに含まない。

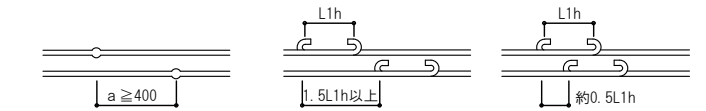
■継手に関する注意点

- 継手位置は、応力の小さい位置に設けることを原則とする。
- D29以上の異形鉄筋は、原則として、重ね継手としてはならない。
- 鉄筋径dの差が7mmを超える場合は、圧接としてはならない。
- ガス圧接継手の形状、および継手の配置は下図による。

・ガス圧接形状（平成12年建設省告示1463号下図のほか、折れ曲がり、焼き割れ、へこみ、垂れ下がり及び内部欠損がないもの）



・圧接継手

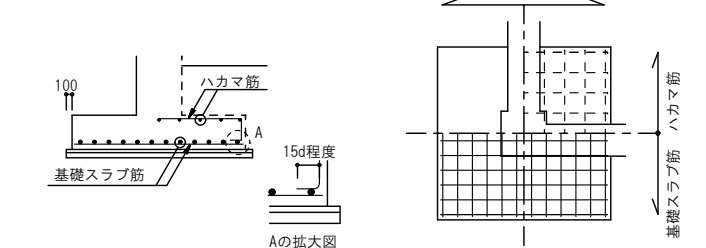


- 溶接継手および機械式継手を用いる場合は、信頼できる機関の評定等を受けたA級継手工法とする。
- 非破壊検査は工事監理者が承諾した信頼できる検査機関で行うこと。

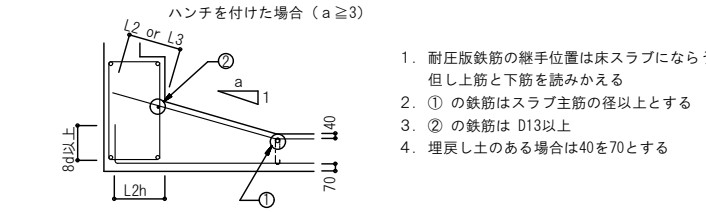
3. 杭・基礎（配筋については地震力等の水平力等を考慮して別途検討すること）

(1) 直接基礎

①独立基礎

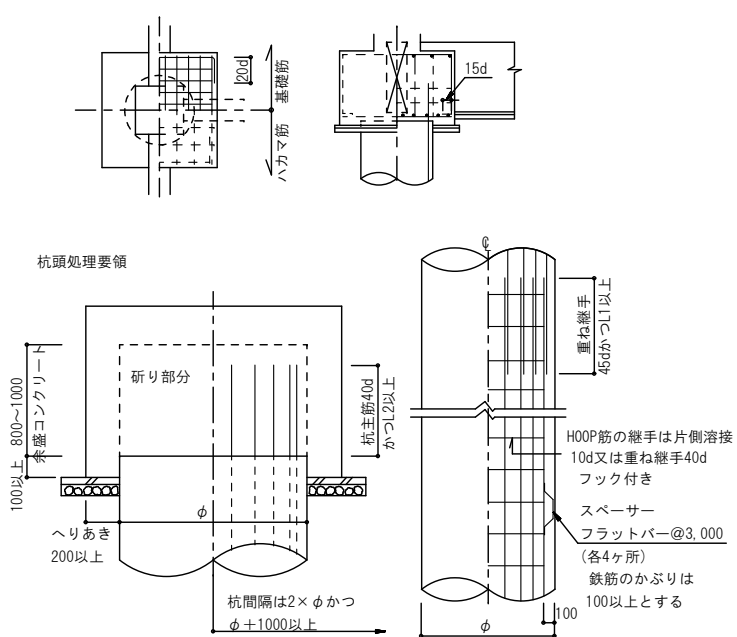


②ベタ基礎

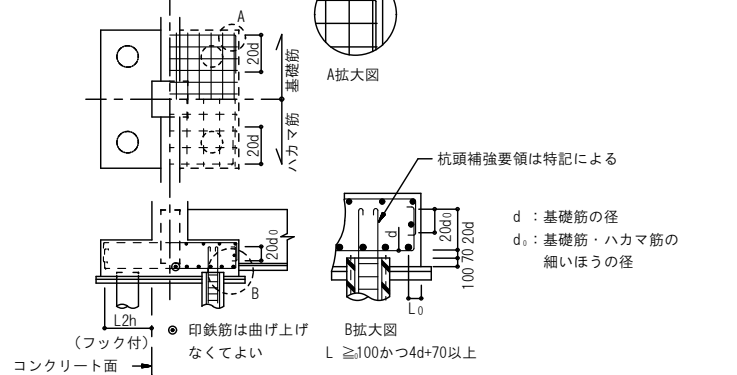


(2) 杭基礎

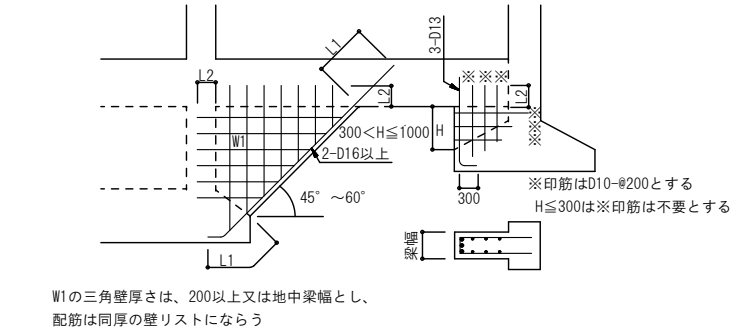
① 場所打ち杭



② PHC杭



(3) 基礎接合部の補強



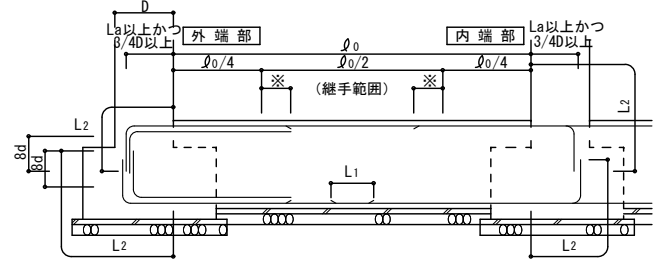
一級建築士 大臣登録 第237250号 猪又 忠彦
構造設計一級建築士 第5517号

新 鉄筋コンクリート構造配筋標準図（2）

※修正箇所は下線を引くこと

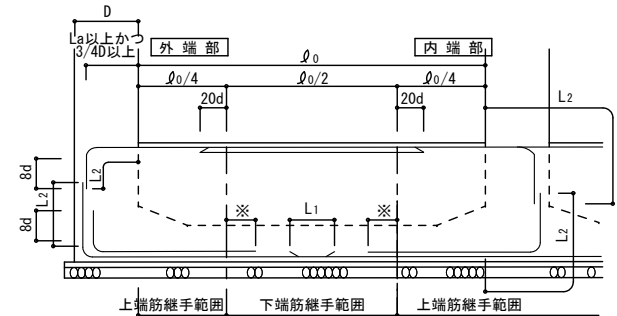
4. 地中梁

- (1)独立基礎、杭基礎の場合（定着、継手）
（長期荷重が支配的な場合の継手は6. (2)大梁継手位置とする。）



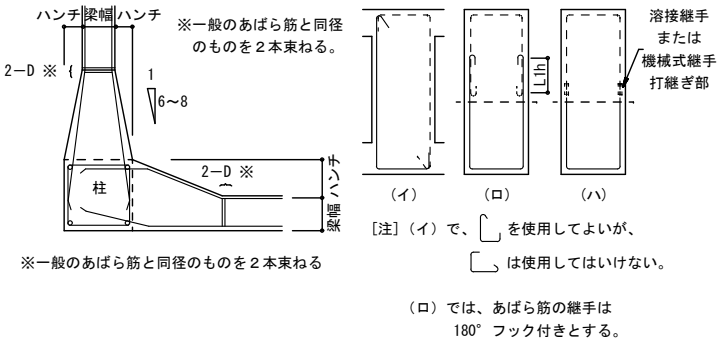
※主筋のカットオフ長さは $\phi_0/4 + 15d$ を基本とし、特別な長さを要する部分は6. 大梁の項の表6-1による。

- (2)布基礎、べた基礎の場合（定着、継手）

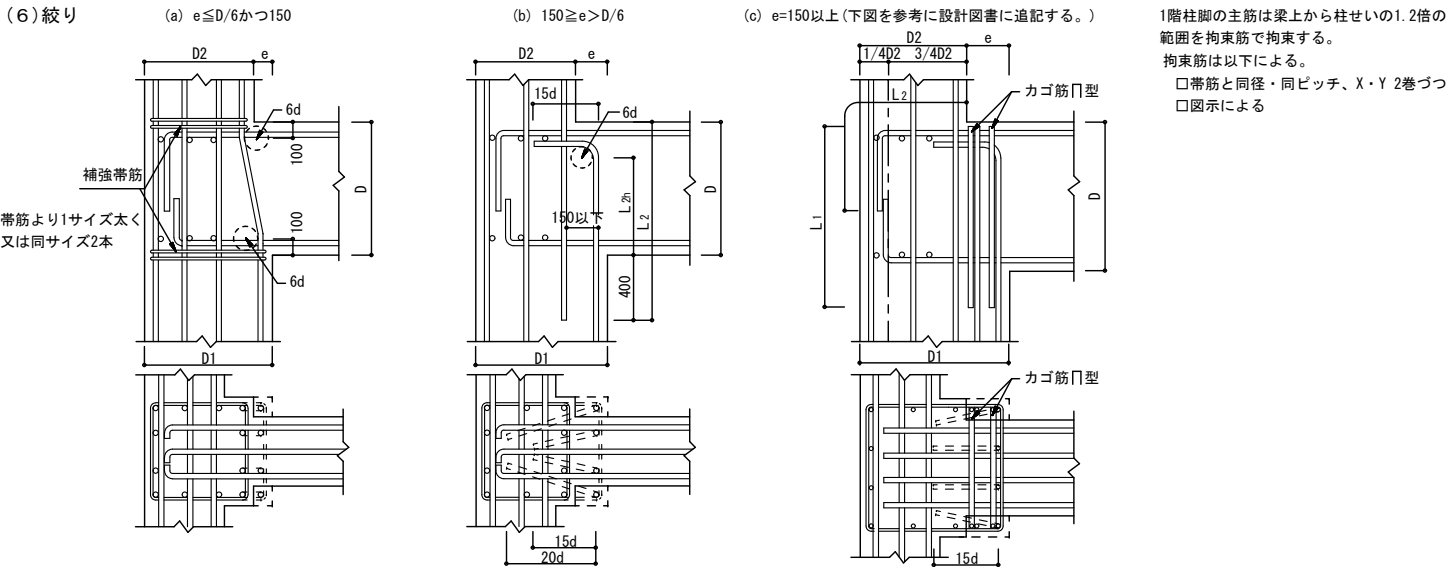


※主筋のカットオフ長さは $\phi_0/4 + 15d$ を基本とし、特別な長さを要する部分は6. 大梁の項の表6-1による。

- (3)水平ハンチの場合のあばら筋加工要領 (4)せいの高い梁のあばら筋加工要領図

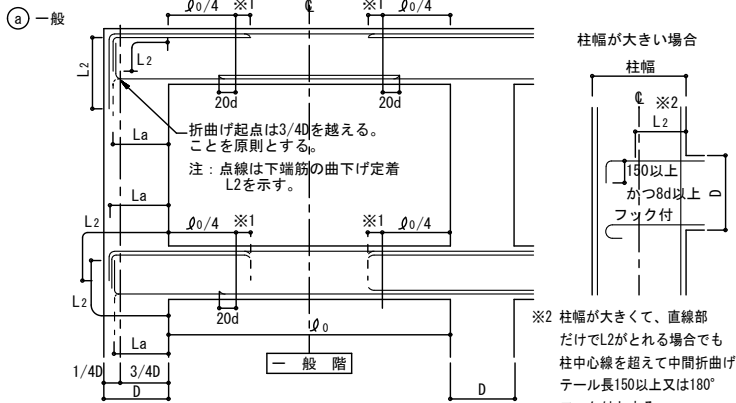


- (6)絞り



6. 大梁

- (1)定着



- (2)大梁主筋の継手（SA級、A級継手を使用する場合の継手位置は特記による。）

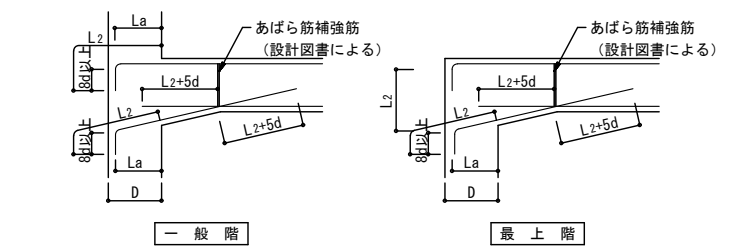
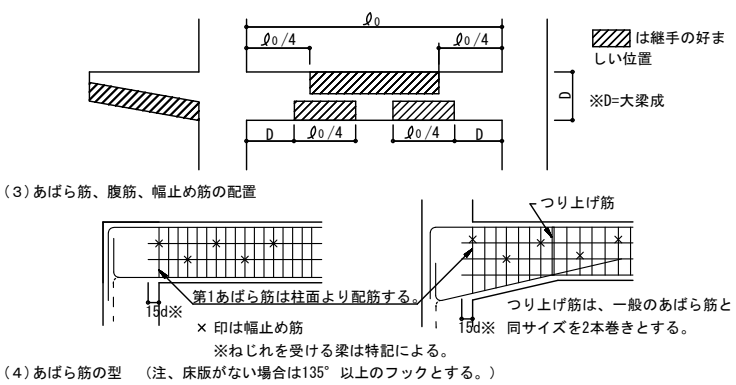


表6-1 特別なカットオフ長さを要する部材 (mm)

部 材 名	$\phi_0/4$ に加える長さ	部 材 名	$\phi_0/4$ に加える長さ

- (3)あばら筋、腹筋、幅止め筋の配置



- (4)あばら筋の型
- (イ) 原則として①のフック先曲とする。片側床版付（L型）梁で②、③、④、⑤、⑥、⑦、⑧、⑨、⑩、⑪、⑫、⑬、⑭、⑮、⑯、⑰、⑱、⑲、⑳、㉑、㉒、㉓、㉔、㉕、㉖、㉗、㉘、㉙、㉚、㉛、㉜、㉝、㉞、㉟、㊱、㊲、㊳、㊴、㊵、㊶、㊷、㊸、㊹、㊺、㊻、㊼、㊽、㊾、㊿、㏀、㏁、㏂、㏃、㏄、㏅、㏆、㏇、㏈、㏉、㏊、㏋、㏌、㏍、㏎、㏏、㏐、㏑、㏒、㏓、㏔、㏕、㏖、㏗、㏘、㏙、㏚、㏛、㏜、㏝、㏞、㏟、㏠、㏡、㏢、㏣、㏤、㏥、㏦、㏧、㏨、㏩、㏪、㏫、㏬、㏭、㏮、㏯、㏰、㏱、㏲、㏳、㏴、㏵、㏶、㏷、㏸、㏹、㏺、㏻、㏼、㏽、㏾、㏿、㐀、㐁、㐂、㐃、㐄、㐅、㐆、㐇、㐈、㐉、㐊、㐋、㐌、㐍、㐎、㐏、㐐、㐑、㐒、㐓、㐔、㐕、㐖、㐗、㐘、㐙、㐚、㐛、㐜、㐝、㐞、㐟、㐠、㐡、㐢、㐣、㐤、㐥、㐦、㐧、㐨、㐩、㐪、㐫、㐬、㐭、㐮、㐯、㐰、㐱、㐲、㐳、㐴、㐵、㐶、㐷、㐸、㐹、㐺、㐻、㐼、㐽、㐾、㐿、㑀、㑁、㑂、㑃、㑄、㑅、㑆、㑇、㑈、㑉、㑊、㑋、㑌、㑍、㑎、㑏、㑐、㑑、㑒、㑓、㑔、㑕、㑖、㑗、㑘、㑙、㑚、㑛、㑜、㑝、㑞、㑟、㑠、㑡、㑢、㑣、㑤、㑥、㑦、㑧、㑨、㑩、㑪、㑫、㑬、㑭、㑮、㑯、㑰、㑱、㑲、㑳、㑴、㑵、㑶、㑷、㑸、㑹、㑺、㑻、㑼、㑽、㑾、㑿、㒀、㒁、㒂、㒃、㒄、㒅、㒆、㒇、㒈、㒉、㒊、㒋、㒌、㒍、㒎、㒏、㒐、㒑、㒒、㒓、㒔、㒕、㒖、㒗、㒘、㒙、㒚、㒛、㒜、㒝、㒞、㒟、㒠、㒡、㒢、㒣、㒤、㒥、㒦、㒧、㒨、㒩、㒪、㒫、㒬、㒭、㒮、㒯、㒰、㒱、㒲、㒳、㒴、㒵、㒶、㒷、㒸、㒹、㒺、㒻、㒼、㒽、㒾、㒿、㓀、㓁、㓂、㓃、㓄、㓅、㓆、㓇、㓈、㓉、㓊、㓋、㓌、㓍、㓎、㓏、㓐、㓑、㓒、㓓、㓔、㓕、㓖、㓗、㓘、㓙、㓚、㓛、㓜、㓝、㓞、㓟、㓠、㓡、㓢、㓣、㓤、㓥、㓦、㓧、㓨、㓩、㓪、㓫、㓬、㓭、㓮、㓯、㓰、㓱、㓲、㓳、㓴、㓵、㓶、㓷、㓸、㓹、㓺、㓻、㓼、㓽、㓾、㓿、㔀、㔁、㔂、㔃、㔄、㔅、㔆、㔇、㔈、㔉、㔊、㔋、㔌、㔍、㔎、㔏、㔐、㔑、㔒、㔓、㔔、㔕、㔖、㔗、㔘、㔙、㔚、㔛、㔜、㔝、㔞、㔟、㔠、㔡、㔢、㔣、㔤、㔥、㔦、㔧、㔨、㔩、㔪、㔫、㔬、㔭、㔮、㔯、㔰、㔱、㔲、㔳、㔴、㔵、㔶、㔷、㔸、㔹、㔺、㔻、㔼、㔽、㔾、㔿、㕀、㕁、㕂、㕃、㕄、㕅、㕆、㕇、㕈、㕉、㕊、㕋、㕌、㕍、㕎、㕏、㕐、㕑、㕒、㕓、㕔、㕕、㕖、㕗、㕘、㕙、㕚、㕛、㕜、㕝、㕞、㕟、㕠、㕡、㕢、㕣、㕤、㕥、㕦、㕧、㕨、㕩、㕪、㕫、㕬、㕭、㕮、㕯、㕰、㕱、㕲、㕳、㕴、㕵、㕶、㕷、㕸、㕹、㕺、㕻、㕼、㕽、㕾、㕿、㖀、㖁、㖂、㖃、㖄、㖅、㖆、㖇、㖈、㖉、㖊、㖋、㖌、㖍、㖎、㖏、㖐、㖑、㖒、㖓、㖔、㖕、㖖、㖗、㖘、㖙、㖚、㖛、㖜、㖝、㖞、㖟、㖠、㖡、㖢、㖣、㖤、㖥、㖦、㖧、㖨、㖩、㖪、㖫、㖬、㖭、㖮、㖯、㖰、㖱、㖲、㖳、㖴、㖵、㖶、㖷、㖸、㖹、㖺、㖻、㖼、㖽、㖾、㖿、㗀、㗁、㗂、㗃、㗄、㗅、㗆、㗇、㗈、㗉、㗊、㗋、㗌、㗍、㗎、㗏、㗐、㗑、㗒、㗓、㗔、㗕、㗖、㗗、㗘、㗙、㗚、㗛、㗜、㗝、㗞、㗟、㗠、㗡、㗢、㗣、㗤、㗥、㗦、㗧、㗨、㗩、㗪、㗫、㗬、㗭、㗮、㗯、㗰、㗱、㗲、㗳、㗴、㗵、㗶、㗷、㗸、㗹、㗺、㗻、㗼、㗽、㗾、㗿、㘀、㘁、㘂、㘃、㘄、㘅、㘆、㘇、㘈、㘉、㘊、㘋、㘌、㘍、㘎、㘏、㘐、㘑、㘒、㘓、㘔、㘕、㘖、㘗、㘘、㘙、㘚、㘛、㘜、㘝、㘞、㘟、㘠、㘡、㘢、㘣、㘤、㘥、㘦、㘧、㘨、㘩、㘪、㘫、㘬、㘭、㘮、㘯、㘰、㘱、㘲、㘳、㘴、㘵、㘶、㘷、㘸、㘹、㘺、㘻、㘼、㘽、㘾、㘿、㙀、㙁、㙂、㙃、㙄、㙅、㙆、㙇、㙈、㙉、㙊、㙋、㙌、㙍、㙎、㙏、㙐、㙑、㙒、㙓、㙔、㙕、㙖、㙗、㙘、㙙、㙚、㙛、㙜、㙝、㙞、㙟、㙠、㙡、㙢、㙣、㙤、㙥、㙦、㙧、㙨、㙩、㙪、㙫、㙬、㙭、㙮、㙯、㙰、㙱、㙲、㙳、㙴、㙵、㙶、㙷、㙸、㙹、㙺、㙻、㙼、㙽、㙾、㙿、㚀、㚁、㚂、㚃、㚄、㚅、㚆、㚇、㚈、㚉、㚊、㚋、㚌、㚍、㚎、㚏、㚐、㚑、㚒、㚓、㚔、㚕、㚖、㚗、㚘、㚙、㚚、㚛、㚜、㚝、㚞、㚟、㚠、㚡、㚢、㚣、㚤、㚥、㚦、㚧、㚨、㚩、㚪、㚫、㚬、㚭、㚮、㚯、㚰、㚱、㚲、㚳、㚴、㚵、㚶、㚷、㚸、㚹、㚺、㚻、㚼、㚽、㚾、㚿、㜀、㜁、㜂、㜃、㜄、㜅、㜆、㜇、㜈、㜉、㜊、㜋、㜌、㜍、㜎、㜏、㜐、㜑、㜒、㜓、㜔、㜕、㜖、㜗、㜘、㜙、㜚、㜛、㜜、㜝、㜞、㜟、㜠、㜡、㜢、㜣、㜤、㜥、㜦、㜧、㜨、㜩、㜪、㜫、㜬、㜭、㜮、㜯、㜰、㜱、㜲、㜳、㜴、㜵、㜶、㜷、㜸、㜹、㜺、㜻、㜼、㜽、㜾、㜿、㝀、㝁、㝂、㝃、㝄、㝅、㝆、㝇、㝈、㝉、㝊、㝋、㝌、㝍、㝎、㝏、㝐、㝑、㝒、㝓、㝔、㝕、㝖、㝗、㝘、㝙、㝚、㝛、㝜、㝝、㝞、㝟、㝠、㝡、㝢、㝣、㝤、㝥、㝦、㝧、㝨、㝩、㝪、㝫、㝬、㝭、㝮、㝯、㝰、㝱、㝲、㝳、㝴、㝵、㝶、㝷、㝸、㝹、㝺、㝻、㝼、㝽、㝾、㝿、㞀、㞁、㞂、㞃、㞄、㞅、㞆、㞇、㞈、㞉、㞊、㞋、㞌、㞍、㞎、㞏、㞐、㞑、㞒、㞓、㞔、㞕、㞖、㞗、㞘、㞙、㞚、㞛、㞜、㞝、㞞、㞟、㞠、㞡、㞢、㞣、㞤、㞥、㞦、㞧、㞨、㞩、㞪、㞫、㞬、㞭、㞮、㞯、㞰、㞱、㞲、㞳、㞴、㞵、㞶、㞷、㞸、㞹、㞺、㞻、㞼、㞽、㞾、㞿、㠀、㠁、㠂、㠃、㠄、㠅、㠆、㠇、㠈、㠉、㠊、㠋、㠌、㠍、㠎、㠏、㠐、㠑、㠒、㠓、㠔、㠕、㠖、㠗、㠘、㠙、㠚、㠛、㠜、㠝、㠞、㠟、㠠、㠡、㠢、㠣、㠤、㠥、㠦、㠧、㠨、㠩、㠪、㠫、㠬、㠭、㠮、㠯、㠰、㠱、㠲、㠳、㠴、㠵、㠶、㠷、㠸、㠹、㠺、㠻、㠼、㠽、㠾、㠿、㡀、㡁、㡂、㡃、㡄、㡅、㡆、㡇、㡈、㡉、㡊、㡋、㡌、㡍、㡎、㡏、㡐、㡑、㡒、㡓、㡔、㡕、㡖、㡗、㡘、㡙、㡚、㡛、㡜、㡝、㡞、㡟、㡠、㡡、㡢、㡣、㡤、㡥、㡦、㡧、㡨、㡩、㡪、㡫、㡬、㡭、㡮、㡯、㡰、㡱、㡲、㡳、㡴、㡵、㡶、㡷、㡸、㡹、㡺、㡻、㡼、㡽、㡾、㡿、㢀、㢁、㢂、㢃、㢄、㢅、㢆、㢇、㢈、㢉、㢊、㢋、㢌、㢍、㢎、㢏、㢐、㢑、㢒、㢓、㢔、㢕、㢖、㢗、㢘、㢙、㢚、㢛、㢜、㢝、㢞、㢟、㢠、㢡、㢢、㢣、㢤、㢥、㢦、㢧、㢨、㢩、㢪、㢫、㢬、㢭、㢮、㢯、㢰、㢱、㢲、㢳、㢴、㢵、㢶、㢷、㢸、㢹、㢺、㢻、㢼、㢽、㢾、㢿、㣀、㣁、㣂、㣃、㣄、㣅、㣆、㣇、㣈、㣉、㣊、㣋、㣌、㣍、㣎、㣏、㣐、㣑、㣒、㣓、㣔、㣕、㣖、㣗、㣘、㣙、㣚、㣛、㣜、㣝、㣞、㣟、㣠、㣡、㣢、㣣、㣤、㣥、㣦、㣧、㣨、㣩、㣪、㣫、㣬、㣭、㣮、㣯、㣰、㣱、㣲、㣳、㣴、㣵、㣶、㣷、㣸、㣹、㣺、㣻、㣼、㣽、㣾、㣿、㤀、㤁、㤂、㤃、㤄、㤅、㤆、㤇、㤈、㤉、㤊、㤋、㤌、㤍、㤎、㤏、㤐、㤑、㤒、㤓、㤔、㤕、㤖、㤗、㤘、㤙、㤚、㤛、㤜、㤝、㤞、㤟、㤠、㤡、㤢、㤣、㤤、㤥、㤦、㤧、㤨、㤩、㤪、㤫、㤬、㤭、㤮、㤯、㤰、㤱、㤲、㤳、㤴、㤵、㤶、㤷、㤸、㤹、㤺、㤻、㤼、㤽、㤾、㤿、㥀、㥁、㥂、㥃、㥄、㥅、㥆、㥇、㥈、㥉、㥊、㥋、㥌、㥍、㥎、㥏、㥐、㥑、㥒、㥓、㥔、㥕、㥖、㥗、㥘、㥙、㥚、㥛、㥜、㥝、㥞、㥟、㥠、㥡、㥢、㥣、㥤、㥥、㥦、㥧、㥨、㥩、㥪、㥫、㥬、㥭、㥮、㥯、㥰、㥱、㥲、㥳、㥴、㥵、㥶、㥷、㥸、㥹、㥺、㥻、㥼、㥽、㥾、㥿、㦀、㦁、㦂、㦃、㦄、㦅、㦆、㦇、㦈、㦉、㦊、㦋、㦌、㦍、㦎、㦏、㦐、㦑、㦒、㦓、㦔、㦕、㦖、㦗、㦘、㦙、㦚、㦛、㦜、㦝、㦞、㦟、㦠、㦡、㦢、㦣、㦤、㦥、㦦、㦧、㦨、㦩、㦪、㦫、㦬、㦭、㦮、㦯、㦰、㦱、㦲、㦳、㦴、㦵、㦶、㦷、㦸、㦹、㦺、㦻、㦼、㦽、㦾、㦿、㧀、㧁、㧂、㧃、㧄、㧅、㧆、㧇、㧈、㧉、㧊、㧋、㧌、㧍、㧎、㧏、㧐、㧑、㧒、㧓、㧔、㧕、㧖、㧗、㧘、㧙、㧚、㧛、㧜、㧝、㧞、㧟、㧠、㧡、㧢、㧣、㧤、㧥、㧦、㧧、㧨、㧩、㧪、㧫、㧬、㧭、㧮、㧯、㧰、㧱、㧲、㧳、㧴、㧵、㧶、㧷、㧸、㧹、㧺、㧻、㧼、㧽、㧾、㧿、㨀、㨁、㨂、㨃、㨄、㨅、㨆、㨇、㨈、㨉、㨊、㨋、㨌、㨍、㨎、㨏、㨐、㨑、㨒、㨓、㨔、㨕、㨖、㨗、㨘、㨙、㨚、㨛、㨜、㨝、㨞、㨟、㨠、㨡、㨢、㨣、㨤、㨥、㨦、㨧、㨨、㨩、㨪、㨫、㨬、㨭、㨮、㨯、㨰、㨱、㨲、㨳、㨴、㨵、㨶、㨷、㨸、㨹、㨺、㨻、㨼、㨽、㨾、㨿、㩀、㩁、㩂、㩃、㩄、㩅、㩆、㩇、㩈、㩉、㩊、㩋、㩌、㩍、㩎、㩏、㩐、㩑、㩒、㩓、㩔、㩕、㩖、㩗、㩘、㩙、㩚、㩛、㩜、㩝、㩞、㩟、㩠、㩡、㩢、㩣、㩤、㩥、㩦、㩧、㩨、㩩、㩪、㩫、㩬、㩭、㩮、㩯、㩰、㩱、㩲、㩳、㩴、㩵、㩶、㩷、㩸、㩹、㩺、㩻、㩼、㩽、㩾、㩿、㪀、㪁、㪂、㪃、㪄、㪅、㪆、㪇、㪈、㪉、㪊、㪋、㪌、㪍、㪎、㪏、㪐、㪑、㪒、㪓、㪔、㪕、㪖、㪗、㪘、㪙、㪚、㪛、㪜、㪝、㪞、㪟、㪠、㪡、㪢、㪣、㪤、㪥、㪦、㪧、㪨、㪩、㪪、㪫、㪬、㪭、㪮、㪯、㪰、㪱、㪲、㪳、㪴、㪵、㪶、㪷、㪸、㪹、㪺、㪻、㪼、㪽、㪾、㪿、㫀、㫁、㫂、㫃、㫄、㫅、㫆、㫇、㫈、㫉、㫊、㫋、㫌、㫍、㫎、㫏、㫐、㫑、㫒、㫓、㫔、㫕、㫖、㫗、㫘、㫙、㫚、㫛、㫜、㫝、㫞、㫟、㫠、㫡、㫢、㫣、㫤、㫥、㫦、㫧、㫨、㫩、㫪、㫫、㫬、㫭、㫮、㫯、㫰、㫱、㫲、㫳、㫴、㫵、㫶、㫷、㫸、㫹、㫺、㫻、㫼、㫽、㫾、㫿、㬀、㬁、㬂、㬃、㬄、㬅、㬆、㬇、㬈、㬉、㬊、㬋、㬌、㬍、㬎、㬏、㬐、㬑、㬒、㬓、㬔、㬕、㬖、㬗、㬘、㬙、㬚、㬛、㬜、㬝、㬞、㬟、㬠、㬡、㬢、㬣、㬤、㬥、㬦、㬧、㬨、㬩、㬪、㬫、㬬、㬭、㬮、㬯、㬰、㬱、㬲、㬳、㬴、㬵、㬶、㬷、㬸、㬹、㬺、㬻、㬼、㬽、㬾、㬿、㭀、㭁、㭂、㭃、㭄、㭅、㭆、㭇、㭈、㭉、㭊、㭋、㭌、㭍、㭎、㭏、㭐、㭑、㭒、㭓、㭔、㭕、㭖、㭗、㭘、㭙、㭚、㭛、㭜、㭝、㭞、㭟、㭠、㭡、㭢、㭣、㭤、㭥、㭦、㭧、㭨、㭩、㭪、㭫、㭬、㭭、㭮、㭯、㭰、㭱、㭲、㭳、㭴、㭵、㭶、㭷、㭸、㭹、㭺、㭻、㭼、㭽、㭾、㭿、㮀、㮁、㮂、㮃、㮄、㮅、㮆、㮇、㮈、㮉、㮊、㮋、㮌、㮍、㮎、㮏、㮐、㮑、㮒、㮓、㮔、㮕、㮖、㮗、㮘、㮙、㮚、㮛、㮜、㮝、㮞、㮟、㮠、㮡、㮢、㮣、㮤、㮥、㮦、㮧、㮨、㮩、㮪、㮫、㮬、㮭、㮮、㮯、㮰、㮱、㮲、㮳、㮴、㮵、㮶、㮷、㮸、㮹、㮺、㮻、㮼、㮽、㮾、㮿、㯀、㯁、㯂、㯃、㯄、㯅、㯆、㯇、㯈、㯉、㯊、㯋、㯌、㯍、㯎、㯏、㯐、㯑、㯒、㯓、㯔、㯕、㯖、㯗、㯘、㯙、㯚、㯛、㯜、㯝、㯞、㯟、㯠、㯡、㯢、㯣、㯤、㯥、㯦、㯧、㯨、㯩、㯪、㯫、㯬、㯭、㯮、㯯、㯰、㯱、㯲、㯳、㯴、㯵、㯶、㯷、㯸、㯹、㯺、㯻、㯼、㯽、㯾、㯿、㰀、㰁、㰂、㰃、㰄、㰅、㰆、㰇、㰈、㰉、㰊、㰋、㰌、㰍、㰎、㰏、㰐、㰑、㰒、㰓、㰔、㰕、㰖、㰗、㰘、㰙、㰚、㰛、㰜、㰝、㰞、㰟、㰠、㰡、㰢、㰣、㰤、㰥、㰦、㰧、㰨、㰩、㰪、㰫、㰬、㰭、㰮、㰯、㰰、㰱、㰲、㰳、㰴、㰵、㰶、㰷、㰸、㰹、㰺、㰻、㰼、㰽、㰾、㰿、㱀、㱁、㱂、㱃、㱄、㱅、㱆、㱇、㱈、㱉、㱊、㱋、㱌、㱍、㱎、㱏、㱐、㱑、㱒、㱓、㱔、㱕、㱖、㱗、㱘、㱙、㱚、㱛、㱜、㱝、㱞、㱟、㱠、㱡、㱢、㱣、㱤、㱥、㱦、㱧、㱨、㱩、㱪、㱫、㱬、㱭、㱮、㱯、㱰、㱱、㱲、㱳、㱴、㱵、㱶、㱷、㱸、㱹、㱺、㱻、㱼、㱽、㱾、㱿、㲀、㲁、㲂、㲃、㲄、㲅、㲆、㲇、㲈、㲉、㲊、㲋、㲌、㲍、㲎、㲏、㲐、㲑、㲒、㲓、㲔、㲕、㲖、㲗、㲘、㲙、㲚、㲛、㲜、㲝、㲞、㲟、㲠、㲡、㲢、㲣、㲤、㲥、㲦、㲧、㲨、㲩、㲪、㲫、㲬、㲭、㲮、㲯、㲰、㲱、㲲、㲳、㲴、㲵、㲶、㲷、㲸、㲹、㲺、㲻、㲼、㲽、㲾、㲿、㳀、㳁、㳂、㳃、㳄、㳅、㳆、㳇、㳈、㳉、㳊、㳋、㳌、㳍、㳎、㳏、㳐、㳑、㳒、㳓、㳔、㳕、㳖、㳗、㳘、㳙、㳚、㳛、㳜、㳝、㳞、㳟、㳠、㳡、㳢、㳣、㳤、㳥、㳦、㳧、㳨、㳩、㳪、㳫、㳬、㳭、㳮、㳯、㳰、㳱、㳲、㳳、㳴、㳵、㳶、㳷、㳸、㳹、㳺、㳻、㳼、㳽、㳾、㳿、㴀、㴁、㴂、㴃、㴄、㴅、㴆、㴇、㴈、㴉、㴊、㴋、㴌、㴍、㴎、㴏、㴐、㴑、㴒、㴓、㴔、㴕、㴖、㴗、㴘、㴙、㴚、㴛、㴜、㴝、㴞、㴟、㴠、㴡、㴢、㴣、㴤、㴥、㴦、㴧、㴨、㴩、㴪、㴫、㴬、㴭、㴮、㴯、㴰、㴱、㴲、㴳、㴴、㴵、㴶、㴷、㴸、㴹、㴺、㴻、㴼、㴽、㴾、㴿、㵀、㵁、㵂、㵃、㵄、㵅、㵆、㵇、㵈、㵉、㵊、㵋、㵌、㵍、㵎、㵏、㵐、㵑、㵒、㵓、㵔、㵕、㵖、㵗、㵘、㵙、㵚、㵛、㵜、㵝、㵞、㵟、㵠、㵡、㵢、㵣、㵤、㵥、㵦、㵧、㵨、㵩、㵪、㵫、㵬、㵭、㵮、㵯、㵰、㵱、㵲、㵳、㵴、㵵、㵶、㵷、㵸、㵹、㵺、㵻、㵼、㵽、㵾、㵿、㶀、㶁、㶂、㶃、㶄、㶅、㶆、㶇、㶈、㶉、㶊、㶋、㶌、㶍、㶎、㶏、㶐、㶑、㶒、㶓、㶔、㶕、㶖、㶗、㶘、㶙、㶚、㶛、㶜、㶝、㶞、㶟、㶠、㶡、㶢、㶣、㶤、㶥、㶦、㶧、㶨、㶩、㶪、㶫、㶬、㶭、㶮、㶯、㶰、㶱、㶲、㶳、㶴、㶵、㶶、㶷、㶸、㶹、㶺、㶻、㶼、㶽、㶾、㶿、㷀、㷁、㷂、㷃、㷄、㷅、㷆、㷇、㷈、㷉、㷊、㷋、㷌、㷍、㷎、㷏、㷐、㷑、㷒、㷓、㷔、㷕、㷖、㷗、㷘、㷙、㷚、㷛、㷜、㷝、㷞、㷟、㷠、㷡、㷢、㷣、㷤、㷥、㷦、㷧、㷨、㷩、㷪、㷫、㷬、㷭、㷮、㷯、㷰、㷱、㷲、㷳、㷴、㷵、㷶、㷷、㷸、㷹、㷺、㷻、㷼、㷽、㷾、㷿、㸀、㸁、㸂、㸃、㸄、㸅、㸆、㸇、㸈、㸉、㸊、㸋、㸌、㸍、㸎、㸏、㸐、㸑、㸒、㸓、㸔、㸕、㸖、㸗、㸘、㸙、㸚、㸛、㸜、㸝、㸞、㸟、㸠、㸡、㸢、㸣、㸤、㸥、㸦、㸧、㸨、㸩、㸪、㸫、㸬、㸭、㸮、㸯、㸰、㸱、㸲、㸳、㸴、㸵、㸶、㸷、㸸、㸹、㸺、㸻、㸼、㸽、㸾、㸿、㹀、㹁、㹂、㹃、㹄、㹅、㹆、㹇、㹈、㹉、㹊、㹋、㹌、㹍、㹎、㹏、㹐、㹑、㹒、㹓、㹔、㹕、㹖、㹗、㹘、㹙、㹚、㹛、㹜、㹝、㹞、㹟、㹠、㹡、㹢、㹣、㹤、㹥、㹦、㹧、㹨、㹩、㹪、㹫、㹬、㹭、㹮、㹯、㹰、㹱、㹲、㹳、㹴、㹵、㹶、㹷、㹸、㹹、㹺、㹻、㹼、㹽、㹾、㹿、㺀、㺁、㺂、㺃、㺄、㺅、㺆、㺇、㺈、㺉、㺊、㺋、㺌、㺍、㺎、㺏、㺐、㺑、㺒、㺓、㺔、㺕、㺖、㺗、㺘、㺙、㺚、㺛、㺜、㺝、㺞、㺟、㺠、㺡、㺢、㺣、㺤、㺥、㺦、㺧、㺨、㺩、㺪、㺫、㺬、㺭、㺮、㺯、㺰、

鉄骨構造標準図(1)

※修正箇所は下線を引くこと

1. 一般事項

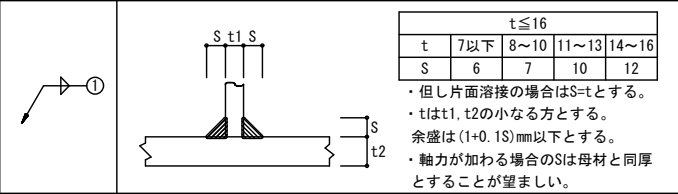
- (1) 材料及び検査
- (a) 新構造設計特記仕様その1による。
- (b) 本標準図はベースプレートを除き鋼材の厚さが40mm以下の工事に適用する。但し、ベースプレートの厚さは除く。
- (c) 社内検査結果の検査報告書には、鉄骨の寸法・精度及びその他の検査結果を添付する。
- (2) 工作一般
- (a) 鉄骨製作及び施工に先立って「鉄骨工事施工要領書」を提出し工事監理者の承認を得る。
- (b) 鋼管部材の分岐継手部の相貫切断は、鋼管自動切断機による。
- (c) 高張力鋼の歪み矯正は、冷間矯正とする。
- (3) 高力ボルト接合
- (a) 本総めに使用するボルトと、仮締めボルトの併用はしてはならない。
- (b) 高力ボルトの摩擦面の処理は黒皮などを座金外形2倍以上の範囲でショットブラスト、グラインダー掛け等を用いて除去した後、一様にさびを発生させた状態とする。但しショットブラスト、グリットブラストによる処理で表面荒さが、50 μ m Rz以上である場合は、さびの発生は要しない。
- (c) 高力ボルトの締付けに使用する機器はよく整備されたものを使用し、締付けの順序は部材が十分に密着するよう注意して行う。
- (4) 溶接接合
- (a) 平成12年建設省告示第1464号第二号イ、ロによる、溶接部の性能、溶着金属の性能を満足すること。
- (b) 溶接技能者
- 溶接技能者は施工する溶接に適用するJIS Z 3801(手溶接)又はJIS Z 3841(半自動溶接)の溶接術検定試験に合格し引続き、半年以上溶接に従事している者とする。
- (c) 溶接機器
- (イ) 交流アーク溶接機 300A～500A (ロ) アークエアガウジング機(直流) (ハ) セルフシールドアーク溶接機 (ニ) 炭酸ガスアーク半自動溶接機 (ホ) 溶接電流を測定する電流計 (ヘ) 溶接棒乾燥器
- (d) 溶接方法
- 被覆アーク溶接 (アーク手溶接、MC、MP) ガスシールドアーク溶接 (半自動溶接、GC、GP) セルフシールドアーク溶接 (半自動溶接、NGC) アークエアガウジング (AAG)
- (e) 溶接姿勢
- (f) 組立溶接技能者は、原則として本工事に従事する者が行う。
- (イ) 仮付位置
- 組立溶接は溶接の始、終端、隅角部など強度上、工作上、問題と不易い箇所は避ける。
- (ロ) 完全溶込み溶接部の仮付溶接は必ず裏はつり側に施工する。
- (g) 溶接施工
- (イ) エンドタブ
- ・完全溶込み溶接、部分溶込み溶接の両端部に母材と同厚で同開先形状のエンドタブを取り付ける。
- ・エンドタブの材質は、母材と同質とする。但し、鉄骨製作に十分な美観があり、かつ溶接部の品質が十分確保できると判断される場合には監理者の承認を受けて他の方法とすることができる。
- ・エンドタブの長さは、MC:35mm以上 NGC、GC:40mm以上とし特記のない場合は、溶接終了後、母材より10mm程度残し切断して、グラインダー仕上げとする。
- ・プレス鋼板タブ、固形タブ使用については、資料を提出し設計者、又は工事監理者の承認を得る。
- (ロ) 裏当て金
- 材質は母材と同質材料とし厚さは手溶接で6mm、半自動溶接で9mm以上、幅は25mm以上を原則とする。但し、溶接性能が確認できれば監理者の承認を得て変更することができる。
- (ハ) スカラップ半径はr1=30～35mmとr2=10mmのダブルアールとする。但し梁成がD=150mm未満の場合のスカラップはr1=20mmとする。
- (ニ) ノンスカラップ工法
- (ホ) 裏はつり
- 規準図の溶接においてAAGと記載のある部分は全て、アークエアガウジングを行った上で、部材に確認マークを付ける。
- (ヘ) 現場溶接の開先面には、溶接に支障のない防錆材を塗布する。又、開先部を傷めない様に養生を行う。
- (5) 塗装
- コンクリートに埋め込まれる部分及びコンクリートとの接触面で、コンクリートと一体とする設計仕様になっている部分は、塗装をしない。

2. 溶接規準図

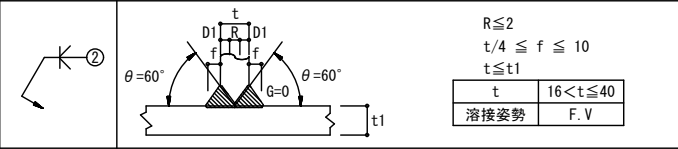
(注) f:余盛 G:ルート間隔 R:フェース S:脚長

(単位mm)

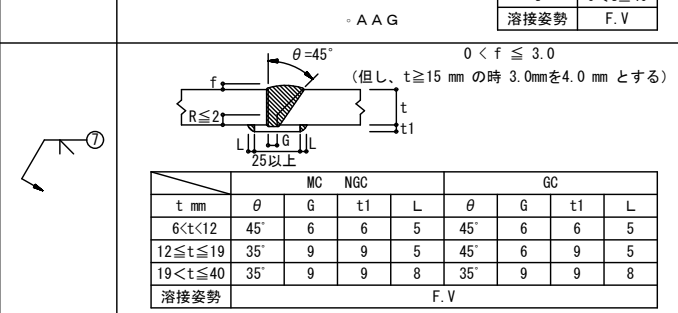
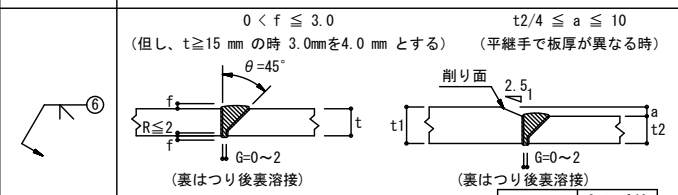
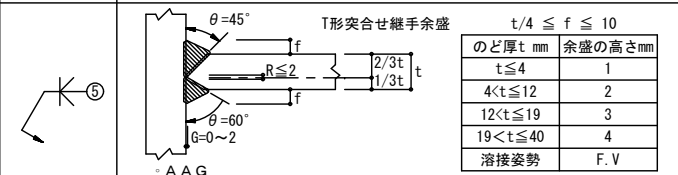
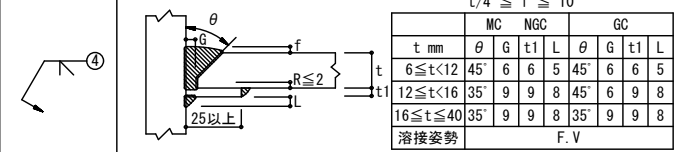
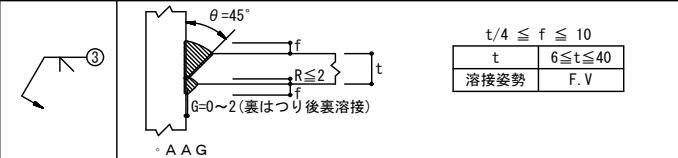
(1) 隅肉溶接



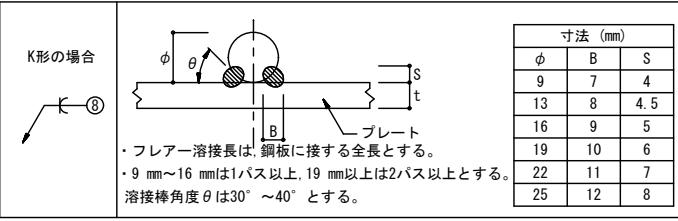
(2) 部分溶け込み溶接 (使用箇所に注意)



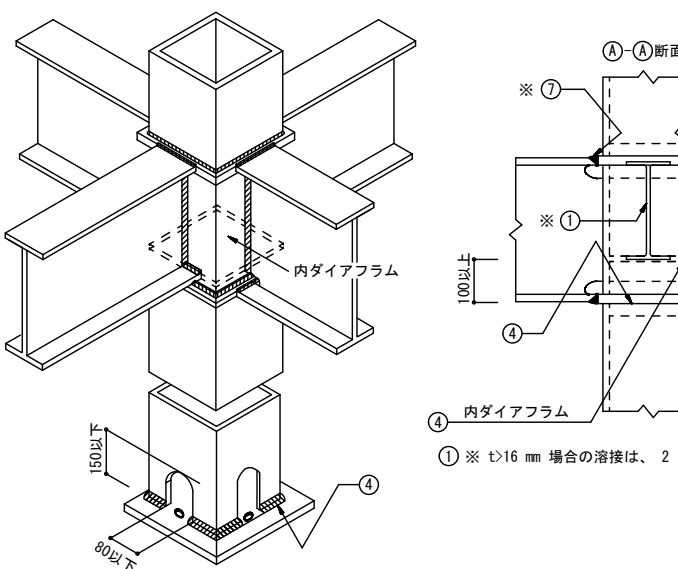
(3) 完全溶込み溶接 (平継手 T形継手)



(4) フレア溶接



●BOX型 (通しダイヤフラムの場合)

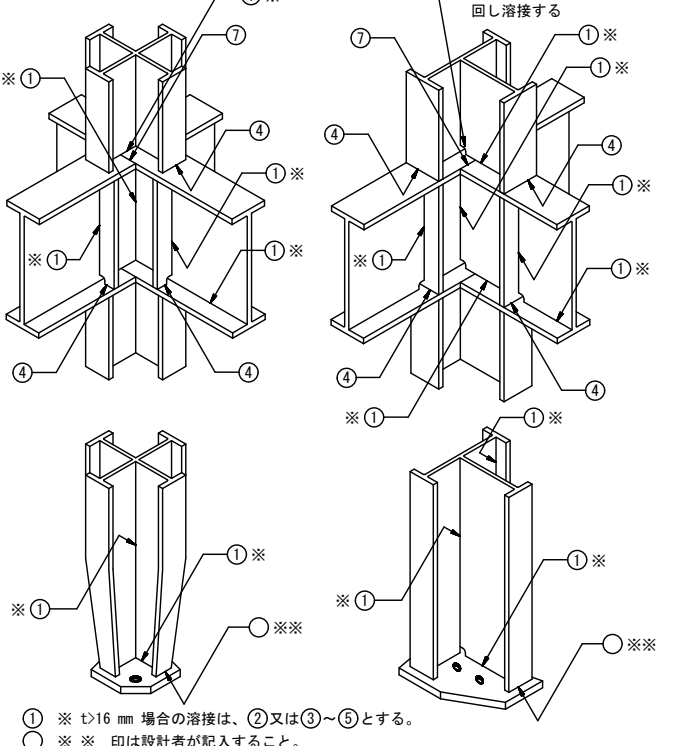


●鋼材種別による溶接条件

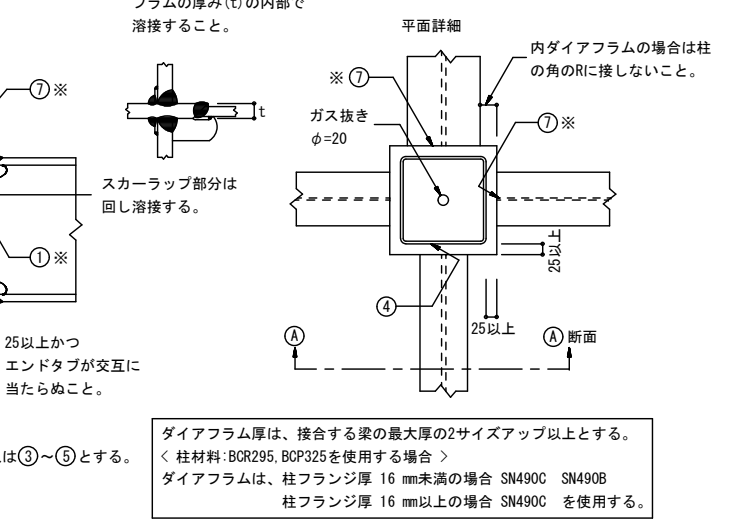
鋼材の種類		規格	溶接材料	入熱(kJ/cm)	バス間温度(℃)
一般鋼材	400N級炭素鋼	JIS Z 3312	YGW11, YGW15	40 以下	350 以下
			YGW18, YGW19	30 "	450 "
		JIS Z 3313	T490Tx-yCA-U	40 "	350 "
			T490Tx-yMA-U	30 "	450 "
			T550Tx-yCA-U	40 "	350 "
	490N級炭素鋼	JIS Z 3211	E43xx, E49xx	40 "	350 "
			YGW11, YGW15	30 "	250 "
		JIS Z 3312	YGW18, YGW19	40 "	350 "
			T490Tx-yCA-U	30 "	250 "
			T490Tx-yMA-U	40 "	350 "
冷間成形角形鋼管	400N級炭素鋼 BCR295, BCP235 STKR400	JIS Z 3312	YGW11, YGW15	40 "	350 "
		JIS Z 3313	T550Tx-yCA-U	40 "	350 "
	490N級炭素鋼 BCP325 STKR490	JIS Z 3312	YGW18, YGW19	30 "	250 "
		JIS Z 3313	T550Tx-yCA-U	30 "	250 "
			T550Tx-yMA-U	30 "	250 "

注) ロボット溶接の場合(一社)日本ロボット工業会による建築ロボットの型式認証条件に従うこと。
490N/mm²を超える部材は適合する溶着金属を使用すること。
ガスシールドアーク溶接法による完全溶け込み溶接部に適用する。

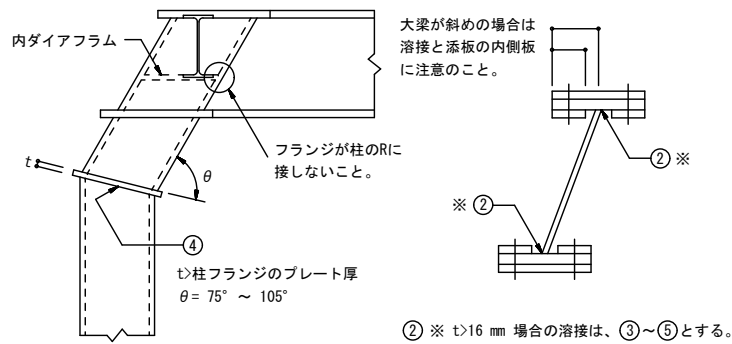
●H方式



⑦ ※ はりフランジは、通しダイヤフラムの厚み(t)の内部で溶接すること。



●柱が途中で折れる場合、及び梁せいが異なる場合



① ※ t>16 mm 場合の溶接は、③～⑤とする。

一級建築士 大臣登録 第237250号 猪又 忠彦
構造設計一級建築士 第5517号

ハイベースNE0工法設計施工標準

(ハイベースNE0工法は、S造及びC F T造に適用)

2025/10

大臣認定
BCJ評定

MSTL-0566 (Gタイプ用ベースプレート)
MBLT-0042~0044, 0046, 0228~0230 (アンカー用ボルトセット)
BCJ評定-ST0058 (Gタイプ)
BCJ評定-ST0059 (エコタイプ、高強度柱適用タイプ)

本工法の設計・施工は、鋼構造設計標準、鉄骨工事技術指針、建築工事標準仕様書 J A S S 6 鉄骨工事、建築工事標準仕様書・同解説 J A S S 5 鉄筋コンクリート工事、およびハイベースNE0工法設計ハンドブックに準拠する。

設計

1. 材質

(1) ベースプレート・アンカーボルト・ナット・座金・定着板

エコタイプ (EB型式、EM型式、EH型式)、高強度柱適用タイプ (KB型式)

	ベースプレート エコタイプ	アンカーボルト	エコナット	ナット	座金	定着板
規格	JIS G3136 ^{※4} 又はTMCP鋼 ^{※4}	HAB (大臣認定取得材)	大臣認定取得材	JIS B1181 (六角ナット)	JIS G3106	JIS G3101 (一般構造用 圧延鋼材)
ねじの種類	—	メートル並目	メートル並目	メートル並目	—	—
備考	板厚40mm以下の場合 SN490B 板厚40mm超の場合 TMCP325B C	TMCP385B C	降伏比 70%以下	—	強度区分5	SM490A SS400

エコタイプ、高強度柱適用タイプのベースプレート上ナットはエコナットを使用する。

Gタイプ (GB型式、GM型式、GH型式)

	ベースプレート	アンカーボルト	ナット	座金	定着板
規格	HCW490B (大臣認定取得材)	HAB (大臣認定取得材)	JIS B1181 (六角ナット)	JIS G3106	JIS G3101 (一般構造用 圧延鋼材)
ねじの種類	—	メートル並目	メートル並目	—	—
備考	SN490B同等	降伏比 70%以下	強度区分5 (二重ナット時) 強度区分6 (一重ナット時)	SM490A	SS400

※1 国土交通大臣認定 (M S T L-0566) ※2 国土交通大臣認定 (M B L T-0042~0044, 0046, 0228~0230)

※3 M 7 2 は細目ねじ ※4 建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定を取得した材料を使用 ※5 電炉材を使用する場合があります

(2) ベースプレート下面のモルタル

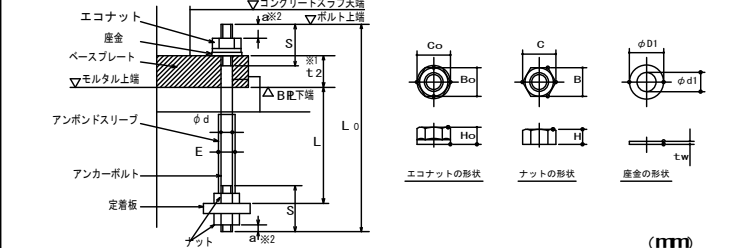
後 詰 め モ ル タ ル	ハイベース工法無収縮モルタルNX-2000、又はクイック3およびこれと同等以上の無収縮性モルタル [※] ※ センクシアが供給するものに限る
中 心 塗 部分モルタル	〇無収縮モルタルパッド用又は普通モルタル (NX-2000及びクイック3は使用不可。) 〇強度はこれに接するコンクリートの強度以上

(3) 基礎・基礎ばり

コンクリート	〇日本建築学会「J A S S 5 鉄筋コンクリート工事」に適合する普通コンクリート 〇設計基準強度は、 $f_c = 18 \sim 36 \text{ N/mm}^2$
鉄 筋	J I S G 3 1 1 2 「鉄筋コンクリート用棒鋼」に定められる、熱間圧延異形棒鋼
柱 形	ヘリあき量は、ベースプレート外形寸法の0.1倍以上確保しなければならない。

2. アンカーボルトのセット寸法

エコタイプ、高強度柱適用タイプ用アンカーボルト部品



	ねじの呼び	軸径	ねじピッチ	余長	定着長さ	全長	外径	高さ	二面幅	対角距離	高さ	二面幅	対角距離	厚さ	内径	外径
	φd	P	S	a	L	LO	E	HO	BO	CO	H	B	C	tw	φd1	φD1
エコタイプ ^{※3}	M24	3	95	10	400	550	29	22	46	53	19	36	42	6	25	56
	M30	3.5	130	13	400	580	35	27	50	58	24	46	53	6	31	60
	M36	4	130	16	480	690	41	33	55	64	29	55	64	6	37	66
	M42	4.5	155	18	840	1080	48	38	65	75	34	65	75	9	43	78
高強度柱適用タイプ	M42	4.5	165	18	840	1110	48	38	65	75	34	65	75	9	43	78

※1 t₂ はベースプレート台座厚を示し、ハイベースNE0型式によって変わります。

※2 a寸法は設置誤差を考慮した設計時の最小寸法です。

施工時は、ねじ山が最低3山ナットの外に出るように余長を確保してください。

※3 表中のエコタイプ上段はEB、EM型式のアンカーボルト4本タイプ、エコタイプ下段はEB、EM型式のアンカーボルト8本、12本タイプ及びEHタイプの場合の寸法です。

注意

- エコタイプ、高強度柱適用タイプのアンカーボルトはシングルナットとしておりますので、ゆるみ止め処置としてコンクリートスラブで被覆してください。
- コンクリートによる被覆を行わない場合は、二重ナット等のゆるみ止め処置が必要です。その場合、せん断耐力が変わる可能性がありますのでセンクシアにご相談ください。
- アンカーボルト上部には必ずエコナットを使用してください。通常のナットでは所定の性能が発揮できません。

センクシア株式会社

本社 TEL 03-4214-1932
札幌 TEL 011-708-1177
東北 TEL 022-213-5595

関東 TEL 027-322-9411
中部 TEL 052-582-3356
北陸 TEL 076-233-5260

URL <https://www.senqcia.co.jp/>

関西 TEL 06-6395-2133
中四国 TEL 082-240-1630
九州 TEL 092-452-0341

工場加工

1. 溶接材料

被覆アーク溶接	JIS Z 3211 (旧JIS Z 3212) に従い選定する (低水素系)
ガスシールドアーク溶接	JIS Z 3312 又は JIS Z 3313に従い選定する
※ベースプレートと柱のF値が異なる場合は、JASS6や各材質毎に定められた指針に従い溶接材料を選定する。	
2. ベースプレートの鉄骨柱への取付け (柱端部に開先を設ける)	
※ 柱とベースプレートの溶接は完全溶込み溶接 開先はMC-T L-1 B、GC-T L-1 Bによる	

※開先形状は参考

ベースプレート形状		開先形状
角形鋼管柱用 (EB型式)	円形鋼管柱用 (EM型式)	
高強度角形鋼管柱用 (KB型式)	H形柱用 (EH型式)	

ベースプレート形状		開先形状
角形鋼管柱用 (GB型式)	円形鋼管柱用 (GM型式)	
高強度角形鋼管柱用 (KB型式)	H形柱用 (GH型式)	

3. 組立溶接

角形鋼管	円形鋼管	H形	角形鋼管	円形鋼管	H形

5. 溶接施工一般

予 熱	鋼材の種類、板厚により必要に応じて適切な予熱を行う。
余 盛	溶接余盛はベースプレート側A点から柱側B点へ向かってなめらかになるように施工する。 余盛高さは、柱接合突出部形状に対応し突き合わせ継手またはT継手余盛り高さに準拠する (Gタイプ)。
H形柱の溶接	エンドタブの取付とH形柱ウェブのすみ肉溶接
注意 柱の溶接時にベースプレートとの組合せによってはベースプレートが溶接熱室によって曲がる場合があります。	

6. 検 査

方 法	溶接部の検査を行う場合は、超音波探傷検査による。 探傷は柱フランジ側から行う。
不良溶接部の補正	(1) 有害な欠陥のある溶接部は削除して再溶接する。 (2) 溶接部に割れの入った場合には、割れの入った両端から50mm以上、はつり取り再溶接する。

現場施工

(#): センクシアの担当範囲

- 捨てコンクリート打設
柱脚部の捨てコンクリートの厚さは90mm以上とし、表面は平滑に仕上げる。
- 墨出し
- アンカーボルト搬入 (#)
- アンカーボルト据付 (#)

アンカーボルト設置	アンカーボルトの設置は自立できる形式とし、捨てコンクリートに固定する。
-----------	---

平 面	レ ベ ル
	基準高さよりの誤差eh $-3 \text{ mm} \leq eh \leq 10 \text{ mm}$

5. 鉄筋配筋・型枠の立込み

6. 基礎コンクリート打設

基礎柱形上面の目荒らし・水洗いを行ってください。

7. 中心塗り部分モルタル施工

ベースプレート	中心塗り部分モルタル NX-2000、クイック3は使用不可。 後詰めモルタル ハイベース工法無収縮モルタルNX-2000、又はクイック3およびこれと同等以上の無収縮性モルタル [※] 注入方法はヘッド圧工法による。 ※ センクシアが供給するものに限る
(イ) □ 250以下、φ 267.4以下、H250以下の場合 100mm ≤ a ≤ 200mm かつ柱寸法 D以下	(ロ) □ 300以上□ 700以下、φ 300以上φ 711.2以下、および H250以上の場合 150mm ≤ a ≤ 300mm かつ柱寸法 D以下
(ハ) □ 750~□ 1200、φ 750~φ 1016の場合 300mm ≤ a ≤ 500mm	

中心塗り部分モルタル及び後詰めモルタルの養生

基礎、基礎ばりコンクリートの強度以上となるよう養生期間を確保すること。

EB, GB, EM, GM, EH, KB型式	GH型式
8. 鉄骨建方 アンカーボルト締付 アンカーボルトは隙間がないよう確実に締め付けを行う。	8. 鉄骨建方
9~10. モルタル注入枠設置 (#) 後詰めモルタル充填 (#) アンカーボルト締付確認 (#) ベースプレートと座金とナットが密着していることを確認。	9. モルタル注入枠設置 (#) 後詰めモルタル充填 (#) 10. アンカーボルト締付 (#) 予備締め マーキング ナット回転法による本締め (30° 回転、許容差 ±0°)

11. モルタル注入枠取り外し

施工完了後、ハイベースNE0工法のチェックシートに工事記録を記載する。

注意

- アンカーボルトの設置、無収縮モルタルの充填、これらの施工は、センクシアが定めた認定業者が行うこと。(日本建築センターの評定で義務付けられています。)
- アンカーボルト及びナットは加熱、溶接、加工は絶対に行わないでください。
- 設置後のアンカーボルトのねじ部は打ちきざりやコンクリートが付着しないようにねじ部の保護養生をしてください。
- 建て入れ直し用のワイヤをアンカーボルトにとらないでください。
- 本資料以外の施工方法で行った場合、ハイベースNE0の性能が発揮できなくなります。

備考	1級建築士事務所 HA 株式会社 〒614-0133 相模市城南区七隈3丁目5-1-101 一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号 一級建築士 大臣登録第161944号 兼 大二郎	工事名称 山家小学校昇降機設備設置工事 図面名称 ハイベースNE0工法 設計施工標準図	縮尺 A-3 NONSCALE	図面No. S-09 日付 2026.1
----	---	--	--------------------	-------------------------------

ハイベースNEO工法 各種寸法及び基礎柱形設計例 (Fc21の場合)
 〈角形鋼管柱用 □150～□550〉

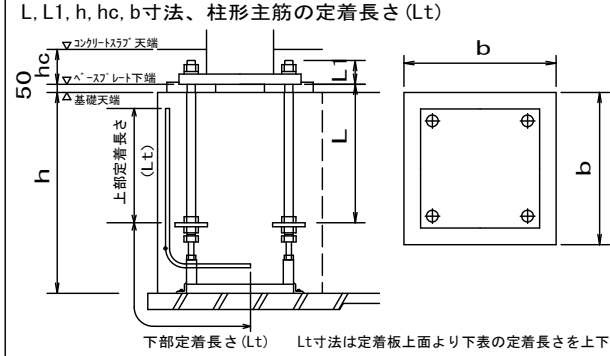
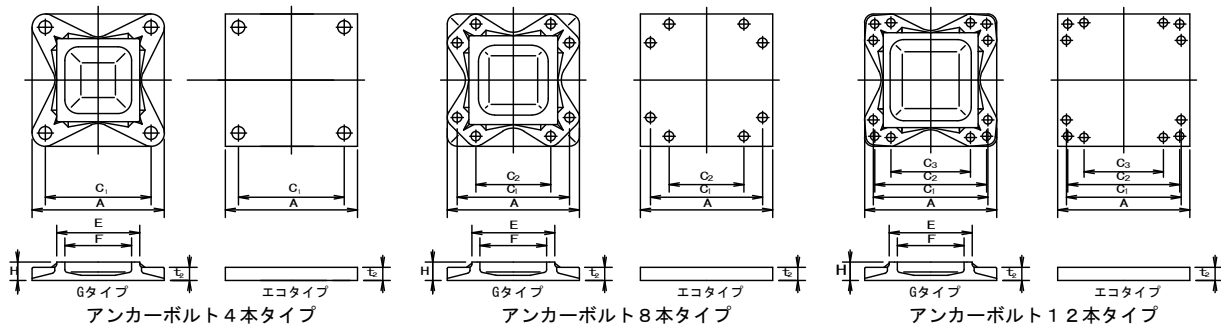
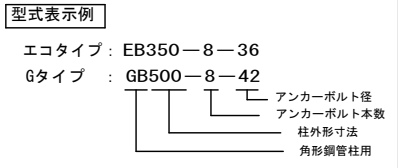
(ハイベースNEO工法Gタイプは、S造及びCFT造に適用)
(ハイベースNEO工法エコタイプは、S造及びCFT造に適用)

大臣認定
BCJ評定

MSTL-0566, 0404, 0180 (Gタイプ用ベースプレート)
 MBLT-0042~0044, 0046, 0228~0230 (アンカーボルト)
 BCJ評定-ST0058 (Gタイプ) 本工法的设计・施工
 BCJ評定-ST0059 (エコタイプ) 同解説JASS5

本工法の設計・施工は、鋼構造設計規準、鉄骨工事技術指針、建築工事標準仕様書JASS6鉄骨工事、建築工事標準仕様書
同解説JASS5鉄筋コンクリート工事、およびハイペースNEO工法設計ハンドブックに準拠する。

2025/10



エコタイプはシングルナット仕様（コンクリートスラブに埋込）
 Gタイプはダブルナット仕様（露出が標準）
 注）表中のh寸法は杭がない場合です。
 杭がある場合は表中のh寸法に+100mm以上確保して下さい。
 Gタイプでコンクリートスラブに埋め込む場合、スラブ厚（hc寸法）は
 “L寸法+最低40mm以上のかぶり”となる寸法を確保してください。

- ・ハイベースNEO工法
(角形鋼管柱用□150～□550)

採用		適用柱		ハイベースNE0型式		フカボルト	回転ばね X10 ³ KN・m/rad	寸法 (mm)								質量 (kg)				L (mm)	L1 (mm)	基礎埋め ※コンクリート		基礎柱形の設計例 (Fc21) < 側・隅柱用 >										基礎柱形の設計例 (Fc21) < 中柱用 (4方向から基礎梁が取り付く場合のみを示す。)>									
柱符号	数量	柱サイズ	板厚範囲	エコタイプ	Gタイプ			A	C1	C2	C3	E	F	H	t ₂	ベースプレート	部品	セット質量	h (mm)			hc (mm)	Ⅰゾーン	Ⅱゾーン	鉄筋の定着長さ Lt (mm)	Ⅰゾーン	Ⅱゾーン	鉄筋の定着長さ Lt (mm)															
		□150	4.5～12	EB150-4-24		4-M24	14.0	290	210	-	-	-	-	25	17	14	31	400	80	550以上	120	500	8-D16	D13φ150	500	16-D16	D13φ150	210	500	8-D16	D13φ150	500	16-D16	D13φ150	210	500	8-D16	D13φ150	500	16-D16	D13φ150	210	
		□175	4.5～12	EB175-4-24		4-M24	17.9	310	230	-	-	-	-	25	19	14	33	400	80	600以上	120	520	8-D16	D13φ150	520	16-D16	D13φ150	210	520	8-D16	D13φ150	520	16-D16	D13φ150	210	520	8-D16	D13φ150	520	16-D16	D13φ150	210	
				-24		4-M24	21.9	340	260					25	23	14	37	400	80	600以上	120	550	8-D16	D13φ150	550	16-D16	D13φ150	200	550	8-D16	D13φ150	550	16-D16	D13φ150	200	550	8-D16	D13φ150	550	16-D16	D13φ150	200	
○		□200	6～12	EB200-4	-30	4-M30	35.4	360	270	-	-	-	-	32	33	23	56	400	102	600以上	150	570	8-D19	D13φ150	570	16-D19	D13φ150	300	570	8-D19	D13φ150	570	16-D19	D13φ150	300	570	8-D19	D13φ150	570	16-D19	D13φ150	300	
				-36		4-M36	41.4	360	270					40	41	36	77	480	117	700以上	160	580	12-D19	D13φ150	580	20-D19	D13φ150	350	580	12-D19	D13φ150	580	20-D19	D13φ150	350	580	12-D19	D13φ150	580	20-D19	D13φ150	350	
				-24		4-M24	32.2	390	310					25	30	15	45	400	80	600以上	120	600	8-D19	D13φ150	600	12-D19	D13φ150	200	600	8-D19	D13φ150	600	12-D19	D13φ150	200	600	8-D19	D13φ150	600	12-D19	D13φ150	200	
		□250	6～16	EB250-4	-30	4-M30	51.3	410	320	-	-	-	-	32	43	23	66	400	102	600以上	150	610	8-D19	D13φ150	610	16-D19	D13φ150	300	610	8-D19	D13φ150	610	16-D19	D13φ150	300	610	8-D19	D13φ150	610	16-D19	D13φ150	300	
				-36		4-M36	59.7	410	320					40	53	36	89	480	117	700以上	160	610	12-D19	D13φ150	610	20-D19	D13φ150	350	610	12-D19	D13φ150	610	20-D19	D13φ150	350	610	12-D19	D13φ150	610	20-D19	D13φ150	350	
				EB250-8-30		8-M30	51.1	450	360	190				40	64	51	115	600	110	800以上	150	640	12-D22	D13φ150	640	20-D22	D13φ150	470	640	12-D22	D13φ150	640	20-D22	D13φ150	470	640	12-D22	D13φ150	640	20-D22	D13φ150	470	
				-30		4-M30	70.1	460	370	-				32	54	24	78	400	102	600以上	150	660	8-D19	D13φ150	660	16-D19	D13φ150	280	660	8-D19	D13φ150	660	16-D19	D13φ150	280	660	8-D19	D13φ150	660	16-D19	D13φ150	280	
				-36		4-M36	82.9	460	370	-				40	67	37	104	480	117	700以上	160	660	12-D19	D13φ150	660	20-D19	D13φ150	350	660	12-D19	D13φ150	660	20-D19	D13φ150	350	660	12-D19	D13φ150	660	20-D19	D13φ150	350	
		□300	6～22	EB300-8	-30	8-M30	62.4	500	410	240				36	71	51	122	600	106	800以上	150	700	16-D22	D13φ150	700	20-D22	D13φ150	440	700	16-D22	D13φ150	700	20-D22	D13φ150	440	700	16-D22	D13φ150	700	20-D22	D13φ150	440	
				-36		8-M36	84.0	510	420	220				44	90	82	172	720	121	900以上	170	720	16-D25	D13φ150	720	24-D25	D13φ150	610	720	16-D25	D13φ150	720	24-D25	D13φ150	610	720	16-D25	D13φ150	720	24-D25	D13φ150	610	
				EB350-4-30		4-M30	93.1	510	420	-				32	66	24	90	400	102	600以上	150	710	8-D19	D13φ150	710	16-D19	D13φ150	250	710	8-D19	D13φ150	710	16-D19	D13φ150	250	710	8-D19	D13φ150	710	16-D19	D13φ150	250	
				-30		8-M30	89.5	550	460	290				36	86	52	138	600	106	800以上	150	750	16-D22	D13φ150	750	20-D22	D13φ150	490	750	16-D22	D13φ150	750	20-D22	D13φ150	490	750	16-D22	D13φ150	750	20-D22	D13φ150	490	
				EB350-8	-36	8-M36	105	560	470	270				40	99	83	182	720	117	900以上	160	770	16-D25	D13φ150	770	24-D25	D13φ150	590	770	16-D25	D13φ150	770	24-D25	D13φ150	590	770	16-D25	D13φ150	770	24-D25	D13φ150	590	
				-42		8-M42	133	590	480	260				48	132	131	263	840	138	1100以上	180	790	20-D25	D13φ150	790	32-D25	D13φ150	730	790	20-D25	D13φ150	790	32-D25	D13φ150	730	790	20-D25	D13φ150	790	32-D25	D13φ150	730	
														75	50	107	72	179	840	145	1100以上	-	750	12-D25	D13φ150	750	16-D25	D13φ150	510	750	12-D25	D13φ150	750	16-D25	D13φ150	510	750	12-D25	D13φ150	750	16-D25	D13φ150	510
						-48	4-M48	156	590	460				90	61	142	113	255	960	168	1200以上	-	790	12-D25	D13φ150	790	20-D25	D13φ150	610	790	12-D25	D13φ150	790	20-D25	D13φ150	610	790	12-D25	D13φ150	790	20-D25	D13φ150	610
						-30	8-M30	150	540	450	280			55	28	77	52	129	600	95	800以上	-	740	16-D22	D13φ150	740	20-D22	D13φ150	490	740	16-D22	D13φ150	740	20-D22	D13φ150	490	740	16-D22	D13φ150	740	20-D22	D13φ150	490
						-36	8-M36	188	560	470	270			65	36	95	83	178	720	116	900以上	-	770	16-D25	D13φ150	770	24-D25	D13φ150	590	770	16-D25	D13φ150	770	24-D25	D13φ150	590	770	16-D25	D13φ150	770	24-D25	D13φ150	590
						-42	8-M42	216	590	480	260			70	45	118	131	249	840	140	1100以上	-	790	20-D25	D13φ150	800	32-D25	D16φ100	630	790	20-D25	D13φ150	800	32-D25	D16φ100	630	790	20-D25	D13φ150	800	32-D25	D16φ100	630
														36	102	52	154	600	106	800以上	150	800	16-D22	D13φ150	800	20-D22	D13φ150	470	800	12-D22	D13φ150	800	20-D22	D13φ150	470	800	12-D22	D13φ150	800	20-D22	D13φ150	470	
				EB400-8	-30	8-M36	127	610	520	320				40	117	83	200	720	117	900以上	160	820	16-D25	D13φ150	820	24-D25	D13φ150	570	820	12-D25	D13φ150	820	24-D25	D13φ150	570	820	12-D25	D13φ150	820	24-D25	D13φ150	570	
				-36		8-M42	175	640	530	310				48	155	131	286	840	138	1100以上	180	840	20-D25	D13φ150	840	32-D25	D13φ150	730	840	20-D25	D13φ150	840	32-D25	D13φ150	730	840	20-D25	D13φ150	840	32-D25	D13φ150	730	
				-42																																							
						-42	4-M42	163	600	490				75	49	129	73	202	840	144	1100以上	-	810	12-D25	D13φ150	810	16-D25	D13φ150	420	810	12-D25	D13φ150	810	16-D25	D13φ150	420	810	12-D25	D13φ150	810	16-D25	D13φ150	420
						-48	4-M48	194	640	510				85	59	165	114	279	960	166	1200以上	-	840	12-D25	D13φ150	840	20-D25	D13φ150	520	840	12-D25	D13φ150	840	20-D25	D13φ150	520	840	12-D25	D13φ150	840	20-D25	D13φ150	520
						-36	8-M36	234	610	520	320			60	34	110	83	193	720	114	900以上	-	820	16-D25	D13φ150	820	24-D25	D13φ150	570	820	16-D25	D13φ150	820	24-D25	D13φ150	570	820	16-D25	D13φ150	820	24-D25	D13φ150	570
						-42	8-M42	282	640	530	310			70	42	136	131	267	840	137	1100以上	-	840	20-D25	D13φ150	850	32-D25	D16φ100	640	840	20-D25	D13φ150	850	32-D25	D16φ100	640	840	20-D25	D13φ150	850	32-D25	D16φ100	640
						-48	8-M48	321	680	550	300			80	52	176	211	387	960	159	1300以上	-	880	20-D29	D13φ150	890	28-D29	D16φ100	810	880	20-D29	D13φ150	890	28-D29	D16φ100	810	880	20-D29	D13φ150	890	28-D29	D16φ100	810
				EB450-8	-36	8-M36	169	660	570	370				44	150	84	234	720	121	900以上	170	870	16-D25	D13φ150	870	24-D25	D13φ150	550	870	16-D25	D13φ150	870	24-D25	D13φ150	550	870	16-D25	D13φ150	870	24-D25	D13φ150	550	
				-42		8-M42	199	690	580	360				48	180	132	312	840	138	1100以上	180	890	24-D25	D13φ150	890	32-D25	D13φ150	710	890	20-D25	D13φ150	890	32-D25	D13φ150	710	890	20-D25	D13φ150	890	32-D25	D13φ150	710	
						-42	4-M42	199	650	540				75	48	153	73	226	840	143	1100以上	-	860	12-D25	D13φ150	860	16-D25	D13φ150	420	860	12-D25	D13φ150	860	16-D25	D13φ150	420	860	12-D25	D13φ150	860	16-D25	D13φ150	420
						-48	4-M48	236	690	560				85	58	192	116	308	960	165	1200以上	-	890	12-D25	D13φ150	890	20-D25	D13φ150	510	890	12-D25	D13φ150	890	20-D25	D13φ150	510	890	12-D25	D13φ150	890	20-D25	D13φ150	510

センクシア株式会社

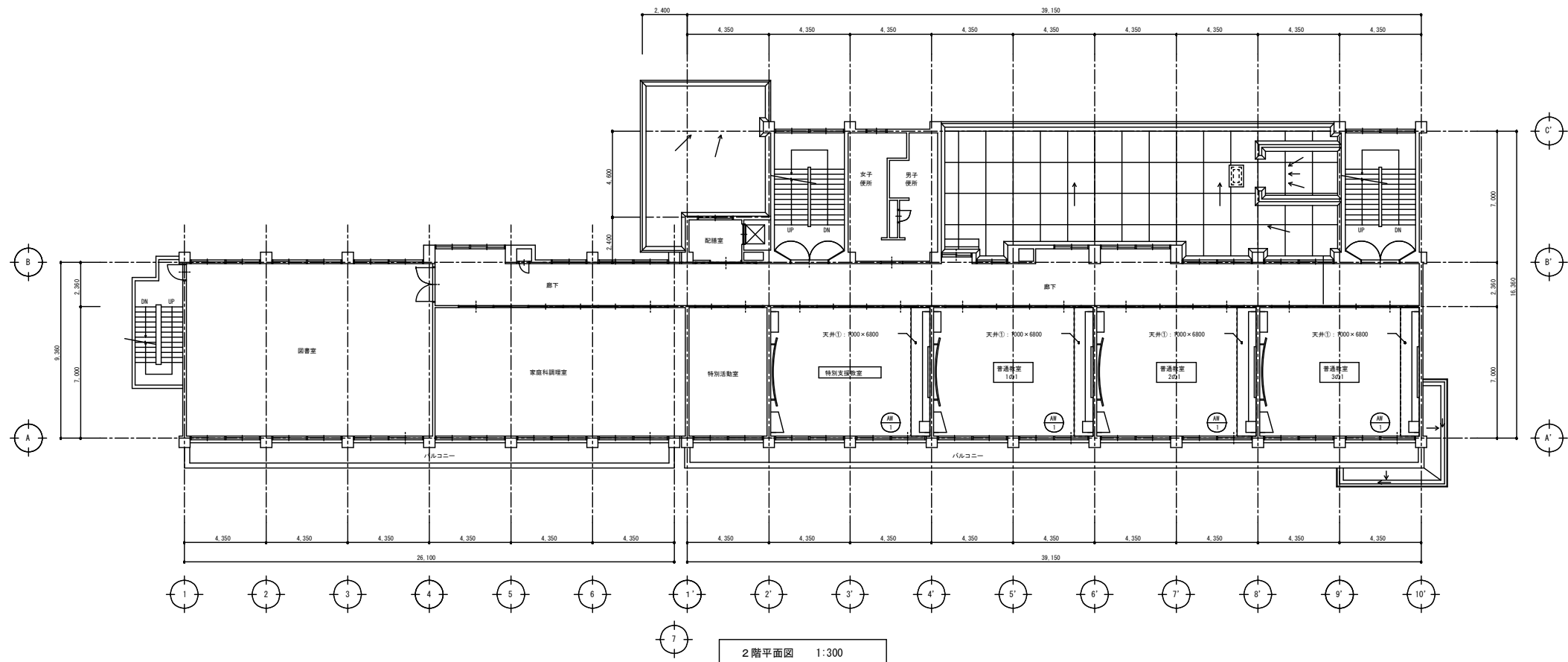
本社	TEL	03-4214-1932	関東	TEL	027-322-9411
札幌	TEL	011-708-1177	中部	TEL	052-582-3356
東北	TEL	022-213-5595	北陸	TEL	076-233-5260

URL <https://www.senqcia.co.jp/>

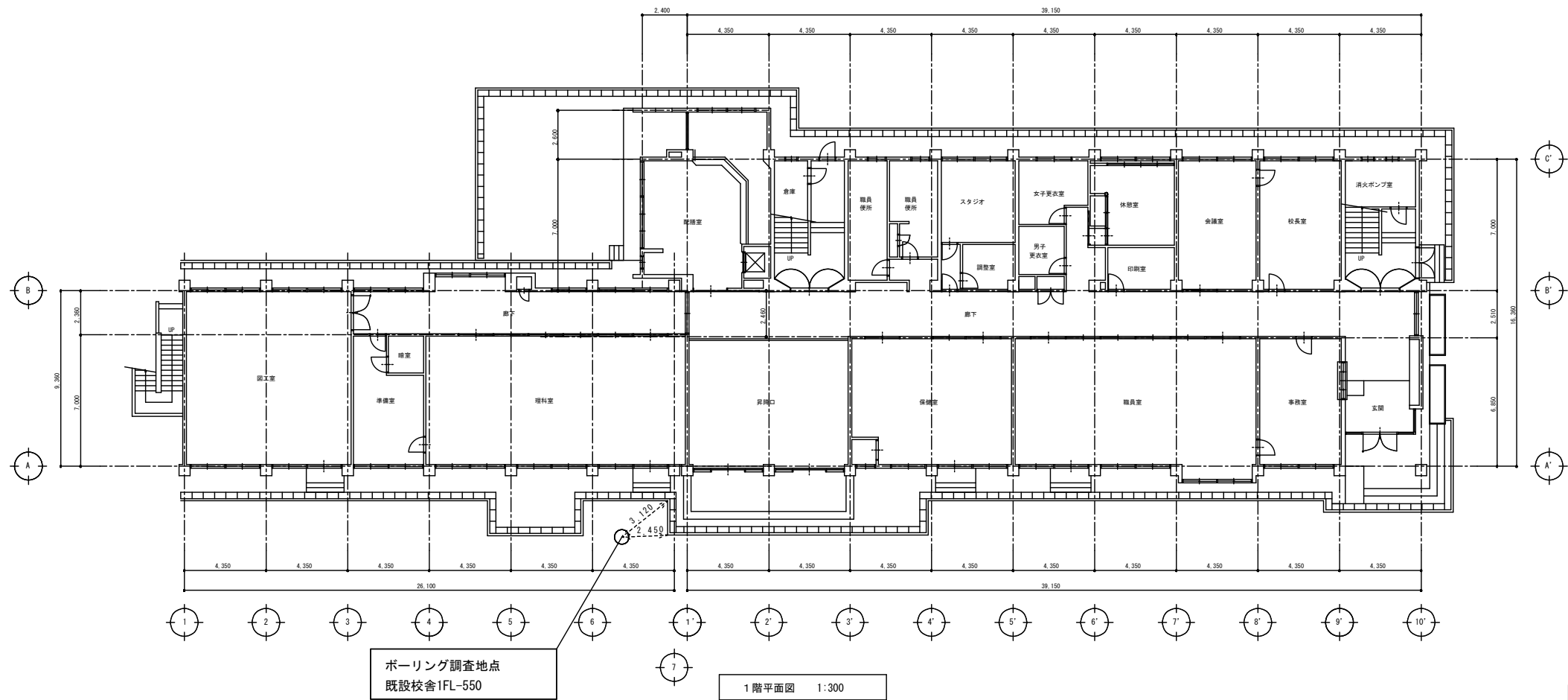
関西 TEL 06-6395-2133
中四国 TEL 082-240-1630
九州 TEL 092-452-0341

一級建築士 大臣登録 第237250号 猪又 忠彦
構造設計一級建築士 第5517号

備考	 1級建築士事務所 福岡市城南区七隈3丁目5-1-101 一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号 一級建築士 大臣登録第161944号 兼 大二郎	工事名称 山家小学校昇降機設備設置工事	縮尺	図面No. S-10
		図面名称 ハイベースNEO工法 特記仕様書	A-3 NONSCALE	日付 2026. 1



凡例
・教室名 空調設備設置室を示す。



ボーリング調査地点
既設校舎1FL-550

一級建築士 大臣登録 第237250号 猪又 忠彦
構造設計一級建築士 第5517号

備考						<div>HA</div> <div>1級建築士事務所</div> <div>浜地設計 株式会社</div>	<div>〒814-0133</div> <div>福岡市城南区七隈3丁目5-1-101</div> <div>1級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号</div> <div>1級建築士 大臣登録第161944号 栗 大二郎</div>	工事名称		縮尺	図面No.
								山家小学校昇降機設備設置工事			S-11
								ボーリング位置図		A-3 1/300	日付 2026.1

ボーリング柱状図

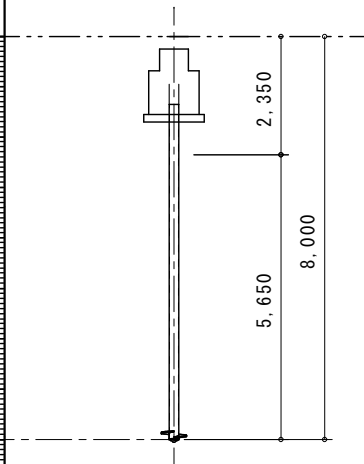
調 查 名 山 家 小 学 校 昇 降 機 設 備 整 備 工 事 地 質 調 查

[illegible]

事業・工事名

シートNo

ボーリング名	No. 1		調査位置		福岡県筑紫野市山家4341						北緯	
発注機関					調査期間		令和 7年 7月 28日 ~ 7年 7月 28日				東経	
調査業者名	株式会社 アトリエ・ジョ 電話 (092-951-5100)		主任技師		現場代理人		コア鑑定者		中村和範		ボーリング責任者	金丸政幸
孔口標高	既設坎面IFL -550m	角	180° 上 90° 下 0°	方	270° 北 0° 西 180° 東 90° 南	地盤勾配 勾配 水平0° 90°	使用機種	試錐機		東邦D0-D		ハンマー 落下用具 半自動
総掘進長	10.15m	度		向			エンジン	TF-90M		ポンプ		BG-3C

[illegible]

先端N値の平均(引: 上方1Dw) = $(30+26)/2=28$
 先端N値の平均(押: 上方1Dw, 下方1Dw) = $(30+26+50)/3=35.3$
 先端N値の平均(押: 上方1Dw, 下方5Dw) = $(30+26+50+50+50)/5=41.2$

採用N値：長期許容鉛直支持力検討用	25
：短期許容引抜き支持力検討用	25

Q L デッキ合成スラブ設計・施工標準

耐火仕様①

合成スラブ工業会仕様

JFE 建材 株式会社

〔耐火認定FP60FL-9095, 9101, FP120FL-9107, 9113用〕

Q Lデッキ合成スラブの設計・施工は、(社)日本建築学会「各種合成構造設計指針・同解説」「鉄骨工事技術指針」「建築工事標準仕様書・同解説」JASS5鉄筋コンクリート工事及びJASS6鉄骨工事、(一社)日本鋼構造協会「デッキプレート床構造設計・施工標準 2018」、合成スラブ工業会「合成スラブの設計・施工マニュアル」、Q Lデッキ設計マニュアル・同施工マニュアルによる。

設 計

材料/デッキプレート

[ISO 9001認証取得]

デッキプレート種類	板厚(mm)	表 面 処 理
■ Q L 99-50 □ Q L 99-75	端部加工 ■エンパ有り □無し	■表面防錆処理(一次塗装) Q Lプライマー(P)*1 □1.2 □垂始めつき [□Z12 □Z27] □1.6 □JFEエポキシ(高耐食溶融めっき鋼板) [□Y18 □Y27] □その他() □無し
材 質	J I S G 3 3 5 2に定めるSDP1T、SDP2、SDP2G	

材料/コンクリート

種 類	■普通コンクリート □軽量コンクリート〔 □1種 □2種 〕
設計基準強度	□18 ■21 □24 □ () N/mm ²
厚さ(Q Lデッキ山上)	□60 □70 ■80 □85 □90 □95 □100 □ () mm

材料/溶接金網・異形鉄筋

■ 溶接金網	J I S G 3 5 5 1	□φ6-75×75 □φ6-100×100 □ ()) ²
□ 異形鉄筋	J I S G 3 1 1 2, 3 1 1 7	□D10-150×150 □D10-200×200 □ ()
耐火補強筋	J I S G 3 1 1 2, 3 1 1 7	D13-@300

*2 線形6mm以上を用いたもの

接 合

梁 と の 接 合	□頭付きスタッド ■焼抜き栓溶接 □打込み鉄 □その他	J I S B 1 1 9 8 □φ13 □φ16 □φ19 □φ22 (各長さ・ピッチは特記による*) 下記焼抜き栓溶接の項による 接合箇所は特記による
-----------	--------------------------------------	--

*3 最小長さはデッキ高さ+30mm以上とする

耐 火

デッキプレート	耐火区分	支持条件	コンクリート種別	耐火補強筋	認定番号
Q L 9 9 - 5 0 Q L 9 9 - 7 5	床1時間 床2時間	単純 連続	普通/軽量	要 不要 要 不要	■FP060FL-9101 □FP060FL-9095 □FP120FL-9113 □FP120FL-9107

(注) 床2時間は床1時間耐火を含む

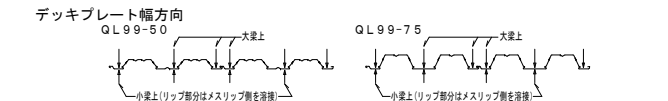
その他	□指定なし □ () □ ()
-----	-------------------

特 記

支 保 工 有 無	■ 無 □ 有
■ 無 □ 有	■ 無 □ 有

上欄内の採用項目に■を記して下さい。

焼抜き栓溶接



デッキプレートスパン方向

「Q Lデッキ設計マニュアル」に基づいて決定する。

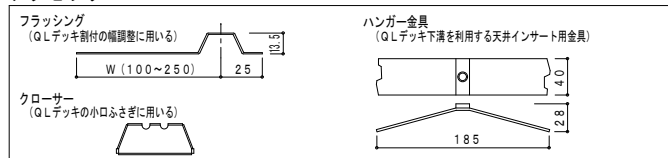
$$A_w = \frac{1.5 Q_a}{Q_a} \times 1000 \text{ mm かつ } 600 \text{ mm 以下}$$

Q_a: 焼抜き栓溶接1個あたりの長期許容せん断力 (N)
Q_a: 設計最大せん断力 (N/mm)
A_w: 焼抜き栓溶接ピッチ

板厚	Q _a (N)
1.2	4,900
1.6	7,350 (SPW) 6,860 (A.P.W)

A_w=デッキ長さ方向(X) 600 mm デッキ幅方向(Y) 200 mm (幅600mmに3箇所で計算上@200mm)
(注) 接合に頭付きスタッドを用いる場合、焼抜き栓溶接は不要

アクセサリ



施工時許容スパン表 (デッキプレートの検討)

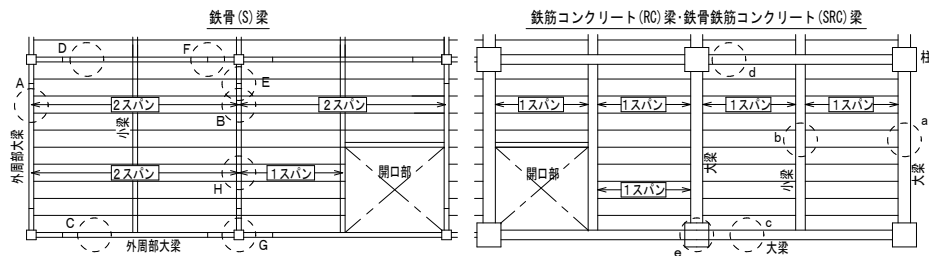
注 1：普通コンクリート（単位体積重量24.0 kN/m³）
 表面処理が有効めっきの場合
 注 2：（ ） 数値は表面処理がめっきまたは塗装品の許容スパンを示す。
 注 3：表を超える場合は、別途支保工が必要です。

		コンクリート厚 (mm)			スパン (mm)			
		60	70	80	90	100	110	
支持条件	単純 (内法)	板厚 12	1.2	1.6	1.2	1.6	1.2	1.6
		板厚 16	2.52	2.75	2.47	2.69	2.42	2.64
	2 連続	板厚 12	3.38	3.67	3.31	3.61	3.24	3.54
		板厚 16	3.38	3.67	3.31	3.61	3.24	3.54
	3 連続	板厚 12	3.12	3.40	3.05	3.33	2.92	3.20
		板厚 16	3.12	3.40	3.05	3.33	2.92	3.20

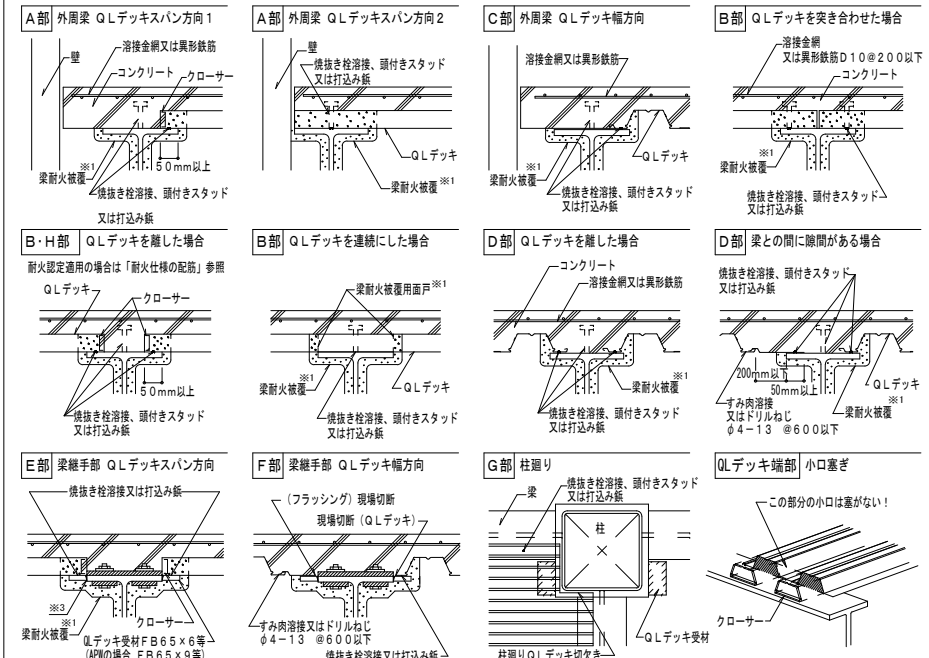
注1: 普通コンクリート (単位体積重量24.0kN/m³)、表面処理が垂始めつきの場合
注2: () 数値は表面処理がめっきなしまたは塗装品の許容スパンを示す。
注3: 表を超える場合は、別途支保工が必要です。

標 準 納 ま り

図中※1は、梁に1、2または3時間の耐火性能が要求される場合のみ適用。 ※2はQ Lデッキ耐火認定を適用する場合に必要。
※3 溶接方法等は別途検討が必要。(合成スラブ工業会Q&A参照)

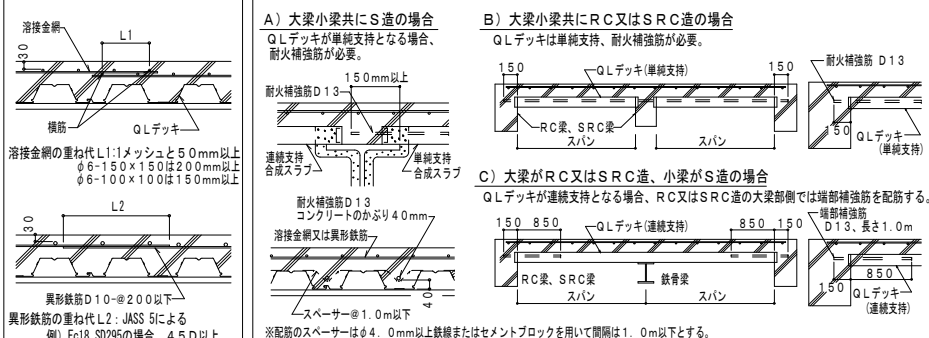


デッキプレートと梁の納まり [S梁]



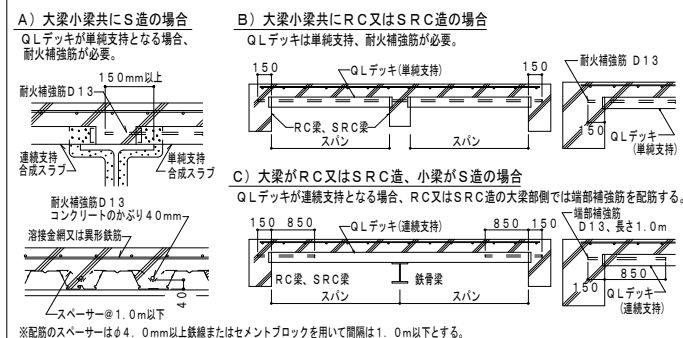
スラブの配筋

コンクリート表面よりのかぶり厚さが30mmになるようレベル保持し、全面に配筋する。



耐火仕様の配筋

Q Lデッキが単純支持となる場合、耐火補強筋を配筋する。配筋はJASS5鉄筋コンクリート工事による。



デッキプレートと梁との接合

工 程	手 順 ・ 要 領
1 アーク発生	Q Lデッキを梁になじませ(隙間2mm以下)溶接棒をQ Lデッキに垂直にしてアークを発生させる。
2 Q Lデッキ焼抜き	溶接棒を若干引き上げてアークを飛ばし、径10mm弱で「の」字を描いてQ Lデッキを焼抜き。
3 押込み・溶着	溶接棒を梁上で押し込み、焼抜きの内側をなぞるように円中央へ2〜3回転しながら溶着。
4 整 形	溶着金属を整え、中央部で溶接棒を引き上げる。スラグを除去して仕上がりを確認。

溶接時間の目安: 電流値210A(標準)の場合8秒程度

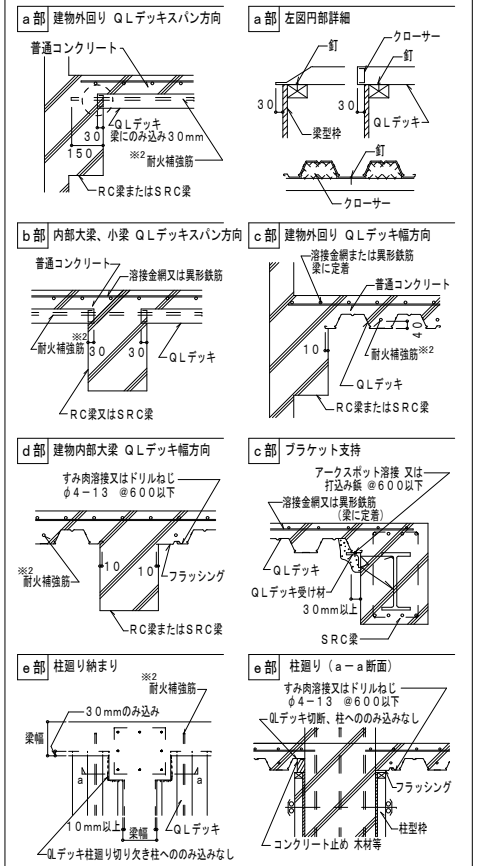
S・並・施工時のスパンの取り方

【単純支持】

【連続支持】

その他の納まり・参考例等については、Q Lデッキ施工マニュアルまたは別途『納まり図』(技術資料CADデータ収録)を参照下さい。

デッキプレートと梁の納まり [RC・SRC梁]



開口部補強案

1) 開口がφ150程度の場合
A) 開口間隔≧3×開口径 B) 開口間隔<3×開口径

2) w:600mm以下 L:900mm程度以下

3) w>600mmの場合

※開口補強の詳細は、合成スラブ工業会発行「合成スラブの設計・施工マニュアル」(1)合成スラブの設計 4. 合成スラブの開口補強方法を参照する。

検 査

【焼抜き栓溶接 (S.P.W) 及び自動焼抜き栓溶接 (A.P.W)】
事前検査
SPW: 適正な溶接を行うため下記1)または2)の方法で電流値をチェックする。
1) 溶接時の計測
2) 溶接棒の消費長さによる確認
3) 溶接箇所の確認
4) 溶接後の外観検査
5) 溶接棒の消費長さによる確認
6) 溶接棒の消費長さによる確認
7) 溶接棒の消費長さによる確認
8) 溶接棒の消費長さによる確認
9) 溶接棒の消費長さによる確認
10) 溶接棒の消費長さによる確認
11) 溶接棒の消費長さによる確認
12) 溶接棒の消費長さによる確認
13) 溶接棒の消費長さによる確認
14) 溶接棒の消費長さによる確認
15) 溶接棒の消費長さによる確認
16) 溶接棒の消費長さによる確認
17) 溶接棒の消費長さによる確認
18) 溶接棒の消費長さによる確認
19) 溶接棒の消費長さによる確認
20) 溶接棒の消費長さによる確認
21) 溶接棒の消費長さによる確認
22) 溶接棒の消費長さによる確認
23) 溶接棒の消費長さによる確認
24) 溶接棒の消費長さによる確認
25) 溶接棒の消費長さによる確認
26) 溶接棒の消費長さによる確認
27) 溶接棒の消費長さによる確認
28) 溶接棒の消費長さによる確認
29) 溶接棒の消費長さによる確認
30) 溶接棒の消費長さによる確認
31) 溶接棒の消費長さによる確認
32) 溶接棒の消費長さによる確認
33) 溶接棒の消費長さによる確認
34) 溶接棒の消費長さによる確認
35) 溶接棒の消費長さによる確認
36) 溶接棒の消費長さによる確認
37) 溶接棒の消費長さによる確認
38) 溶接棒の消費長さによる確認
39) 溶接棒の消費長さによる確認
40) 溶接棒の消費長さによる確認
41) 溶接棒の消費長さによる確認
42) 溶接棒の消費長さによる確認
43) 溶接棒の消費長さによる確認
44) 溶接棒の消費長さによる確認
45) 溶接棒の消費長さによる確認
46) 溶接棒の消費長さによる確認
47) 溶接棒の消費長さによる確認
48) 溶接棒の消費長さによる確認
49) 溶接棒の消費長さによる確認
50) 溶接棒の消費長さによる確認
51) 溶接棒の消費長さによる確認
52) 溶接棒の消費長さによる確認
53) 溶接棒の消費長さによる確認
54) 溶接棒の消費長さによる確認
55) 溶接棒の消費長さによる確認
56) 溶接棒の消費長さによる確認
57) 溶接棒の消費長さによる確認
58) 溶接棒の消費長さによる確認
59) 溶接棒の消費長さによる確認
60) 溶接棒の消費長さによる確認
61) 溶接棒の消費長さによる確認
62) 溶接棒の消費長さによる確認
63) 溶接棒の消費長さによる確認
64) 溶接棒の消費長さによる確認
65) 溶接棒の消費長さによる確認
66) 溶接棒の消費長さによる確認
67) 溶接棒の消費長さによる確認
68) 溶接棒の消費長さによる確認
69) 溶接棒の消費長さによる確認
70) 溶接棒の消費長さによる確認
71) 溶接棒の消費長さによる確認
72) 溶接棒の消費長さによる確認
73) 溶接棒の消費長さによる確認
74) 溶接棒の消費長さによる確認
75) 溶接棒の消費長さによる確認
76) 溶接棒の消費長さによる確認
77) 溶接棒の消費長さによる確認
78) 溶接棒の消費長さによる確認
79) 溶接棒の消費長さによる確認
80) 溶接棒の消費長さによる確認
81) 溶接棒の消費長さによる確認
82) 溶接棒の消費長さによる確認
83) 溶接棒の消費長さによる確認
84) 溶接棒の消費長さによる確認
85) 溶接棒の消費長さによる確認
86) 溶接棒の消費長さによる確認
87) 溶接棒の消費長さによる確認
88) 溶接棒の消費長さによる確認
89) 溶接棒の消費長さによる確認
90) 溶接棒の消費長さによる確認
91) 溶接棒の消費長さによる確認
92) 溶接棒の消費長さによる確認
93) 溶接棒の消費長さによる確認
94) 溶接棒の消費長さによる確認
95) 溶接棒の消費長さによる確認
96) 溶接棒の消費長さによる確認
97) 溶接棒の消費長さによる確認
98) 溶接棒の消費長さによる確認
99) 溶接棒の消費長さによる確認
100) 溶接棒の消費長さによる確認

【その他】

(1) Q Lデッキ相互の嵌合状況 (2) ひび割れ拡大防止筋の敷込み状況 (3) 開口部の補強状況

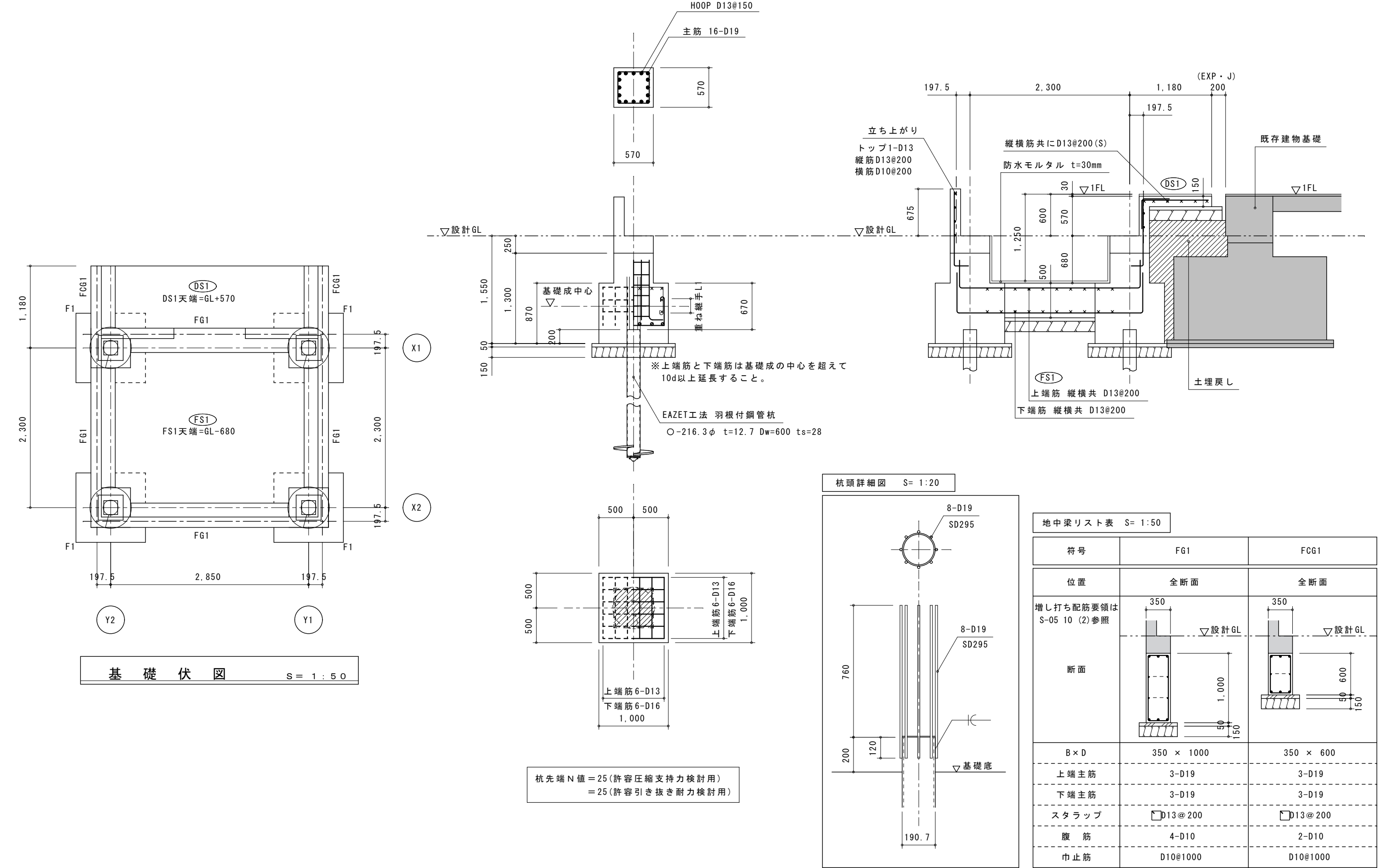
一級建築士 大巨登録 第237250号 猪又 忠彦
構造設計一級建築士 第5517号

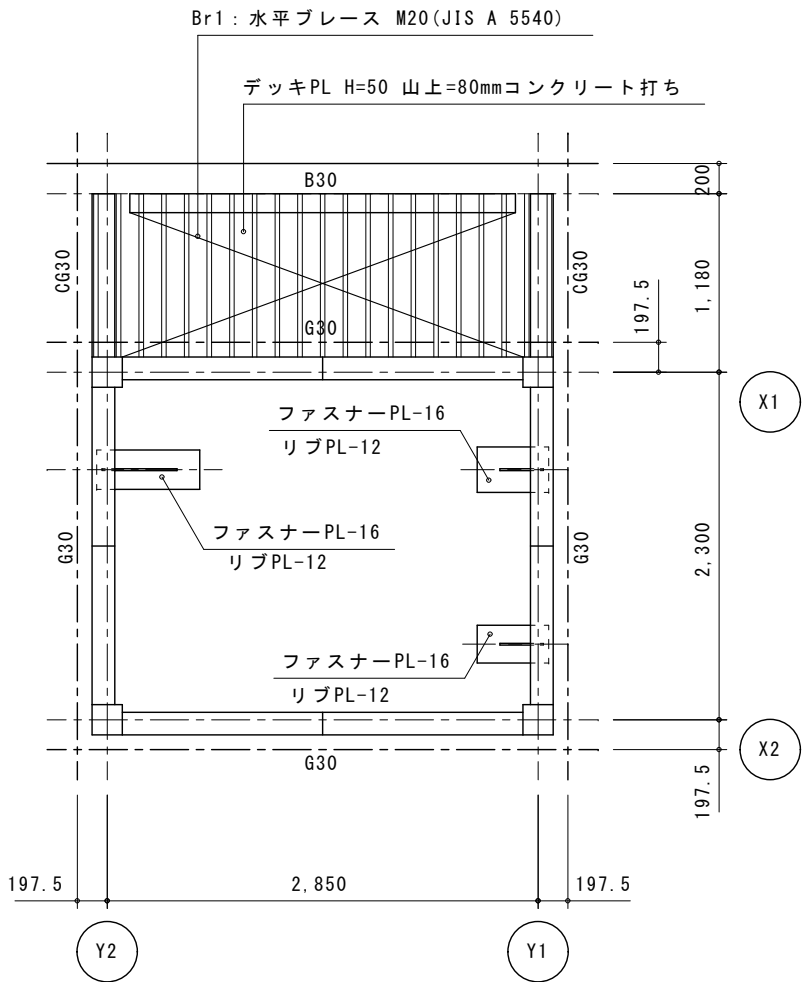
HA 株式会社

〒614-0133
相模市城南七丁目5-1-101
一級建築士事務所 福岡県知事登録第111389号
一級建築士 大巨登録第161944号 兼 大巨二

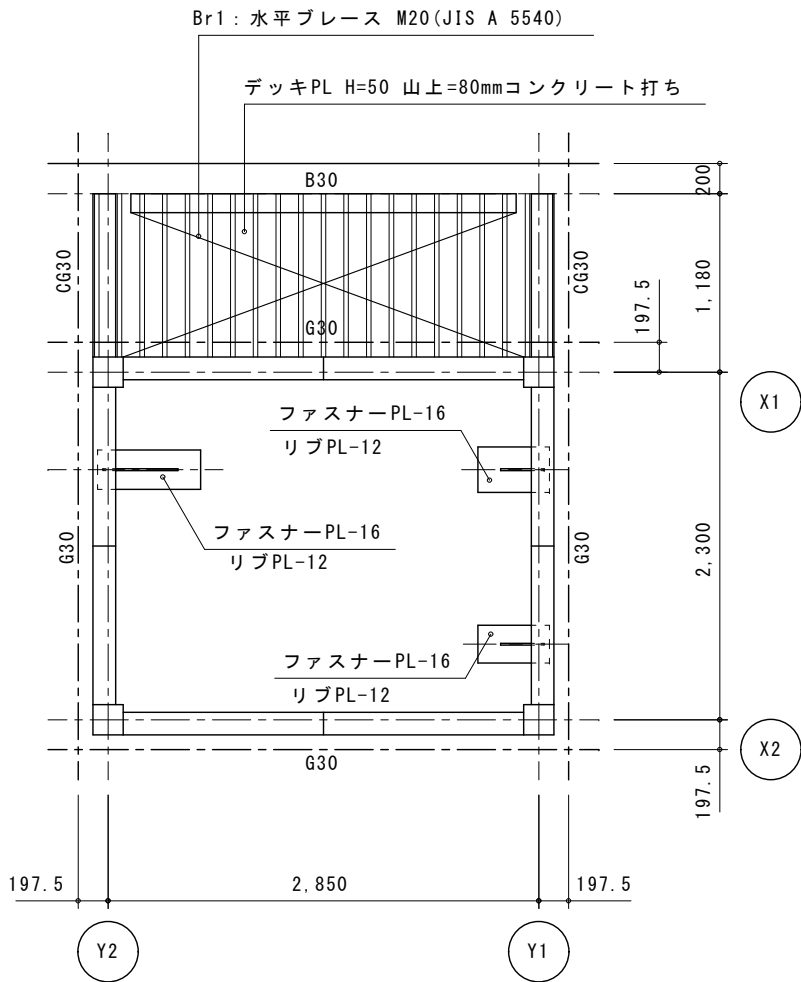
工事名称
山家小学校昇降機設備設置工事
図面名称
デッキプレート特記仕様書

図面No.
S-13
日付
2026.1



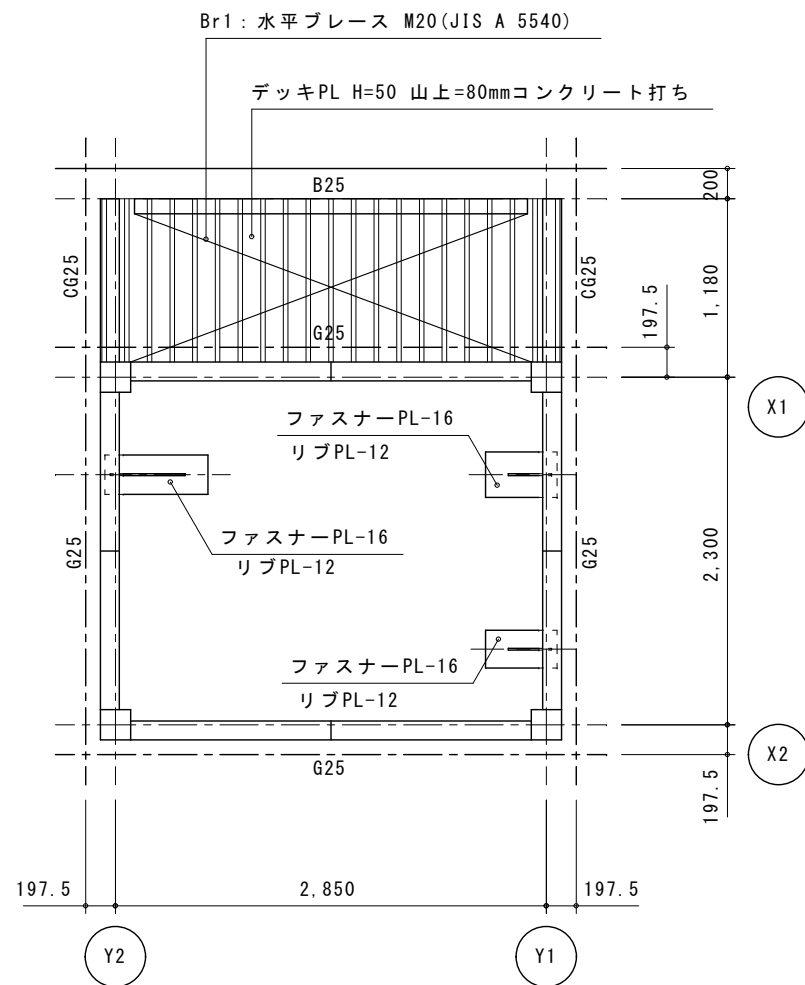


2 階 梁 伏 図 S = 1 : 5 0



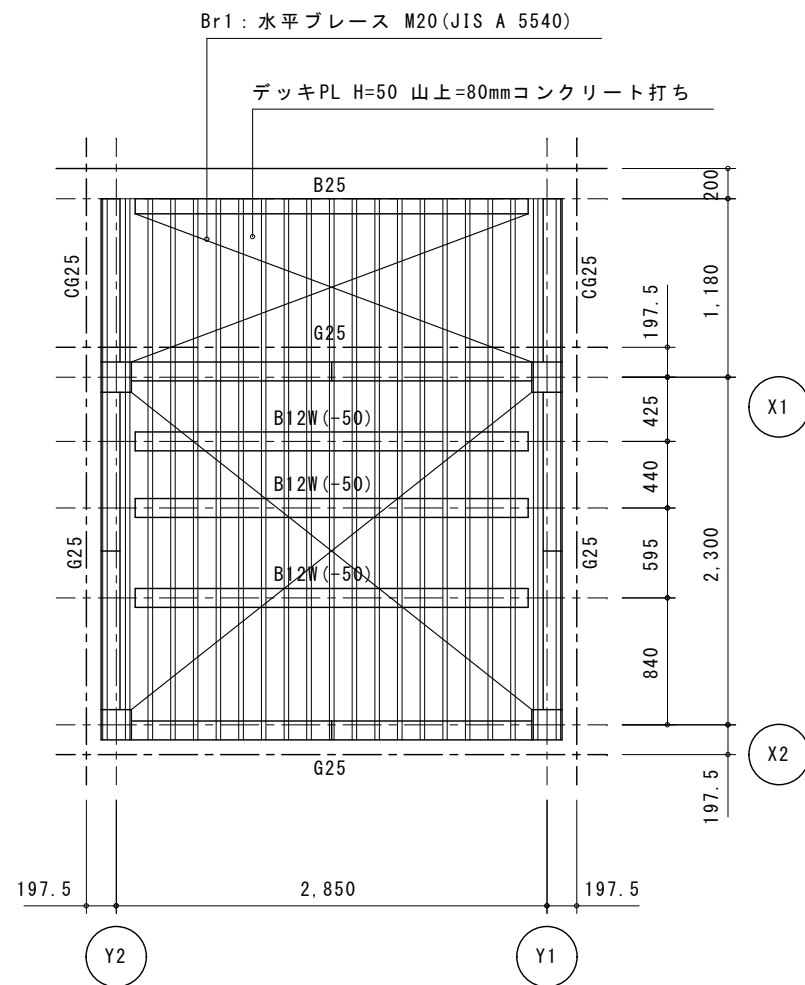
3 階 梁 伏 図 S = 1 : 5 0

使 用 部 材 リ ス ト 表	
C1 (4階)	□ - 200 × 200 × 9.0
(3階)	□ - 200 × 200 × 9.0
(2階)	□ - 200 × 200 × 12.0
(1階)	□ - 200 × 200 × 12.0
G30	H - 300 × 150 × 6.5 × 9
G25	H - 250 × 125 × 6 × 9
B30	H - 300 × 150 × 6.5 × 9
B25	H - 250 × 125 × 6 × 9
B20W	H - 200 × 200 × 8 × 12
B12W	H - 125 × 125 × 6.5 × 9
CG30	H - 300 × 150 × 6.5 × 9
CG25	H - 250 × 125 × 6 × 9
Br1 (水平ブレース)	M20 (JIS A 5540)
デッキプレート	QL99 - 50 - 1.2
使用鋼材	
柱	BCR295
梁	SS400
HTB	S10T
アンカーボルト	ハイベースNE0 EB200-4-30仕様による
ベースプレート	ハイベースNE0 EB200-4-30仕様による
ダイヤフラム	SN490 C種



4 階 梁 伏 図

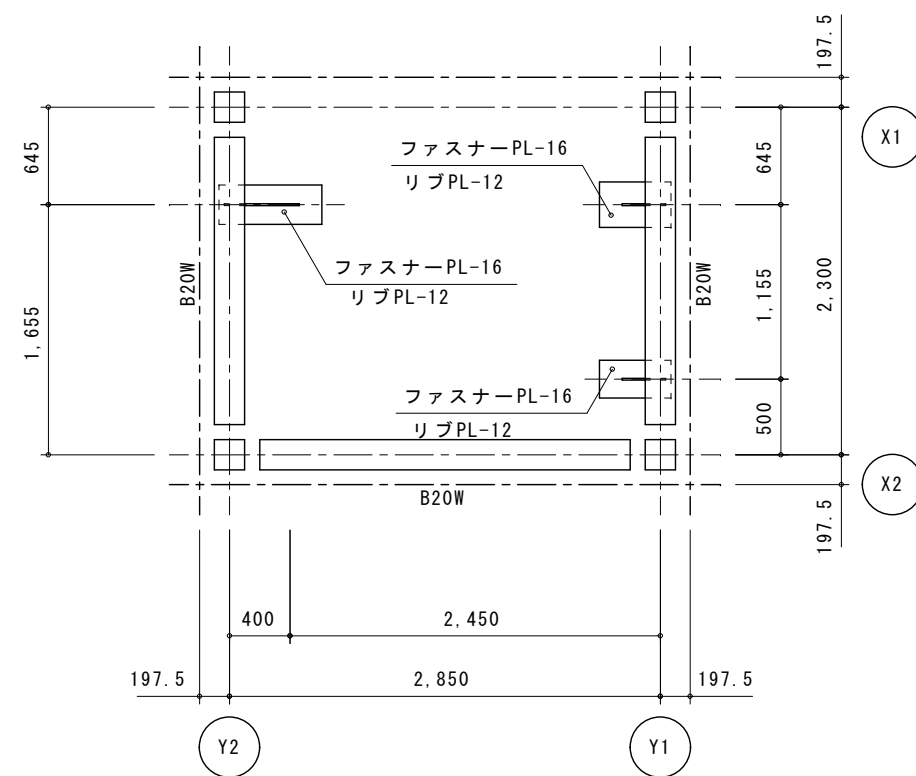
S = 1 : 5 0



R 階 梁 伏 図

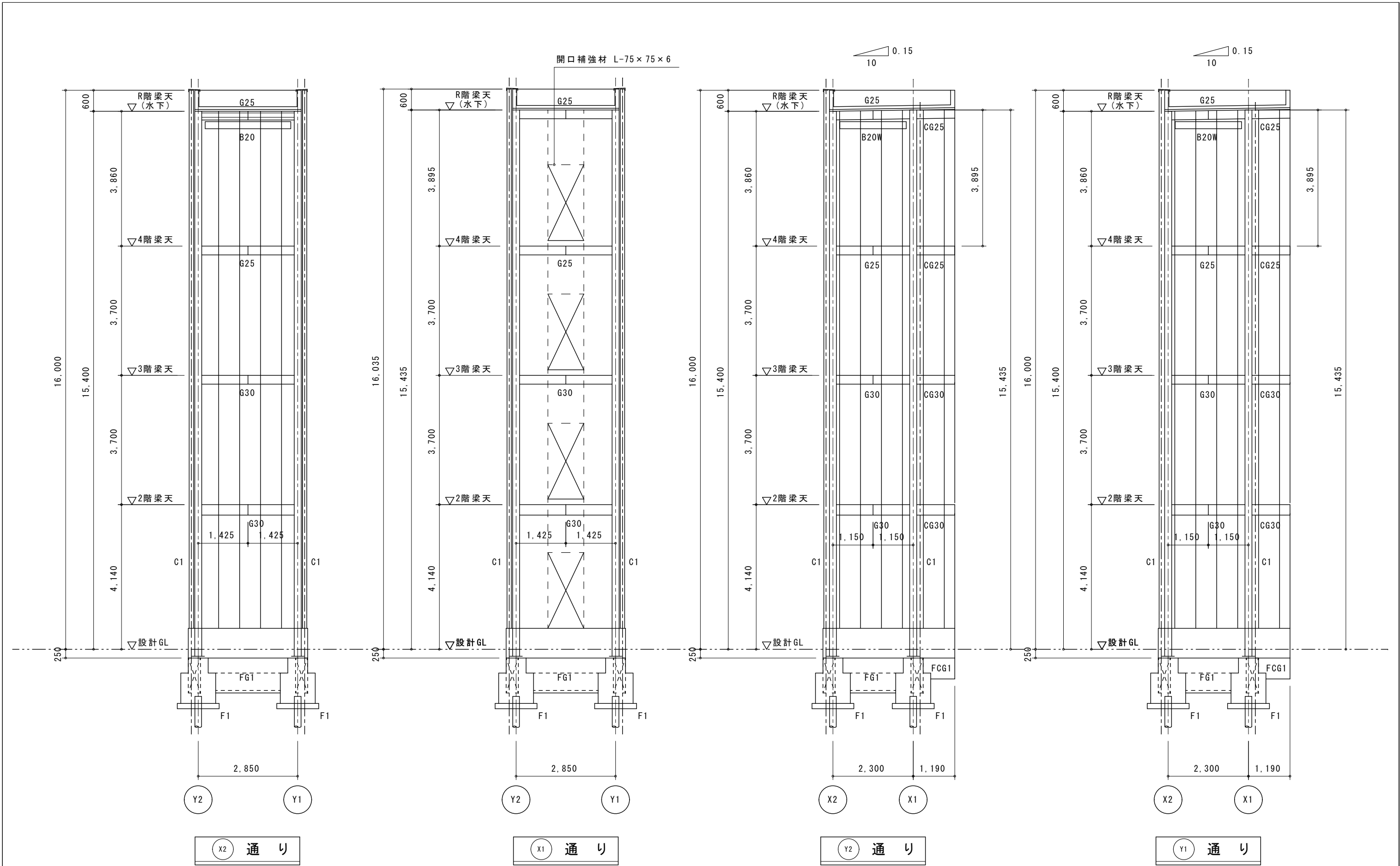
S = 1 : 5 0

デッキ流れ方向



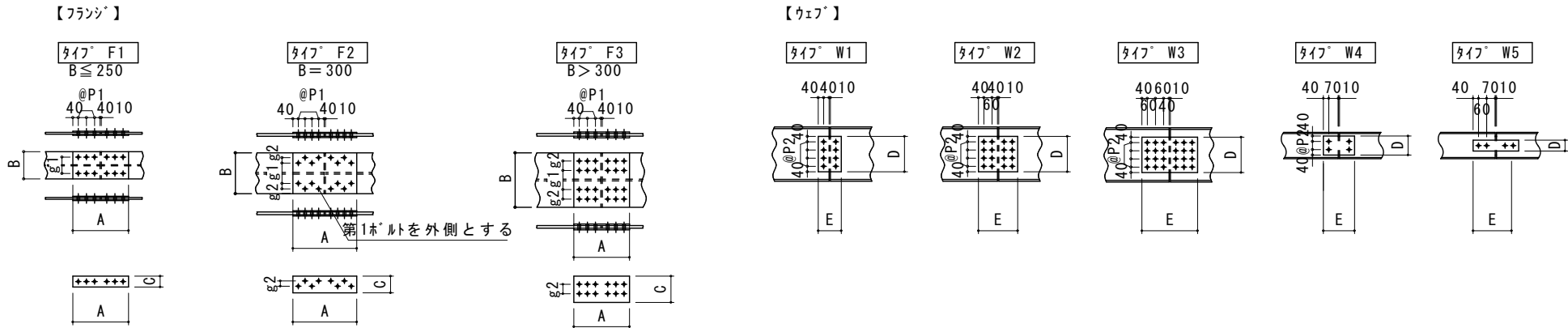
R 階 -300 LV 梁 伏 図

S = 1 : 5 0



梁 継 手 リ ス ト

※形鋼の材質は SS400 とする。
※添板の材質は母材と同じとする。




適用 (○印)	符 号	継手呼称	部 材	HTB	フ ラ ン ジ										ウ ェ ブ						備 考
					タイプ	@P1	g1	g2	H. T. B	A	B	C	外 添 板	内 添 板	タイプ	@P2	H. T. B	D	E	ウェブ 添 板	
		GGF-4X-J-1010・0609-16	H-100×100× 6× 8	S10T	F1	1@60	56	-	16-M16	290	100	-	2PL-16×100×290	-	W5	-	4-M16	50	350	2PL- 9× 50×350	
		GGF-4X-J-1510・0609-16	H-148×100× 6× 9	S10T	F1	1@60	56	-	16-M16	290	100	-	2PL-16×100×290	-	W2	-	4-M16	80	290	2PL- 6× 80×290	
		GGF-4X-J-2015・0609-16	H-194×150× 6× 9	S10T	F1	1@60	90	-	16-M16	290	150	60	2PL- 9×150×290	4PL- 9× 60×290	W4	1@60	4-M16	140	230	2PL- 6×140×230	
		GGF-4X-J-2517・0612-16	H-244×175× 7×11	S10T	F1	1@60	105	-	24-M16	410	175	70	2PL- 9×175×410	4PL- 9× 70×410	W2	1@90	8-M16	170	290	2PL- 6×170×290	
		GGF-4X-J-2015・0609-20	H-194×150× 6× 9	S10T	F1	1@60	90	-	16-M20	290	150	60	2PL- 9×150×290	4PL- 9× 60×290	W4	1@60	4-M20	140	230	2PL- 6×140×230	
		GGF-4X-J-2517・0612-20	H-244×175× 7×11	S10T	F1	1@60	105	-	16-M20	290	175	70	2PL- 9×175×290	4PL- 9× 70×290	W1	1@60	4-M20	140	170	2PL- 9×140×170	
		GGF-4X-J-3020・0912-20	H-294×200× 8×12	S10T	F1	2@60	120	-	24-M20	410	200	80	2PL- 9×200×410	4PL- 9× 80×410	W1	2@60	6-M20	200	170	2PL- 9×200×170	
		GGF-4X-J-3525・0916-20	H-340×250× 9×14	S10T	F1	3@60	150	-	32-M20	530	250	100	2PL-12×250×530	4PL-12×100×530	W2	2@60	12-M20	200	290	2PL- 9×200×290	
		GGF-4X-J-4030・0916-20	H-390×300×10×16	S10T	F2	3@45	150	40	32-M20	440	300	110	2PL-12×300×440	4PL-12×110×440	W1	3@60	8-M20	260	170	2PL- 9×260×170	
		GGF-4X-J-4530・1219-20	H-440×300×11×18	S10T	F2	3@45	150	40	32-M20	440	300	110	2PL-12×300×440	4PL-12×110×440	W1	4@60	10-M20	320	170	2PL- 9×320×170	
		GGF-4X-J-5030・1219-20	H-488×300×11×18	S10T	F2	3@45	150	40	32-M20	440	300	110	2PL-12×300×440	4PL-12×110×440	W2	3@90	16-M20	350	290	2PL-12×350×290	
		GGF-4X-J-6030・1219-20	H-588×300×12×20	S10T	F2	4@45	150	40	40-M20	530	300	110	2PL-12×300×530	4PL-16×110×530	W2	3@120	16-M20	440	290	2PL- 9×440×290	
		GGF-4X-J-7030・1425-20	H-700×300×13×24	S10T	F2	5@45	150	40	48-M20	620	300	110	2PL-19×300×620	4PL-19×110×620	W1	8@60	18-M20	560	170	2PL- 9×560×170	
		GGF-4X-J-8030・1425-20	H-800×300×14×26	S10T	F2	5@45	150	40	48-M20	620	300	110	2PL-19×300×620	4PL-19×110×620	W2	6@90	28-M20	620	290	2PL-12×620×290	
		GGF-4X-J-9030・1628-20	H-900×300×16×28	S10T	F2	6@45	150	40	56-M20	710	300	110	2PL-19×300×710	4PL-22×110×710	W2	7@90	32-M20	710	290	2PL-12×710×290	
		GGF-4X-J-2010・0609-16	H-200×100×5.5×8	S10T	F1	1@60	56	-	16-M16	290	100	-	2PL-16×100×290	-	W1	1@60	4-M16	140	170	2PL- 6×140×170	
○	G25	GGF-4X-J-2512・0609-16	H-250×125× 6× 9	S10T	F1	2@60	75	-	24-M16	410	125	-	2PL-12×125×410	-	W2	1@90	8-M16	170	290	2PL- 6×170×290	
○	G30	GGF-4X-J-3015・0609-16	H-300×150×6.5×9	S10T	F1	1@60	90	-	16-M16	290	150	60	2PL- 9×150×290	4PL- 9× 60×290	W1	2@60	6-M16	200	170	2PL- 6×200×170	
		GGF-4X-J-3517・0612-16	H-350×175× 7×11	S10T	F1	2@60	105	-	24-M16	410	175	70	2PL- 9×175×410	4PL- 9× 70×410	W1	3@60	8-M16	260	170	2PL- 6×260×170	
		GGF-4X-J-3015・0609-20	H-300×150×6.5×9	S10T	F1	1@60	90	-	16-M20	290	150	60	2PL- 9×150×290	4PL- 9× 60×290	W1	1@120	4-M20	200	170	2PL- 6×200×170	
		GGF-4X-J-3517・0612-20	H-350×175× 7×11	S10T	F1	1@60	105	-	16-M20	290	175	70	2PL- 9×175×290	4PL- 9× 70×290	W1	2@90	6-M20	260	170	2PL- 6×260×170	
		GGF-4X-J-4020・0912-20	H-400×200× 8×13	S10T	F1	2@60	120	-	24-M20	410	200	80	2PL- 9×200×410	4PL- 9× 80×410	W1	3@60	8-M20	260	170	2PL- 9×260×170	
		GGF-4X-J-4520・0916-20	H-450×200× 9×14	S10T	F1	2@60	120	-	24-M20	410	200	80	2PL-12×200×410	4PL-12× 80×410	W1	4@60	10-M20	320	170	2PL- 9×320×170	
		GGF-4X-J-5020・0916-20	H-500×200×10×16	S10T	F1	2@60	120	-	24-M20	410	200	80	2PL-12×200×410	4PL-12× 80×410	W1	4@60	10-M20	320	170	2PL- 9×320×170	
		GGF-4X-J-6020・1216-20	H-600×200×11×17	S10T	F1	2@60	120	-	24-M20	410	200	80	2PL-12×200×410	4PL-12× 80×410	W2	3@120	16-M20	440	290	2PL- 9×440×290	

※ n G○○及び n GG○○の n は階を示す。

※ SCSS-H97 による。

鉄骨二次部材リスト		※HTBはS10T(トリア型)とする。		※ボルト本数は片側・片フランジを示す。		※仕口タイプは仕口タイプリストによる。 h'およびe'は仕口タイプリスト参照のこと。	
※GPL, SPLの材質は母材と同等とする。ただし溶融亜鉛メッキする場合はF8Tとする。※継手は梁継手リスト・柱継手リストによる。		適用(○印)		符 号	部 材	仕口タイプ・使用ボルト他 (頂部)	仕口タイプ・使用ボルト他 (脚部)
				P10	H-100×100× 6× 8 (SS400)	仕口タイプ G GPL- 9 HTB 2-M16	仕口タイプ L A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×160×200
				P15	H-150× 75× 5× 7 (SS400)	仕口タイプ G GPL- 9 HTB 2-M16	仕口タイプ L A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×210×175
				P17	H-175× 90× 5× 8 (SS400)	仕口タイプ F GPL- 9 HTB 2-M16	仕口タイプ L A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×235×190
				P20	H-200×100×5.5×8 (SS400)	仕口タイプ F GPL- 9 HTB 2-M16	仕口タイプ L A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×260×200
				P25	H-250×125× 6× 9 (SS400)	仕口タイプ F GPL- 9 HTB 2-M16	仕口タイプ L A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×310×225
				P30	H-300×150×6.5×9 (SS400)	仕口タイプ F GPL- 9 HTB 3-M16	仕口タイプ L A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×360×250
				P35	H-350×175× 7×11 (SS400)	仕口タイプ F GPL- 9 HTB 3-M16	仕口タイプ L A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×410×275
				P14	H-148×100× 6× 9 (SS400)	仕口タイプ F GPL- 9 HTB 2-M16	仕口タイプ L A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×208×200
				P19	H-194×150× 6× 9 (SS400)	仕口タイプ F GPL- 9 HTB 2-M16	仕口タイプ L A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×254×250
				P24	H-244×175× 7×11 (SS400)	仕口タイプ F GPL- 9 HTB 2-M16	仕口タイプ L A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×304×275
				P29	H-294×200× 8×12 (SS400)	仕口タイプ F GPL- 9 HTB 3-M16	仕口タイプ L A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×354×300
				P34	H-340×250× 9×14 (SS400)	仕口タイプ F GPL- 9 HTB 3-M16	仕口タイプ L A.B 2-M20 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=19×400×350
				P44	H-440×300×11×18 (SS400)	仕口タイプ F GPL-12 HTB 3-M16	仕口タイプ L A.B 2-M20 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=19×500×400
				P48	H-488×300×11×18 (SS400)	仕口タイプ F GPL-12 HTB 3-M16	仕口タイプ L A.B 2-M20 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=19×548×400
				P1	□-100×100×6 (STKR400)	仕口タイプ I GPL- 9 HTB 2-M16	仕口タイプ M A.B 2-M16 SS400 L=400 ダブルナット締め B.P t=16×160×300
適用(○印)		符 号		部 材		仕口タイプ・使用ボルト他	
			○	B12W	H-125×125×6.5×9 (SS400)	仕口タイプ B GPL- 9 HTB 2-M20@60 h=80	
			○	B20W	H-200×200× 8×12 (SS400)	仕口タイプ A GPL- 9 HTB 2-M20@70 h=160	
			○	B25	H-250×125× 6× 9 (SS400)	仕口タイプ A GPL- 6 HTB 3-M20@60 h=200	
			○	B30	H-300×150×6.5×9 (SS400)	仕口タイプ A GPL- 9 HTB 3-M20@60 h=200	
				B35	H-350×175× 7×11 (SS400)	仕口タイプ A GPL- 9 HTB 4-M20@60 h=260	
				B40	H-400×200× 8×13 (SS400)	仕口タイプ A GPL- 9 HTB 4-M20@70 h=290	
				B45	H-450×200× 9×14 (SS400)	仕口タイプ A GPL- 9 HTB 5-M20@60 h=320	
				B50	H-500×200×10×16 (SS400)	仕口タイプ A GPL-12 HTB 5-M20@60 h=320	
				B14	H-148×100× 6× 9 (SS400)	仕口タイプ B GPL- 6 HTB 2-M16@60 h=80	
				B19	H-194×150× 6× 9 (SS400)	仕口タイプ A GPL- 6 HTB 2-M20@80 h=160	
				B24	H-244×175× 7×11 (SS400)	仕口タイプ A GPL- 9 HTB 3-M20@60 h=200	
				B29	H-294×200× 8×12 (SS400)	仕口タイプ A GPL- 9 HTB 3-M20@60 h=200	
				B34	H-340×250× 9×14 (SS400)	仕口タイプ A GPL- 9 HTB 4-M20@60 h=260	
				B39	H-390×300×10×16 (SS400)	仕口タイプ A GPL-12 HTB 5-M20@60 h=320	
				B44	H-440×300×11×18 (SS400)	仕口タイプ A GPL-12 HTB 5-M20@60 h=320	
				B48	H-488×300×11×18 (SS400)	仕口タイプ A GPL-12 HTB 5-M20@60 h=320	
				B58	H-588×300×12×20 (SS400)	仕口タイプ A GPL-12 HTB 6-M20@60 h=380	
				B70	H-700×300×13×24 (SS400)	仕口タイプ A GPL-16 HTB 6-M20@60 h=380	
				B80	H-800×300×14×26 (SS400)	仕口タイプ A GPL-16 HTB 6-M20@60 h=380	
				HB20	H-200×100×5.5×8 (SS400) (横使い)	仕口タイプ A,D GPL- 6 HTB 2-M20@60 h=140	
				HB25	H-250×125× 6× 9 (SS400) (横使い)	仕口タイプ A,D GPL- 6 HTB 2-M20@60 h=140	
				HB30	H-300×150×6.5×9 (SS400) (横使い)	仕口タイプ A,D GPL- 9 HTB 2-M20@60 h=140	
				HB19	H-194×150× 6× 9 (SS400) (横使い)	仕口タイプ A,D GPL- 6 HTB 2-M20@60 h=140	
				HB24	H-244×175× 7×11 (SS400) (横使い)	仕口タイプ A,D GPL- 9 HTB 2-M20@60 h=140	
				HB29	H-294×200× 8×12 (SS400) (横使い)	仕口タイプ A,D GPL- 9 HTB 2-M20@60 h=140	
				HB34	H-340×250× 9×14 (SS400) (横使い)	仕口タイプ A,D GPL- 9 HTB 2-M20@60 h=140	
				T1	○-114.3×4.5 (STK400)	仕口タイプ E GPL- 9 HTB 3-M20@60 溶接長L=120	
				g10	[-100x 50x 5x7.5 (SS400)	仕口タイプ B GPL- 6 HTB 2-M16 (h' = 120, e' = 60)	
				g15	[-150x 75x6.5x10 (SS400)	仕口タイプ C GPL- 9 HTB 2x2-M20 (Px=60, Py=60) (h' = 150)	
				g18	[-180x 75x 7x10.5 (SS400)	仕口タイプ C GPL- 9 HTB 2x2-M22 (Px=60, Py=80) (h' = 180)	
				g25	[-250x 90x 9x13 (SS400)	仕口タイプ C GPL- 9 HTB 3x2-M22 (Px=60, Py=60) (h' = 230)	
					(JIS規格品)		
			○	Br1	M20(ターナックル締) (JIS規格品)	仕口タイプ K GPL- 9 HTB 1-M20	
				V1	L-75x75x 6 (SS400)	仕口タイプ N GPL- 9 HTB 5-M16	
				V2	L-75x75x 9 (SS400)	仕口タイプ N GPL- 9 HTB 5-M16	
				胴縁・母屋	C-100x50x20x2.3@600 (SSC400)	仕口コPL-4.5 中ボルト 1-M12 柱面、胴縁面のあき寸法は25mmとする。	
				胴縁・母屋	C-100x50x20x3.2@600 (SSC400)	仕口コPL-4.5 中ボルト 1-M12 柱面、胴縁面のあき寸法は25mmとする。	

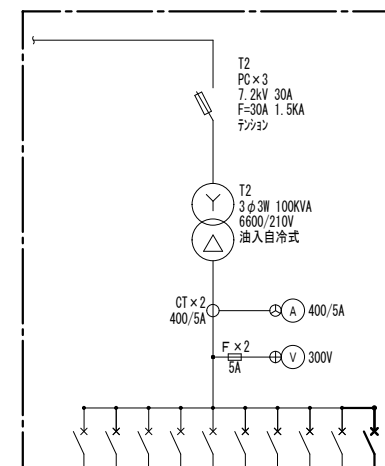
柱脚・仕口タイプ リスト						※特記なき限り e=40 , P=60 , @=60 とする。 ※h' , e' , g, Px, Py はそれぞれ鉄骨二次部材リストによる。																																						
タイプ		仕口タイプ A		仕口タイプ B		仕口タイプ C		仕口タイプ D																																				
要領図																																												
		仕口タイプ E		仕口タイプ F				柱脚タイプ L, M																																				
		仕口タイプ G		仕口タイプ H		仕口タイプ I		仕口タイプ J																																				
要領図																																												
		仕口タイプ K		仕口タイプ N																																								
要領図				<table border="1"><thead><tr><th>端部 プレート</th><th>呼び径</th><th>プレート 厚さ</th><th>e1</th><th>e2</th><th>e3</th><th>Lb</th></tr></thead><tbody><tr><td>M20</td><td>9</td><td>50</td><td>34</td><td>66</td><td>75</td></tr><tr><td>M16</td><td>6</td><td>45</td><td>28</td><td>59</td><td>55</td></tr><tr><td>M12</td><td>6</td><td>40</td><td>28</td><td>52</td><td>40</td></tr></tbody></table>				端部 プレート	呼び径	プレート 厚さ	e1	e2	e3	Lb	M20	9	50	34	66	75	M16	6	45	28	59	55	M12	6	40	28	52	40												
	端部 プレート	呼び径	プレート 厚さ	e1	e2	e3	Lb																																					
	M20	9	50	34	66	75																																						
	M16	6	45	28	59	55																																						
M12	6	40	28	52	40																																							
		L ≥ Le L ≥ Le/2 + 2S L = L1+L2 ≥ Le/2+4S		<table border="1"><thead><tr><th>ガセット プレート</th><th>呼び径</th><th>GPL 厚さ</th><th>B</th><th>隅肉 サイズ</th><th>Le</th><th>L タイプ1</th><th>L タイプ2</th><th>L1, L2 タイプ3</th></tr></thead><tbody><tr><td>M20</td><td>9</td><td>80</td><td>8</td><td>80</td><td>97</td><td>65</td><td>81</td></tr><tr><td>M16</td><td>9</td><td>75</td><td>8</td><td>80</td><td>80</td><td>56</td><td>72</td></tr><tr><td>M12</td><td>6</td><td>60</td><td>6</td><td>60</td><td>60</td><td>42</td><td>54</td></tr></tbody></table>				ガセット プレート	呼び径	GPL 厚さ	B	隅肉 サイズ	Le	L タイプ1	L タイプ2	L1, L2 タイプ3	M20	9	80	8	80	97	65	81	M16	9	75	8	80	80	56	72	M12	6	60	6	60	60	42	54	※数値は最小値を示す。 ※隅肉の有効長さは 10S以上 かつ 40mm以上 とする。			
ガセット プレート	呼び径	GPL 厚さ	B	隅肉 サイズ	Le	L タイプ1	L タイプ2	L1, L2 タイプ3																																				
M20	9	80	8	80	97	65	81																																					
M16	9	75	8	80	80	56	72																																					
M12	6	60	6	60	60	42	54																																					
使用材料および特記外																																												
特記なき限り下記による。 1.鉄骨部材の材質 形鋼 :SS400 鋼管 :STK400 軽量形鋼 :SSC400 GPL :母材と同等の材質とする。 SPL :母材と同等の材質とする。 ベースプレート :SS400(間柱) 定着板 :SS400 2.ボルト類の材質 HTB :S10T(F10T) ただし溶融亜鉛メッキする場合はF8Tとする。 中ボルト :強度区分 4.6 4.8 アンカボルト :SS400(間柱) 3.アンカボルトはダブルナット締付とする。 4.ベースプレートは無収縮メタルとする。 5.ボルトピッチは60、はしあき・へりあきは40とする。 6.水平ブレースの取付高さは協議の上、意匠図・施工図にて決定のこと。 7.胴縁・開口補強の仕口は協議の上最終決定のこと。 8.※印寸法は協議の上決定のこと。																																												


 1級建築士事務所
浜地設計 株式会社
 〒814-0133
 福岡市城南区七隈3丁目5-1-101
 一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号
 一級建築士 大臣登録第161944号 秦 大二郎

一級建築士 大臣登録 第237250号 猪又 忠彦
構造設計一級建築士 第5517号



付近見取図 NON SCALE



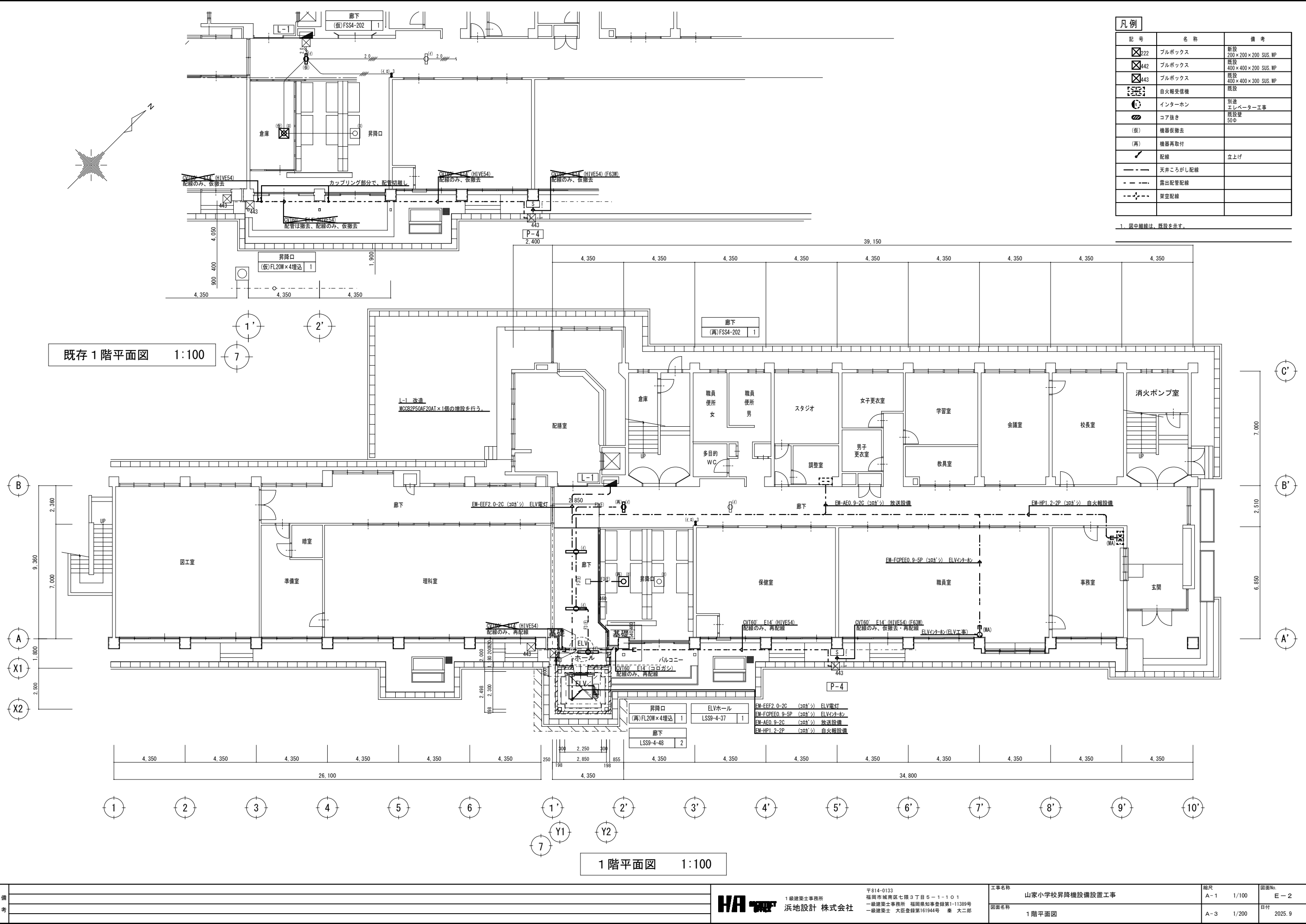
回路番号	負荷名称	定格出力 (kVA)	配線方式*	記録用変断器 定格電流 (A)
201	P-1			MC83P1004F100AT
202	空調機動力盤(2-2)			MC83P2254F200AT
203	タムウエーター			MC83P504F30AT
204	図書室空調機			MC83P1004F75AT
205	予備			MC83P1004F100AT
206	コンピュータ教室動力			MC83P1004F100AT
207	空調機動力盤(2-4)			MC83P2254F200AT
208	予備		CVT60	MC83P2254F150AT
209	P-3(消火ポンプ盤)			MC83P1004F100AT
210	ELV		EM-C88-3C	MC83P504F50AT

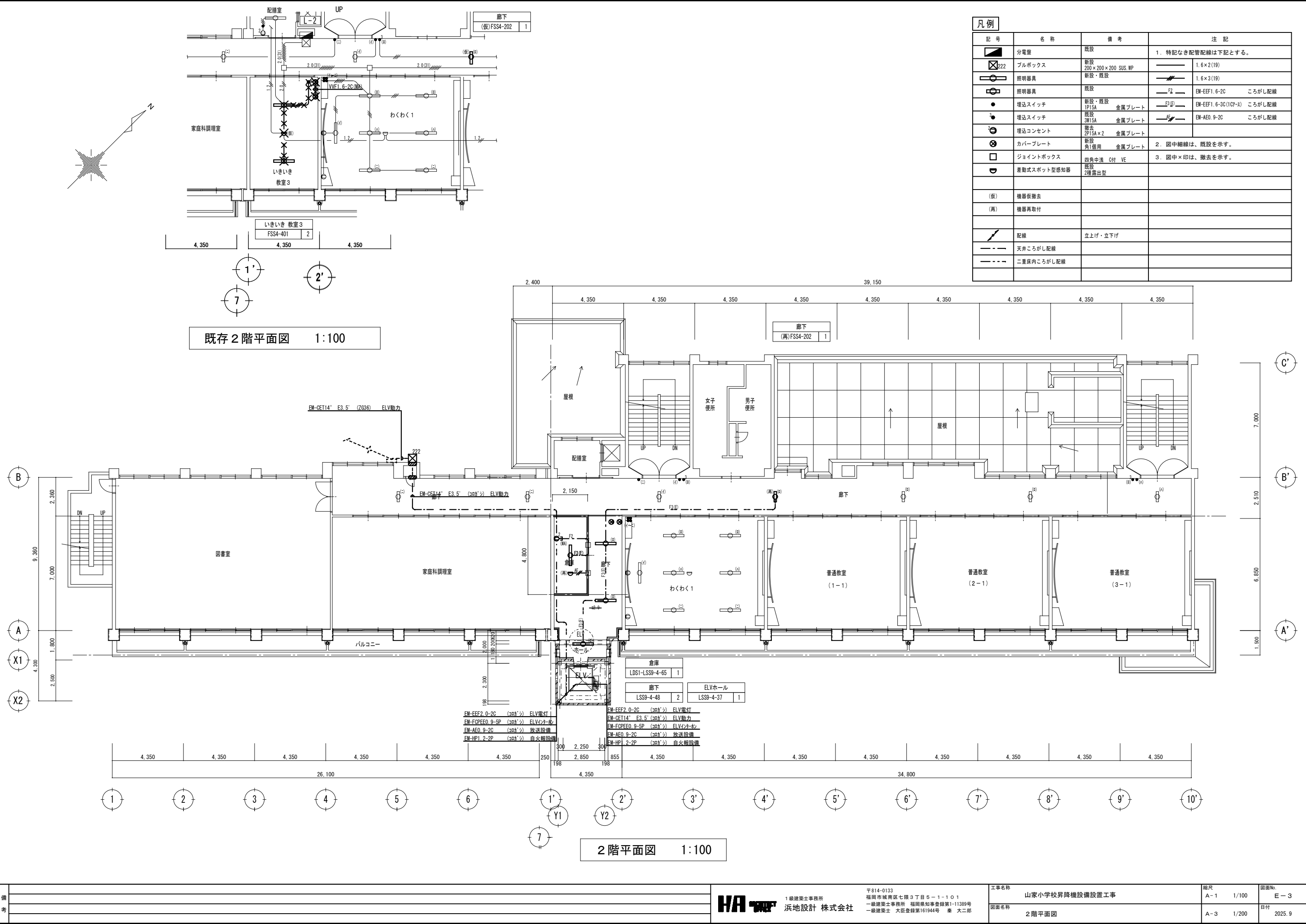
既設ユービクル改造(製造:内外電機株式会社 製造番号150UB0644-1)
1. MCCB3P50AF50AT×1個の増設を行う。

全体配置図 1:400

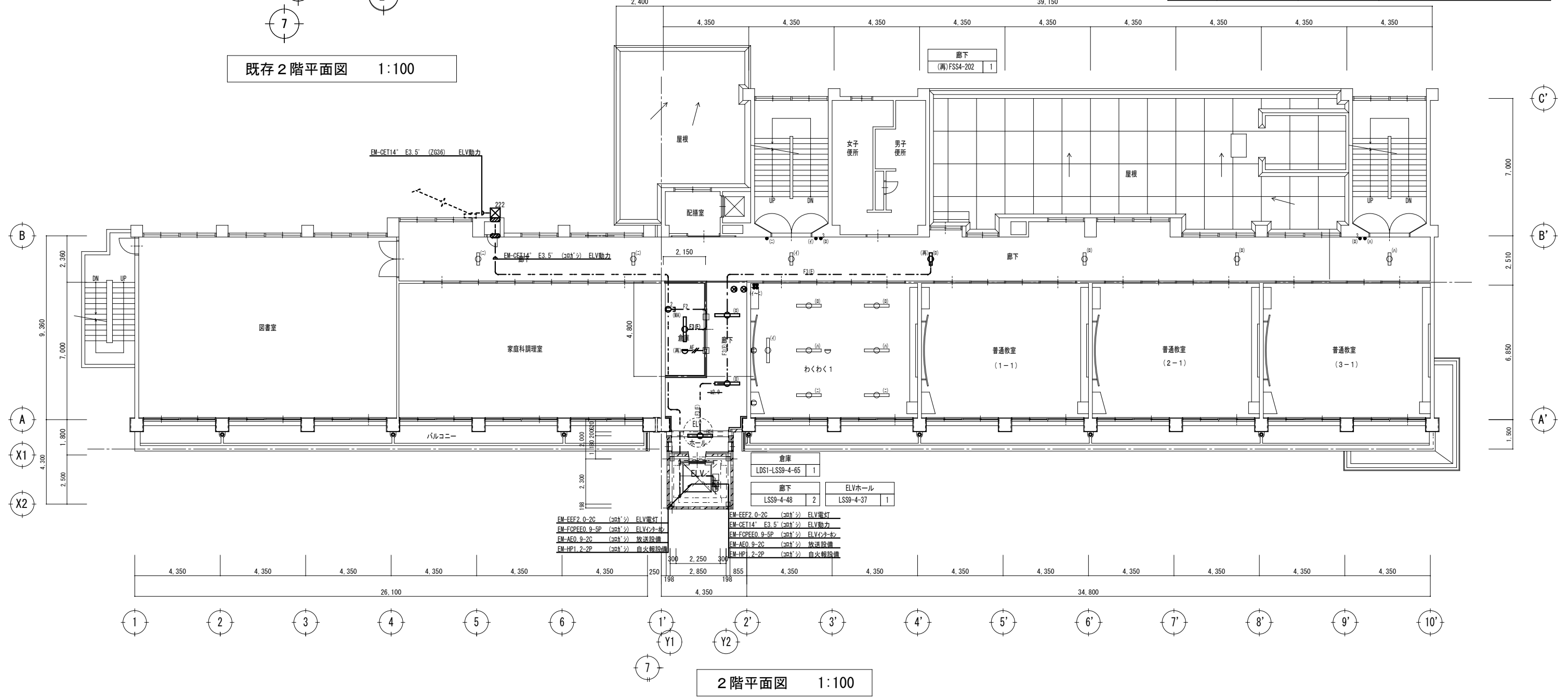
凡例

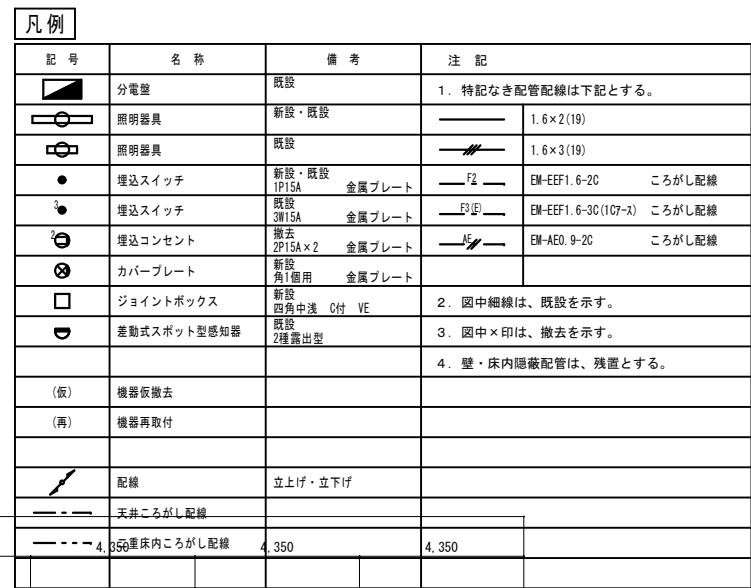
・ : 工事箇所を示す。





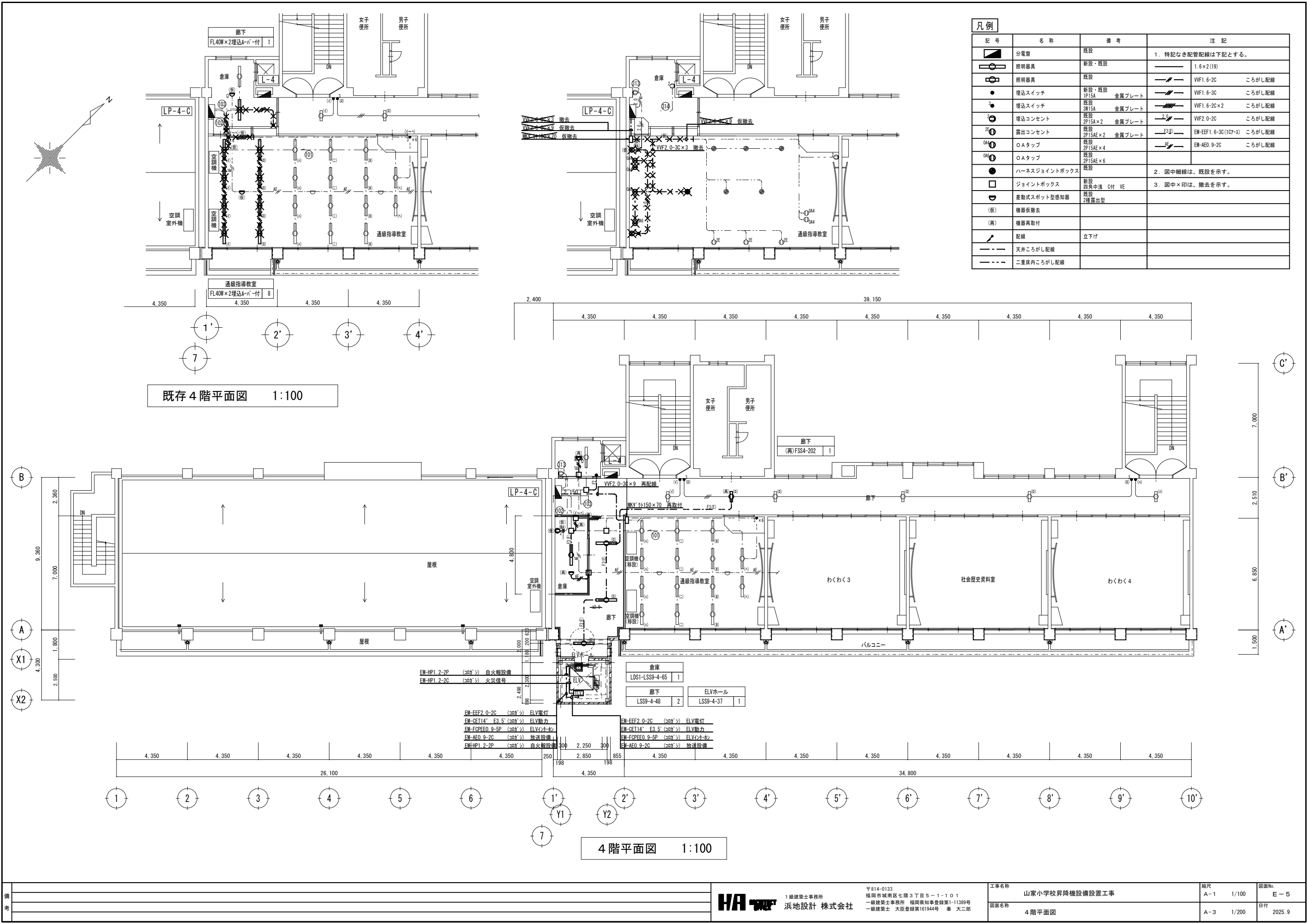
記号	名称	備考	注記
	分電盤	既設	1. 特記なき配管配線は下記とする。
	プルボックス	新設 200×200×200 SUS WP	1.6×2(19)
	照明器具	新設・既設	1.6×3(19)
	照明器具	既設	F2 EM-EFF1.6-2C ころがし配線
	埋込スイッチ	新設・既設 1P15A	F3 EM-EFF1.6-3C(107-ス) ころがし配線
	埋込スイッチ	既設 3W15A	AE EM-AEO.9-2C ころがし配線
	埋込コンセント	撤去 2P15A×2	
	カバープレート	新設 角1倍用	2. 図中細線は、既設を示す。
	ジョイントボックス	四角中浅 C付 VE	3. 図中×印は、撤去を示す。
	差動式スポット型感知器	既設 2種露出型	
(仮)	機器仮撤去		
(再)	機器再取付		
	配線	立上げ・立下げ	
	天井ころがし配線		
	二重床内ころがし配線		

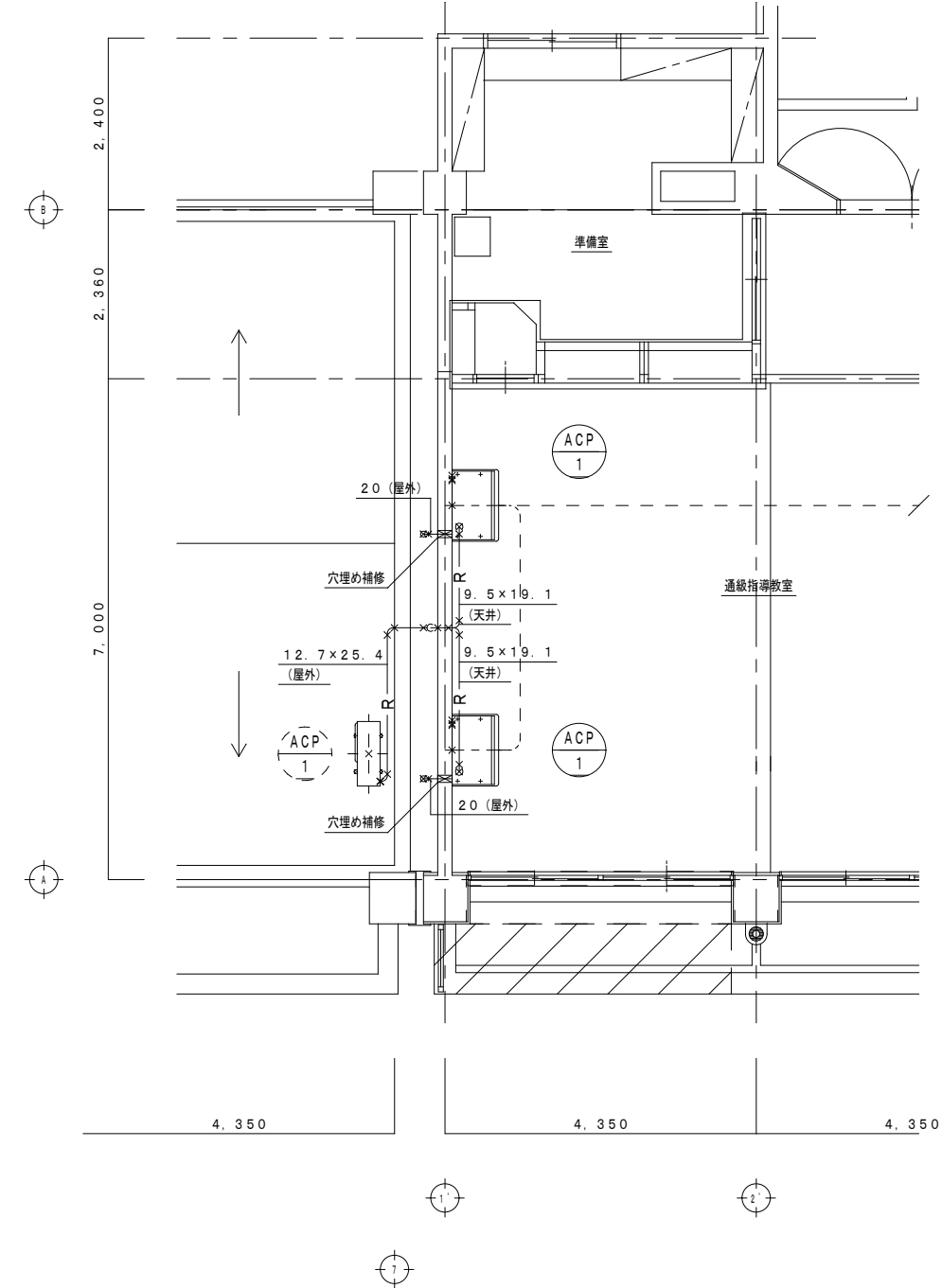




2,400						39,150
	4,350	4,350	4,350	4,350	4,350	4,350

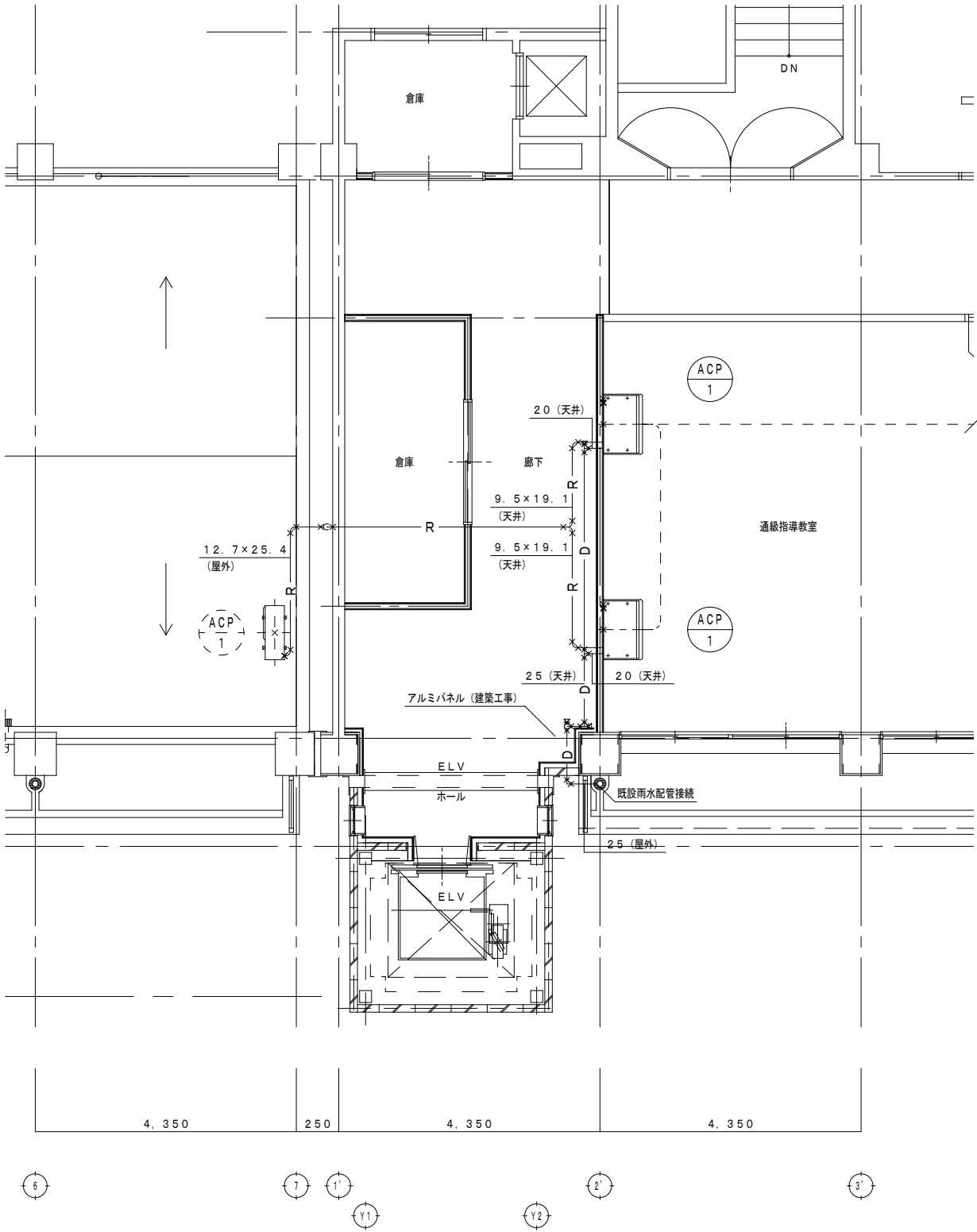






4階平面詳細図（既存）

注1）太実線機器及び配線を取外しすること。
注2）太実線配管を撤去すること。



4階平面詳細図（改修後）

注1）太実線機器及び配線を再取付すること。
注2）太実線配管を改修すること。

凡例

記 号	名 称	仕 様
—R—	冷媒管	屋内一般用：冷媒用断熱材被覆銅管 屋外露出部：保温化継ケース（樹脂製） J I S H 3 3 0 0
—D—	ドレン管	屋内一般用：空調ドレン用結露防止層付硬質塩化ビニル管（ACVP）
— — —	渡り配線	屋外配管用：硬質ポリ塩化ビニル管（カラーVP） J I S K 6 7 4 1
— — —	渡り配線	冷媒共巻き：EM-CVVS1.25°-2C
Ⓡ	リモコン	

機器表

記 号	名 称	仕 様	電 気 仕 様			設 置 場 所	台 数	備 考
			φ	V	kW			
ACP 1	空冷ヒートポンプ	天吊露出形 同時ツインタイプ 冷房消費電力	3	200	6.31	通級指導教室	1	屋外機：現状維持
	パッケージ形エアコン	冷房能力 16.0kW 暖房能力 18.0kW 暖房消費電力	3	200	5.88			屋内機：取外し再取付
		付属品：ワイヤードリモコン、防護ネット						

備
考



1級建築士事務所
浜地設計 株式会社

〒814-0133
福岡市城南区七隈3丁目5-1-101
一級建築士事務所 福岡県知事登録第1-11389号
一級建築士 大臣登録第161944号 兼 大二郎

工事名称
山家小学校昇降機設備設置工事
図面名称
空調設備 4階平面詳細図（既存・改修後）

縮尺
A-1 1/50
A-3 1/100

図面No.
M-2
日付
2025.9